



## דף מידע טכני

### אחסון וטיפול באופני השחזה

#### בחירה אופני השחזה

בחירת אופן השחזה המתאים לעובדה המותאמת יש חשיבות קריטית בנושא הבטיחות. השימוש באופני השחזה בעבודות שהוא אכן מיועד עבורן עלול להיות מסוכן. חובהות המידע של יצירני אופני ההשחזה והמכונות כוללות מידע טכני לגבי השימוש הנכון באופני ההשחזה.

כדי למנוע פגיעות, פציעות ונזק לצוואר, מלאו אחר הוראות הבטיחות הבאות:

#### סימון אופני השחזה

השתמשו רק באופני השחזה אשר יש עליהם סימן של סוג האופן ומהירות הסיבוב המרבית המותרת שלו בסיל'ד.

#### טיפול

- כל אופני השחזה הם מוצרים שבירים.
- טיפול באופני השחזה בזיהורות. מינעו נפילות וחבותות.
- כאשר לא ניתן לשאת אופני השחזה - גלגו אותם על גבי מישטך רך.
- את אופני השחזה יש להעביר למקום בטוח
- אריזות ( קופסאות, ארזים), שתתמכנה באופן.
- אל תניחו ציוד ופריטים אחרים, כמו כלי עבודה על אופני השחזה.

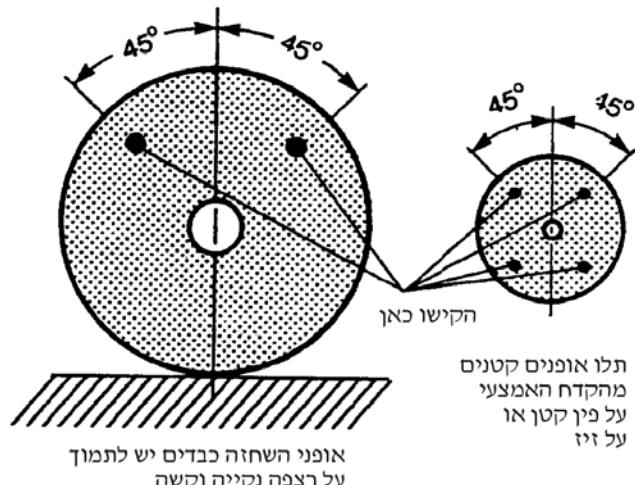
#### אחסון

אחסנו את אופני השחזה במאונך, במדפים או בתיבות עם מחיצות חלוקה - לסוגים שונים של אופנים. אופנים שטוחים וצרים - הניחו בתוך "עריסה" מתאימה או באריזה עם מעורר, למיניות גלגול.

אופני השחזה דקים יש לאחסן בשכיבה. אופני השחזה גליליים, גביעים וקוניים - מניחים או עורמים על צידם השטוח, על גבי חומר ריפוד (לדוגמא: לחות Karton).

אסור לאחסן אופני השחזה במקומות שבהם קיימת טמפרטורה גבוהה, במקומות הבאים במגע עם שמן או לחות, או במגירות ייחד עם כלי עבודה בתפוזרת.

**ביקורת**  
עם קבלת אופני השחזה - בחנו אם קיימים עליהם סימני נזק. השתמשו בשיטת "בדיקה צליל" לבדיקה אופני השחזה. שיטת "בדיקה צליל" אינה מתאימה לאופני השחזה בקטרים קטנים מ- 10 ס"מ.

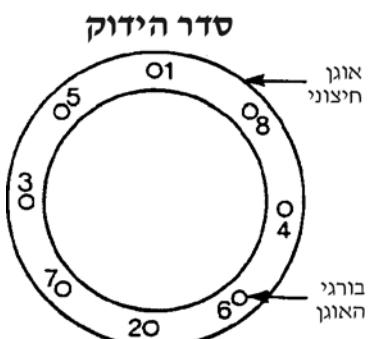


"**בדיקה צליל**": הקישו על האופנים בעדינות באמצעות כלי שאינו מותכתי, כמו ידית פלסטיק של מברג או פטיש עץ. בעת ההקשה, הצליל צריך להישמע צלול וחד. פיסלו כל אופן השחזה אשר צליל ההקשה עליו נשמע עמוק.

