

ריתוך חשמלי - תחזוקה ובדיקה

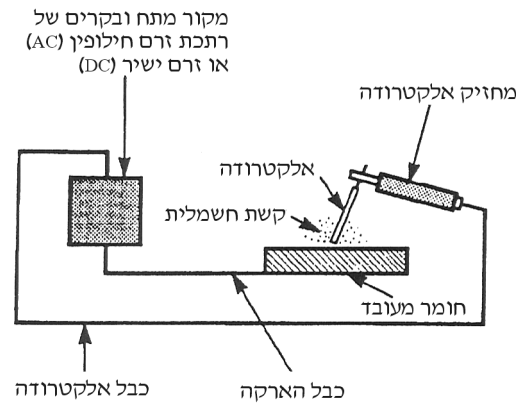
רתכים

- **בידקו** בכל יום את כל החיבורים החיצוניים. דווחו על מחזיקי אלקטרודות ואקדחים פגומים, בידוד לקוי, חימום יתר או חשד לפגמים.
- **ודאו** שכל החיבורים מהודקים ושטחי המגע נקיים.
- **בידקו** אם קיימים נזקים בכבלי הריתוך.
- **דווחו** על דליפות דלק בציוד מנועי, נקו את הדליפות והקפידו על איזורור נאות לסילוק של גזי הפליטה.
- **מינעו** דליפות דלק בעת מילוי מיכלים (נקו את הדליפות).

בדיקת מחזיקי אלקטרודה

- בידקו את הציוד כדי לאתר:
 - ברגי מתכת משוחררים בתוך המחזיק;
 - בידוד שרוף או סדוק החושף את מוליכי החשמל;
 - חימום יתר ונזקים בחיבורי הכבלים.
- **קבעו** את "כבל האלקטרודה" וכבל הארקה לחומר המעובד, באמצעות התקן המתאים לסוג הכבל: אוזן כבל, מלחצת "תנן" להארקה, או בורג עבור מוליך רצועה קלועה.
- **ודאו** שמידות כבלי הריתוך מתאימות לעוצמת הזרם המירבית הדרושה לריתוך.

- **ודאו** שציוד הריתוך יכול לספק את המתח החשמלי הדרוש והוא מוארק. רק חשמלאים מורשים רשאים להתקין ולתקן ציוד חשמלי.
- להגנה בפני עומס יתר - **התקינו** נתיכים או מפסיקי מעגלים חשמליים (מא"זים) בגודל מתאים. ההתקנים הללו חייבים להתאים למתח ולזרם החשמל של הציוד שבו משתמשים.
- **מקמו** את מחברי המתח בתוך מכסה הרתכת. ודאו שניתן להגיע למחברי הקצה רק באמצעות כלים ייעודיים.



תחזוקה

- **בידקו** בקביעות את הציוד והקפידו על רישום המימצאים. בידקו את מיפלט השמן ותכולת הלחות בשנאים המקוררים בשמן.
- **מינעו** חימום יתר. בידקו באמצעות מד-זרם נייד, לוודא שעומס הזרם אינו גבוה מהמותר עפ"י הוראות היצרן.
- **נקו את** הציוד עפ"י המלצות היצרן.
- **ודאו** שערכת הריתוך מאווררת היטב. אם קיימים בה מאווררי קירור פנימיים - ודאו שהם פועלים כנדרש.