

דף מידע טכני

ריתוך - איורור

איורור מקומי יעיל יותר מאיורור כללי, מכיוון שהנדפים והגזים נלכדים מיד עם פליטתם לאוויר.

- מקמו את פתחי השאיבה קרוב, ככל שניתן, לאזור הריתוך.
- מקמו את צינורות הפליטה במקום שבו לא יוכלו לזהם את האוויר הנקי הנכנס לחדר העבודה.

בתהליך הריתוך משתחררים ממוטות הריתוך, מהמבערים ומהציפויים שעל המתכת גזים ונדפים שונים, אשר נראים לעין כ"עשן" ("עשן הריתוך"), המיתמר מעל אזור הריתוך.

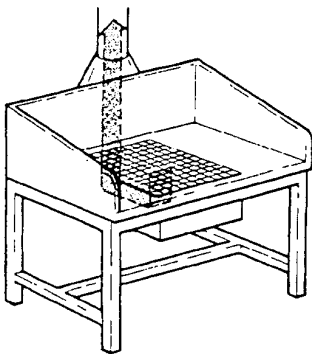
ה"עשן" וגזי הריתוך הם חומרים רעילים אשר עלולים לגרום נזקים לבריאות. בידקו את התקנות והתקנים הרלוונטיים כדי שיהיו בידכם פתרונות להגנה על אנשי הצוות. בצעו את הריתוכים במקום פתוח והקפידו שהרוח תהיה גבית. כאשר עובדים במקום סגור - נדרשים פתרונות לאיורור "מאולץ" (מכני).

הקפידו על האיורור ועל חלונות פתוחים כדי לסלק את העשן והגזים מאזור הפנים. הרחיקו את הראש מ"עשן הריתוך".

שאיבה מקומית

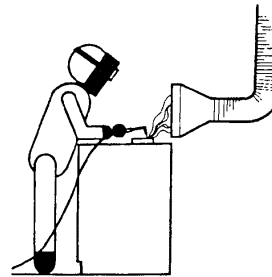
שולחן עבודה עם שאיבה תחתית

שולחן עבודה עם סורג פתוח על מישטח העבודה. האוויר נשאב כלפי מטה דרך הסורג, לתוך ארובת פליטה. מהירות האוויר צריכה להיות גבוהה מספיק כדי ש"עשן הריתוך" לא יספיק לעלות אל אזור הנשימה של הרתך. אזור העבודה צריך להיות מוגבל מכיוון שיעילות השאיבה יורדת ככל שהאזור גדול יותר.

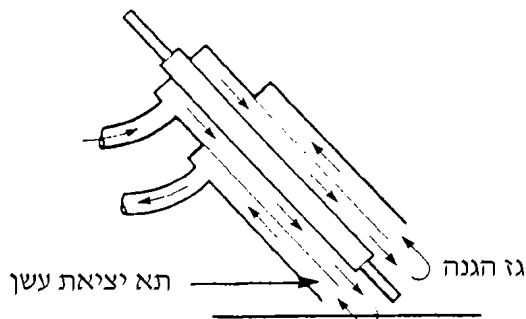


צינור יניקה גמיש

שאיבה באמצעות צנרת גמישה המספקת אוויר במהירות זרימה של 0.5 מ"שנייה לרוחב אזור הריתוך. מקמו את הצינור קרוב, ככל שניתן, למקום העבודה.

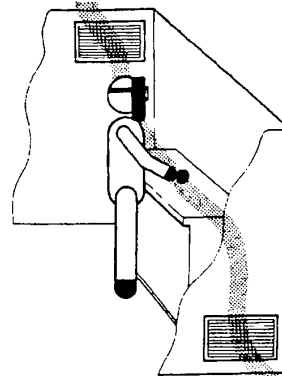


ידית יניקה



נדפים וגזים סביב אזור הריתוך נשאבים לתוך מערכת הפליטה דרך הפתחים בידיית היניקה.

אוויר נכנס



אוויר יוצא

תא סגור

מבנה סגור מלמעלה ומשני צידיו של אזור הריתוך, להגנת העובד, באמצעות זרם קבוע של אוויר צח המוזרם מתחת לחיפוי. מהירות זרימת האוויר הנדרשת היא, לפחות, 0.5 מ"שנייה, לרוחב אזור הריתוך.

מקמו את החומרים והציוד כך ש"עשן הריתוך" יישאב מאזור הנשימה החוצה.