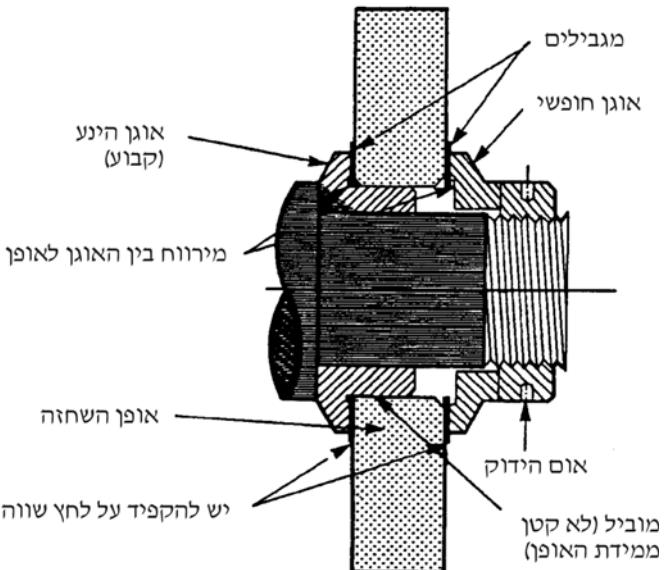


## התקנת אופן השחזה על שולחן עבודה ועל מעמד

7. השתמשו במגבילים רכיבים בין האופן והאוגנים כדי להפחית את המגע והלחץ ביניהם.
8. וDAO שמליצי (או מוליך) התקנה מעוגלים, ואורכם הוא  $\frac{2}{3}$  של רוחב האופן.
9. הברגת הציר צריכה להיות ארוכה יותר מהאונג החופשי, כך שהאונג לא יבלוט מעבר לה.
10. הדקו את אופני השחזה רק כדי למנוע מהם החלקה מהציר. הידוק יתר של אומי הציר או של בורג החיבור עלול לגרום נזק לאופן ולהקלק המשוחזר.



### חתך של אופן מותקן על הציר



11. תבריג הציר המרכזי צרייך להיות בכיוון המאפשר לאום להתחדק ע"י כוח העבודה המתבצעת (למניעת שחזורו של האום).
12. החזירו למיקוםם את כל המגנים.
13. הזהיירו את כל האנשים באזור להתרחק מelowן השחזה.
14. עימדו בצד ובידקו את אופן השחזה בשעת סיבובו: הפעלו רעדות כלשהן במכונה - הפסיקו מיד את הפעולה ובצעו את הכוונונים הנדרשים.

1. בידקו את הסימונים על אופן השחזה והמכונה, כדי לוודא ששוג אופן השחזה ומידותיו מתאימים למוכנה. אסור שמהירות ציר המכונה תעלה על המהירות המרבית המסומנת על אופן השחזה.
2. בידקו אם קיימים באופן השחזה סדקים או שבבים. החליפו כל אופן פגום.
3. אל תרכיבו בכוח את אופן השחזה על ציר המכונה. יש להתאים את מידת הקדח של האופן לקוטר ציר המכונה, באופן שהרכיבת האונג תהיה רכה ולא לחץ.
4. שימרו על לחץ שווה בשני האוגנים כנגד הצדדים של האופן.
5. שימרו על מירוח ("חופשי") של 3 מ"מ, לפחות, בין האופן לאונג - למניעת לחץ על האופן בקרבת הקדח.
6. בידקו את מישתיי אופן השחזה והאוגנים כדי להבטיח שלא קיימים עליהם שבבים.



## דף מידע טכני

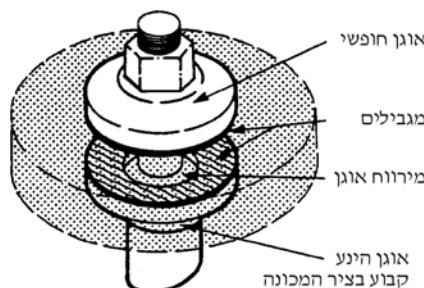
### התקנות אופן השחזה על משחזהות ניידות

#### אופנים קוניים וגלגלי תקע



הסיבה השכיחה לשבר היא ציר קצר מדי או ארוך מדי ביחס לקדח שבאופן.

#### אופנים שטוחים



בצעו "בדיקה צלילית" לפני התקנת האופן.

