



Международный информационный  
центр по безопасности и гигиене  
труда

ILO-CIS CH-1211 GENEVA 22



Израильский  
Институт  
безопасности  
и гигиены труда



Международная  
Организация  
Труда

ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При неправильном использовании деревообрабатывающего оборудования оно может представлять большую опасность. Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации. Перед использованием любой машины убедитесь, что Вы полностью понимаете все указания инструкции.

### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### **НЕОБХОДИМО:**

- ИСПОЛЬЗУЙТЕ для работы соответствующее защитное оборудование. Постоянно носите защитные очки. Обычные очки имеют только противоударные линзы; они не являются защитными очками. При необходимости одевайте противопылевую маску.
- При необходимости пользуйтесь средствами защиты слуха. Если Вам трудно разобрать человеческую речь на расстоянии одного метра, то уровень шума слишком высок. Он может нанести ущерб Вашему слуху.
- ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ любой машины или агрегата убедитесь, что защитное ограждение находится на месте, в исправном рабочем состоянии и должным образом выполняет свои функции.
- УБЕДИТЕСЬ, что машина хорошо заземлена.
- ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ убедитесь, что все ключи и настроочные инструменты убраны с машины.
- ПЕРЕД ОБРАБОТКОЙ проверьте обрабатываемый материал на наличие гвоздей и других посторонних материалов.
- УБЕДИТЕСЬ, что на всех машинах кнопки «Пуск» и «Стоп» находятся в зоне быстрой и легкой досягаемости оператора.
- УБЕДИТЕСЬ, что все режущие инструменты чистые и остrozаточенные, так, что они будут резать свободно и без усилия.
- ПРОВЕРЬТЕ и отрегулируйте все защитные устройства и приспособления.

- ВЫКЛЮЧИТЕ машину перед тем, как менять, чистить, регулировать или ремонтировать резец или машину.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ толкатель подачи материала в зону резания. Держите руки подальше от хода режущей головки.
- ИЗБЕГАЙТЕ работать или держать руки в неудобном положении, при котором случайное соскальзывание может привести к тому, что рука свинется к режущему инструменту или резцу.
- ДЕРЖИТЕ рабочую зону чистой, хорошо подметенной и хорошо освещенной. Пространство вокруг оборудования должно соответствовать каждому виду работы. Поверхность пола должна быть ровной и не скользкой.

#### **НЕЛЬЗЯ:**

- НЕ УДАЛЯЙТЕ рукой опилки или обрезки от режущей головки при включенном агрегате. Используйте палку или щетку.
- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ работающую машину без присмотра. Выключайте её.
- НЕ ПРОБУЙТЕ освободить застрявший резец, не выключив сначала мотор.
- НЕ ОТВЛЕКАЙТЕ внимание оператора от работы. Шутливая возня может стать причиной травм и поэтому должна быть строжайшим образом запрещена.
- НЕ ОДЕВАЙТЕ свободную одежду, рабочие рукавицы, ожерелья, кольца, браслеты или другие украшения, которые могут быть захвачены движущимися частями.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

### ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, круглопильные станки могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при использовании.

#### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

##### НЕОБХОДИМО:

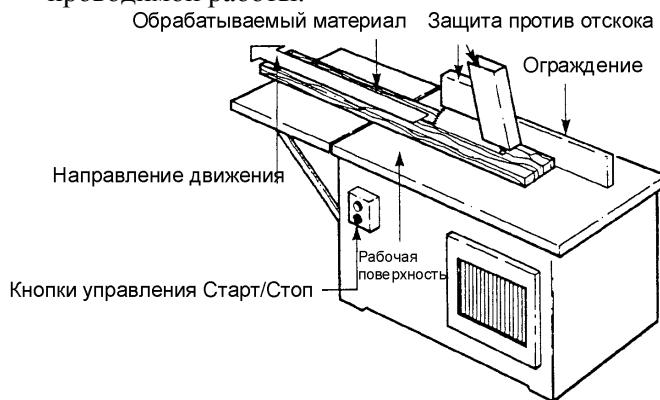
- ОДЕВАЙТЕ защитные очки или лицевой щиток.
- ОБРАТИТЕ особое внимание на инструкции производителя по уменьшению риска отскока.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ ограждение достаточно высокое для того, чтобы закрыть часть пильного диска, выступающую над заготовкой, и достаточно широкое, чтобы прикрыть наклоненный пильный диск.
- ВЫБИРАЙТЕ пильный диск, соответствующий виду выполняемой работы.



