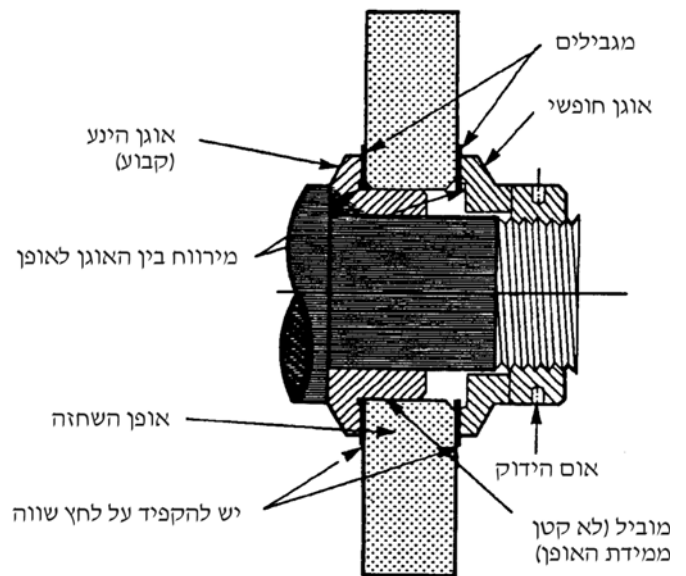


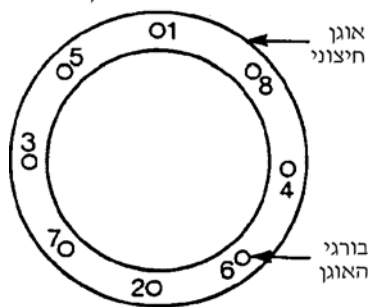
התקנת אופן השחזה על שולחן עבודה ועל מעמד

7. השימוש והטיפול באופן של מכונת השחזה חייב להיות תואם להמלצות היצרן.
8. השתמשו במגבילים רכים בין האופן והאוגנים כדי להפחית את המגע והלחץ ביניהם.
9. ודאו שמוליכי (או מוליך) ההתקנה מעוגלים, ואורכם הוא 2/3 של רוחב האופן.
10. הברגת הציר צריכה להיות ארוכה יותר מהאוגן החופשי, כך שהאוגן לא יבלוט מעבר לה.
11. הדקו את אופני ההשחזה רק כדי למנוע מהם החלקה מהציר. הידוק יתר של אומי הציר או של בורגי החיבור עלול לגרום נזק לאופן ולחלקי המשחזות.

חתך של אופן מותקן על הציר



סדר הידוק



1. בידקו את הסימונים על אופן ההשחזה והמכונה, כדי לוודא שסוג אופן ההשחזה ומידותיו מתאימים למכונה. אסור שמהירות ציר המכונה תעלה על המהירות המירבית המסומנת על אופן ההשחזה.
2. בידקו אם קיימים באופן ההשחזה סדקים או שבבים. החליפו כל אופן פגום.
3. אל תרכיבו בכוח את אופן ההשחזה על ציר המכונה. יש להתאים את מידת הקדח של האופן לקוטר ציר המכונה, באופן שהרכבת האופן תהיה רכה וללא לחץ.
4. שימרו על לחץ שווה בשני האוגנים כנגד הצדדים של האופן.
5. שימרו על מירווח ("חופשי") של 3 מ"מ, לפחות, בין האופן לאוגן - למניעת לחץ על האופן בקירבת הקדח.
6. בידקו את מישטחי אופן ההשחזה והאוגנים כדי להבטיח שלא קיימים עליהם שבבים.
11. תבריג הציר המרכזי צריך להיות בכיוון המאפשר לאום להתהדק ע"י כוח העבודה המתבצעת (למניעת שחרורו של האום).
12. החזירו למקומם את כל המגינים.
13. הזהירו את כל האנשים באזור להתרחק מאופן ההשחזה.
14. עימדו בצד ובידקו את אופן ההשחזה בשעת סיבובו: הפעילו את המשחזות למשך דקה אחת לפחות. אם קיימות רעידות כלשהן במכונה - הפסיקו מיד את הפעולה ובצעו את הכיוונונים הנדרשים.