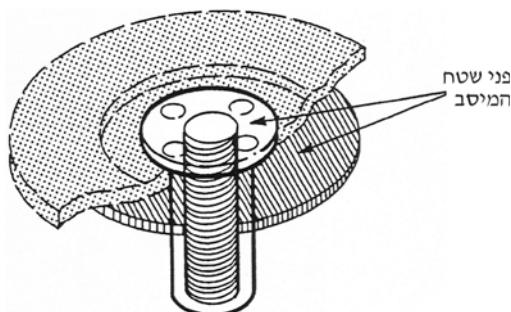
בידקו עיוות ושותקה באוגנים. כאשר האוגנים מעוותים או עוקמים - שטח המגע קטן, מצב הגורם להפחתה בכוח החיכוך ולתנוועה סיבובית לא חלקה.

אין להפוך אוגנים.

השתמשו במגבילים רכימ, כדי לרכך את הלחץ על האונג. אל תשתמשו בדיסקיות שטוחות, או בחומרי מילוי אחרים, במקומות האוגנים.

האוגנים הקבועים והחופשיים חייבים להיות בעלי קווטר זהה, וחיבב להיות מירוח ("חופשי") ביןיהם לבין ציר האופן. מידת האונג המזערית צריכה להיות 1/3 מקוטר האופן.

#### אופנים עם מרכז לחוץ



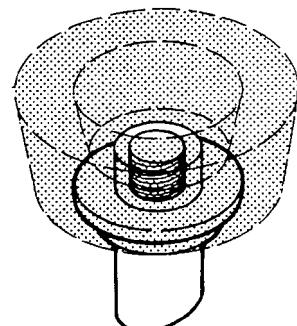
מתאימים בלויים או עוקומים, מהסוגים הניטנים לשימוש חוזר, יש להחליפם. מתאם פגום לא יהיה מותקן נכון.

אל תעשו שימוש חוזר במתאימים חד פעמיים.

ודאו שכטף ציר המשחזה מסתובבת באופן מדויק. יש לדק את המתאים נגד צור זוו. אם הציר ארוך מדי - השתמשו בטבעות מירוח המספקות עם המתאים.

האופן "יזורך" כאשר הכתף לא נמצא בנקודת לציר, או כאשר המתאים אינו מהודק כנגד הכתף. התוצאה עלולה להיות שבר באופן.

#### אופני גביע



באונג שטוח - היעדר מירוח מבטיח תמייחת נכונה לתותבות הפלדה ולעקב.

השתמשו באונג שטוח ללא מירוח באזור המרכזי של, ובעל ציר עם תבריג. מבנה כזה מונע מתח על האונג, המקבע את התוותב למכסה האופן.



## שימוש במשחזהות ניידות

### רישימת תיוג

#### **עשוי**

- וודאו שהמשחזהות אינן רועדות ושפעולתן חלקה.
- השתמשו במדפים או בווי תליה לאחסון משחזהות ניידות.
- בעת הפעלת המשחזהות-עמדו מחדך, הרחק מהאופן.
- בידקו סדקים ופגמים בכל סוג האופנים לפני התקנתם.
- וודאו שמשתחי ההתקנה של האונגן נקיים ומישוריים.
- השתמשו במגבירי ההתקנה המסופקים ע"י היצרן עם האופן.
- אופן חדש שהותקן – הפעילו למשך דקה אחת, במהירות פוללה, לפני ביצוע השחזהה.
- הרכיבו תמיד אמצעי הגנה לעיניים, לאוזניים ולפניהם.

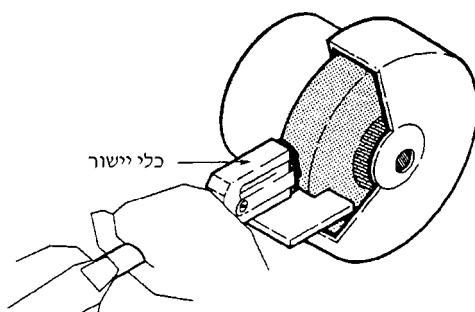
#### **אל תעשו**

- אל תשתמשו במשחזהות בסביבת חומרים דליקים.
  - אל תקבעו משחזהות ניידת (המופעלת ביד) במלחציים כדי להשחיז חפצ המוחזק ביד.
  - אל תשתמשו בנזול קירור בעת שימוש בשחזהות ניידת.
  - אל תרכיבו בכוח אופנים על ציר משחזה, ועל תنسנו את מידות קדח ההתקנה.
  - אל תהדקו את אום ההתקנה בכוח מעבר לנדרש.
- הירויות מהירויות הסיבוכים המירביה המותרת, בסל"ד, מסומנת על כל אופן. **אסור** להפעיל את האופן ב מהירות גדולה יותר. בידקו ש מהירות האופן המסומנת עליו שווה או גדולה מהמהירות המירביה של המשחזה. מידדו את מהירות של כל מכונה חדשה. בצעו מספר קריאות. מידדו מהירות וסתים של משחזהות המונעות באוויר דחוס לאחר 20 שעות שימוש או בכל שבוע (המקדים מביניהם). מידדו את מהירות גם לאחר כל ביצוע תיקון המשחזה. מידדו את מהירות הסיבוב של משחזהות חמilibיות בכל חודש, ולאחר ביצוע תיקונים.