- УБЕДИТЕСЬ, что пильные диски чистые, остrozаточенные и правильно установлены, так, что они будут резать свободно и без усилия.
- УБЕДИТЕСЬ, что все ограждения находятся на месте и в рабочем состоянии.
- СОДЕРЖИТЕ рабочую зону в чистоте. Работайте на машинах только в просторном, хорошо освещенном месте.
- ПОДАВАЙТЕ заготовку на пильный диск против направления его вращения.
- НЕ ДЕРЖИТЕ руки на линии пильного диска.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ ограждение с расширителем и с пальцами предотвращения отскока при

проведении всех работ по продольному и поперечному пилению.

- ДЕРЖИТЕ тело и лицо в стороне от пильного диска, вне линии возможного отскока.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ толкатель при продольном пилении узкой заготовки. Смотрите указания по продольному пилению в инструкции по эксплуатации.
- УБЕРИТЕ продольное боковое ограждение, если Вы производите поперечное пиление. Никогда не используйте его в качестве мерного упора.
- ОБЕСПЕЧЬТЕ необходимые подпорки для заднего и боковых концов рабочего стола при обработке широкого или длинного материала.
- ПРОЯВЛЯЙТЕ особую осторожность в то время, когда Вы очищаете или полируете поверхность рабочего стола. Полностью отключите или заблокируйте станок перед полировкой рабочего стола.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ качественную вытяжку для опилок в соответствии с требованиями проводимой работы.



##### НЕЛЬЗЯ:

- НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ операций пиления без упора. Плотно прижмите обрабатываемый материал к угловому упору или продольному ограждению, чтобы определить и направить прорез.
- НЕ ТЯНИТЕСЬ руками в районе или над движущимися пильными дисками.
- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ работающий станок без присмотра.



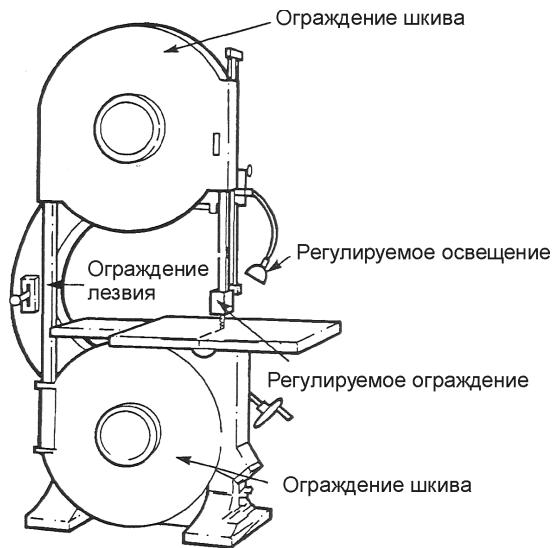
## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Если не соблюдать правила использования, ленточные пилы могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при использовании.

### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### **НЕОБХОДИМО:**

- ОДЕВАЙТЕ защитные очки или лицевой щиток.
- УБЕДИТЕСЬ, что все ограждения находятся на месте.
- УБЕДИТЕСЬ, что лезвие пилы свободно заходит и свободно проходит между верхними и нижними направляющими роликами.
- УБЕДИТЕСЬ, что машина хорошо смазана.
- УБЕДИТЕСЬ, что лента хорошо натянута.
- УБЕДИТЕСЬ, что вся ленточная пила хорошо укреплена на полу для уменьшения вибрации.
- УБЕДИТЕСЬ, что все шкивы, по которым направляется пила, закрыты защитными кожухами.
- УБЕДИТЕСЬ, что ленточная пила оборудована системой автоматического контроля натяжения.
- СЛЕДИТЕ, чтобы пол вокруг ленточной пилы был чистым.
- ОТРЕГУЛИРУЙТЕ высоту ограждения так, чтобы остался просвет 2,5 мм для заготовки.
- ВСТАНЬТЕ так, чтобы Ваше тело находилось в стороне от заготовки.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ ленточные пилы, которые остро заточены, правильно установлены и подходят для данного вида работы.
- ДЕРЖИТЕ заготовку крепко и плотно прижимайте ее к поверхности стола. Таким образом Вы не дадите заготовке перевернуться и затянуть Ваши пальцы под лезвие пилы.
- ВЫБРОСЬТЕ обрезки перед выполнением длинных кривых пропилов во время выполнения работ со сложными скругленными формами.