## דף מידע טכני

### שימוש במשחזות שולחן ובסיס



ישרו את פניו האופניים באופן קבוע. עדיף לבצע יישור כל ליעיתים קרובות, מאשר יישור רציני לעיתים רחוקות. תמכו בכלי היישור, להפעלת כוח נגד פניו האופן מוביל להפעיל לחץ. בכלי חיתוך מסתובבים המיועדים ליישור - השתמשו בלשוניות כעוגנים. החליפו אופני השחזה בלויים אם לא ניתן ליישרם.

### רישימת תיוג

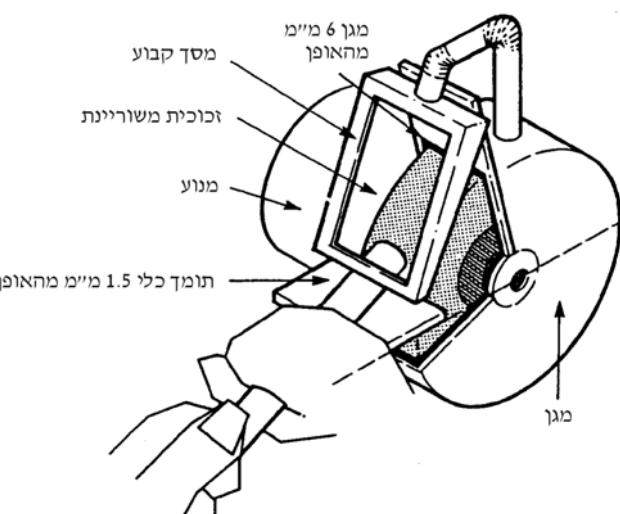
#### עשוי:

- ודאו שמהירות המשחזה אינה גבוהה ממהירות הפעולה המסומנת על האופן.
- לפני ההתקנה - בידקו חוזותית נזק אפשרי באופניים.
- הרכיבו הגנה לעיניים, לאוזניים ולפניהם.
- מומלץ להשתמש בעילי בטיחות ובהגנה על דרכי הנשימה, בהתאם לסוג העבודה המבוצע.
- בכל השחזה - חובה להשתמש במשקפי מגן וגם בסיס קבוע.

משחזות שולחן ובסיס יש לקבע למקום בצורה בטוחה. ודאו שכל המגנים נמצאים במקום. אבטחו אותם לפני השימוש במשחזה.

כוונו את תומך הכליל למרחק של 1.5 מ"מ מאופן השחזה. לעולם אל תכוונו תומך כלי כאשר האופן מסתובב. גובה תומך הכליל צריך להיות בקוו אופקי עם מרכז ציר המכונה.

להגנה מפני נזקים - שימרו מרחק של 6 מ"מ בין האופן החשוף להתקני המגן ההיקפי הקבוע, או המגן השקוף הנידי.



עימדו בצדיה של המשחזה עד שתגיעו ל מהירות פעולה. המגע בין החומר המיועד לשחזה לאופן השחזה צריך להיות מתון ורצוף.

הפעילו לחץ בהדרגה, כדי לאפשר לאופן להתחמס בצורה שווה. השתמשו רק בחץ הדורש להשלמת העבודה.

היזזו את החומר המשוחזר הלווק וחזרו לרוחב היקף האופן. הדבר מונע היוצרות חריצים באופן השחזה.

אופני השחזה מיועדים רק לשחזה פריטים מסוימים. אין לשחיזו ברזל מחושל לא מעובד על אופן השחזה קטן.

#### אל תעשה:

- אל תשתמשו באופן שנפל.
- אל תשחיזו עץ, פלסטיק וחומרים לא מתכתיים באופני השחזה רגילים.
- אל תטבלו אופני השחזה בתוך נזלים. הדבר גורם לביעות איזון.
- אל תשחיזו על צידיו של אופן רגיל.