#### **НЕЛЬЗЯ:**

- НЕ ПРОБУЙТЕ сдвинуть заготовку назад от движущейся пилы, если материал загибается или зажимает лезвие.
- НЕ ОСТАНАВЛИВАЙТЕ ленту пилы, прижимая заготовку к режущей кромке или боковой стороне лезвия сразу после выключения мотора.
- НЕ УБИРАЙТЕ опилки или обрезки с поверхности рабочего стола рукой. Используйте палку или щетку.
- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ работающую пилу без присмотра. Выключите мотор и убедитесь, что пила полностью остановилась.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

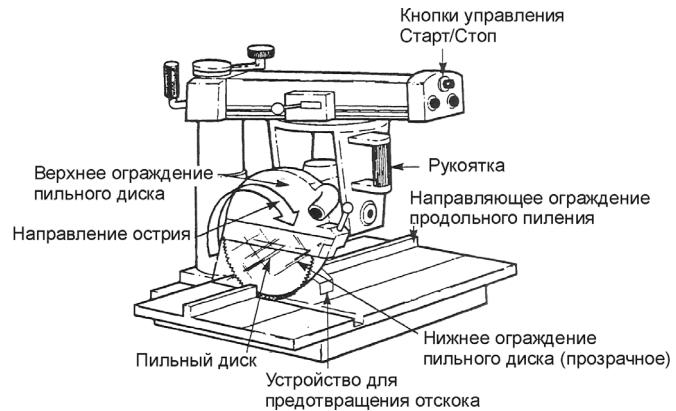
### ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – РАДИАЛЬНО-КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, радиально-круглопильные станки могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при использовании.

#### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК **НЕОБХОДИМО:**

- ОДЕВАЙТЕ защитные очки или лицевой щиток.
- ПОДАВАЙТЕ обрабатываемый материал против направления лезвия.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ только пильные диски, которые предназначены для скорости не меньше скорости привода.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ только приспособления, предназначенные для данного станка и вида работы.
- УБЕДИТЕСЬ, что ограждение состоит из двух частей:
  1. Верхнее ограждение типа колпака, которое закрывает привод.
  2. Нижнее ограждение, которое движется по поверхности заготовки и при этом автоматически регулируется в соответствии с толщиной заготовки.
- СТОЙТЕ со стороны рукоятки во время поперечного пиления, тяните режущую головку ближе к рукоятке рукой, а другой рукой направляйте заготовку.
- ПОСЛЕ КАЖДОГО ПРОПИЛА верните режущую головку полностью за ограждение на задней стороне рабочего стола.
- УДОСТОВЕРЬТЕСЬ перед продольным пиением, что общая длина рабочего стола (и входная и выходная стороны) в два раза длиннее, чем самый длинный кусок дерева, который будет распиливаться в этой операции.
- УДОСТОВЕРЬТЕСЬ перед продольным пиением, что заготовка подается против вращения пильного диска с той стороны, где он вращается вверх по направлению к оператору. Диск должен слегка входить в стол. Моторная головка должна быть зафиксирована на соответствующей высоте и под правильным углом.

- КРЕПИТЕ заготовку к столу с одной стороны от диска при производстве угловых, косых и сложных угловых пропилов. Тем самым Вы предотвратите смещение заготовки во время пиления вдоль боковой направляющей стенки.
- ВЫКЛЮЧИТЕ станок на то время, когда Вы делаете любые регулировки или изменения в установках.
- ИЗМЕРЯЙТЕ путем прижимания заготовки к направляющему упору. В тех случаях, когда есть необходимость измерить линейкой, **выключите** станок до тех пор, пока измерение не завершено.



#### **НЕЛЬЗЯ:**

- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ радиально-круглопильный станок для продольного пиления, если не имеются и не установлены соответствующие расширител и устройства для предотвращения отскока.
- НЕ УБИРАЙТЕ руку с рукоятки управления, если режущая головка не находится за ограждением.
- НЕ УБИРАЙТЕ материал с рабочего стола, пока пильный диск не возвращен в стационарное положение в задней части рабочего стола. Используйте палку или щетку, чтобы убрать отходы с рабочего стола.
- НЕ ПИЛИТЕ «в руках». Заготовка должна быть плотно прижата на столе к заднему упору.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ треснувшие или тупые пильные диски.



## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, деревообрабатывающие токарные станки могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при их использовании.

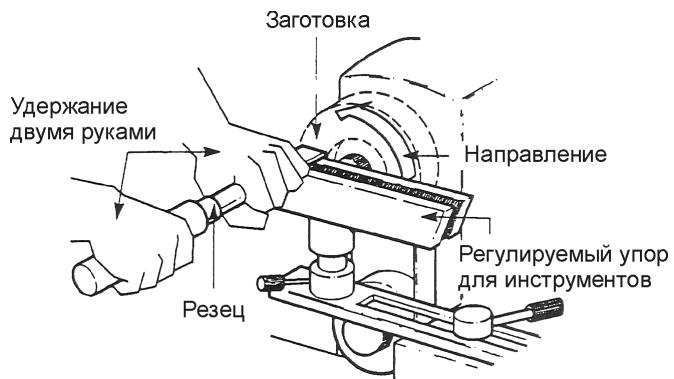
### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### НЕОБХОДИМО:

- РАЗРЕШАЙТЕ ТОЛЬКО опытным и обученным операторам работать на токарном станке.
- ПОСТОЯННО носите защитные очки или лицевой щиток.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ заготовки, не имеющие дефектов.
- ДЕРЖИТЕ резец плотно двумя руками, опирая его на упор.
- ТЩАТЕЛЬНО зажмите материал в патрон или между центрами.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ только инструменты, которые были испытаны или утверждены.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ только острые, исправные резцы и долота.
- РАБОТАЙТЕ на токарном станке на низкой скорости с умеренной глубиной резания, чтобы предотвратить отлетание щепок во время черновой обработки. Скорость токарного станка зависит от вида дерева, диаметра материала, типа выполняемой работы и вида используемого инструмента.
- ВЫСТАВЬТЕ опоры для инструментов параллельно и как можно ближе к материалу и достаточно высоко, чтобы резцы врезались в дерево слегка выше центра вращающейся заготовки.
- УБЕРИТЕ опору для инструмента во время шлифовки или полировки.

#### НЕЛЬЗЯ:

- НЕ ОДЕВАЙТЕ рукавицы, свободную одежду или украшения. Одевайте удобную одежду. ЗАПРАВЛЯЙТЕ РУБАШКИ В БРЮКИ.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ инструменты кустарного изготовления.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ материал, имеющий трещины, расколы, щели или сучки.



При работе с торцевым патроном конец резца удерживается одной рукой, которая прижимает край резца к упору, в то время как другая рука направляет инструмент. Обратите внимание, что конец резца должен быть выше, чем рукоятка.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

# ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, фуговальные станки могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при их использовании.

## КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

### НЕОБХОДИМО:

- ПОСТОЯННО носите защитные очки или лицевой щиток.
- РАЗРЕШАЙТЕ ТОЛЬКО опытным и обученным операторам работать на фуговальном станке.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ только острые, сбалансированные и целые ножи.
- ЗАМЕНИТЕ старые квадратные режущие головки круглыми, которые гораздо более безопасны.
- УБЕДИТЕСЬ, что кнопки управления «пуск» и «стоп» находятся в зоне легкого и удобного доступа оператора.
- ПЕРЕД включением машины оператор должен проверить:
  - **ножи** на правильный просвет, глубину резания, остроту и балансировку, безопасное крепление;
  - **направляющие** на крепление в правильном положении;
  - **ограждение** (поворотное или верхнее) на свободу движения и возврата над режущей головкой;
  - **фуговальный узел** на необходимую смазку;
  - **детали** или принадлежности на исправное рабочее состояние.
- УБЕДИТЕСЬ, что поворотное ограждение прижимается к заготовке по мере ее движения над режущей головкой и возвращается обратно к направляющей после удаления заготовки.
- УБЕРИТЕ с рабочего стола все ключи и инструменты, которые использовались при настройке.
- ДОВЕДИТЕ шпиндель до рабочей скорости постепенно, включая мотор серией коротких старт/стоп импульсов во время запуска машины.
- ОБЕСПЕЧЬТЕ минимальное свободное пространство по крайней мере на 1 метр больше, чем длина самой длинной заготовки.
- СКОНСТРУИРУЙТЕ блоки для прижимания, чтобы производить и снимание фасок и поверхностное строгание.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ прижимные блоки с двумя рукоятками. Таким образом руки будут находиться вдали от режущей головки.
- УДЕРЖИВАЙТЕ прижимные блоки с достаточным вертикальным и горизонтальным усилием, так как лезвия ножей могут вырвать заготовку из рук.



### НЕЛЬЗЯ:

- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ работающий станок без присмотра. Выключите мотор и убедитесь, что режущая головка перестала вращаться.
- НЕ СРЕЗАЙТЕ за один проход больше, чем 2,5 мм.
- НЕ СТРОГАЙТЕ куски материала длиной менее 30 см, шириной менее 7,5 см или шириной более 15 см, или толщиной менее 15 мм.
- НЕ ПРОВОДИТЕ руками над режущей головкой.
- НЕ УДАЛЯЙТЕ пыль и частицы дерева с рабочего стола руками. Используйте палку или щетку.



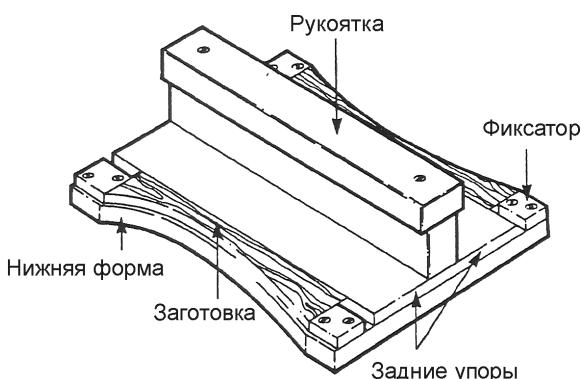
## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, деревообрабатывающие фрезерные станки могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при их использовании.

### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### **НЕОБХОДИМО:**

- ПОСТОЯННО носите защитные очки или лицевой щиток.
- РАЗРЕШАЙТЕ ТОЛЬКО опытным и обученным операторам работать на фрезерных станках.
- ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ уберите со станка все ключи и настроочные инструменты.
- УБЕДИТЕСЬ, что все ограждения находятся на месте.
- ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ убедитесь, что верх шпинделя и ножи правильно отрегулированы и надежно закреплены, и что шпиндель может вращаться без помех.
- ДОВЕДИТЕ шпиндель до рабочей скорости постепенно, включая мотор серией коротких старт/стоп импульсов во время запуска станка.



- ИСПОЛЬЗУЙТЕ шаблонные зажимы и прижимные блоки. Надежно укрепите материал в шаблоне. Если используется отслеживающий шуп, убедитесь, что он отрегулирован и не соскользнет.
- ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО резать по направлению волокон, а не против.
- СНИМИТЕ все остальные ножи, если один нож был снят со шпинделя станка. Этим Вы предотвратите возможный выброс остальных

ножей из шпинделя в случае непреднамеренного включения станка.

- ВЫКЛЮЧИТЕ электричество и заприте станок на время проведения настроек или любых других работ на или вокруг шпинделя.
- ОБРАБАТЫВАЙТЕ одновременно только один кусок материала.
- ПРОЯВЛЯЙТЕ особую осторожность при обработке материала с поперечными волокнами или имеющего сучки. Они могут затянуть руки оператора под ножи или стать причиной отскока.
- ОБРАБАТЫВАЙТЕ только материал длиной не меньше, чем 25 см.

#### **НЕЛЬЗЯ:**

- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ работающую машину без присмотра. Выключите мотор и убедитесь, что режущая головка перестала вращаться.
- НЕ ОПИРАЙТЕСЬ во время работы руками рядом с краем обрабатываемого материала.
- НЕ ПЫТАЙТЕСЬ переделать ограждения или каким-либо образом блокировать их работу.
- НЕ ПОДАВАЙТЕ материал в обратную сторону (проверьте, что направление вращения соответствует заданному). Всегда подавайте материал против вращения режущей головки.
- НЕ ВРЕЗАЙТЕСЬ слишком глубоко и не подавайте обрабатываемый материал слишком быстро.
- НЕ ОТВЛЕКАЙТЕ внимание оператора во время операции фрезерования.
- НЕ УДАЛЯЙТЕ пыль и частицы дерева с рабочего стола руками. Используйте палку или щетку.
- НЕ ОЧИЩАЙТЕ рабочий стол при вращающейся режущей головке.
- НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ заготовкам или готовой продукции накапливаться на рабочем столе.
- НЕ СТОЙТЕ на одной линии с подаваемой заготовкой.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

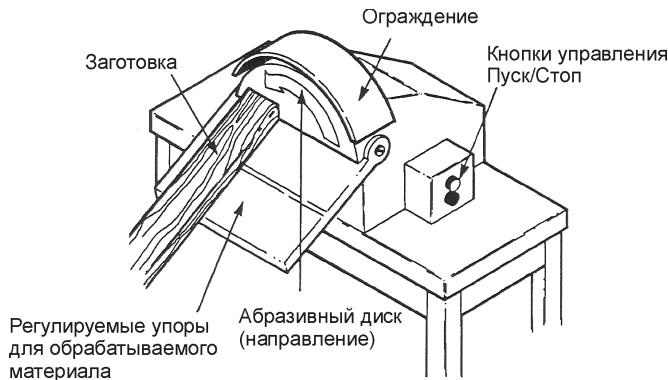
# ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ – ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Если не соблюдать правила использования, шлифовальные станки по дереву могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при их использовании.

## КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

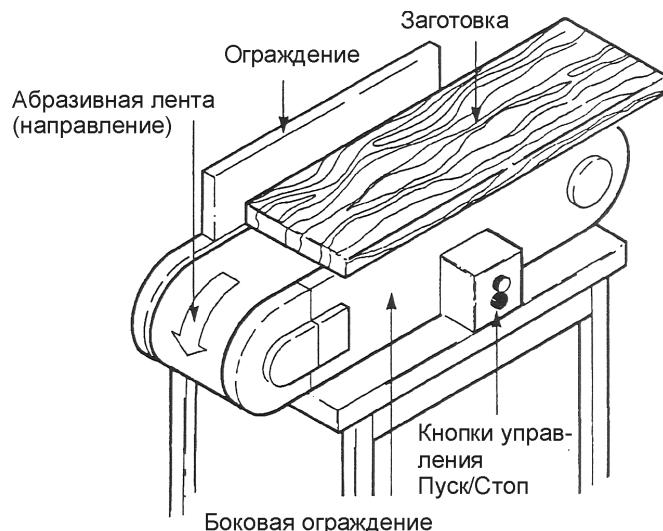
### НЕОБХОДИМО:

- ПОСТОЯННО носите защитные очки при работе на шлифовальных станках.
- ДЕРЖИТЕ руки на безопасном расстоянии от абразивной поверхности.
- ОСМОТРИТЕ абразивные ленты перед их использованием. Замените изношенные, обтрепанные или прорвавшиеся ленты.
- ПРОИЗВОДИТЕ шлифовку на той части абразивного диска, которая движется вниз.
- ПОЛНОСТЬЮ прикройте барабан, диск или ленту шлифовального станка колпаком вытяжки пыли, так, чтобы он накрывал все части станка за исключением участка, используемого для подачи материала.
- ОТРЕГУЛИРУЙТЕ упор для заготовки на всех шлифовальных станках так, чтобы оставался минимальный зазор между абразивной лентой и упором. Упор должен быть тщательно закреплен, так, чтобы обеспечить надежную поддержку для заготовки.
- УДЕРЖИВАЙТЕ небольшие заготовки с помощью шаблонов или специальных удерживающих приспособлений.



УСТАНАВЛИВАЙТЕ абразивные ленты одинаковой ширины с направляющими барабанами.

- ОТРЕГУЛИРУЙТЕ натяжение абразивной ленты так, чтобы она двигалась со скоростью, равной скорости ведущего барабана.
- ОГРАДИТЕ подающие ролики так, чтобы они пропускали заготовки, но не пропускали пальцы/руки оператора.
- РАЗМЕСТИТЕ ограждения на ленточной шлифовальной машине во всех:
  - точках захвата заготовки на входе;
  - частях силовой передачи и подающих роликов;
  - неиспользуемой части абразивной ленты со стороны оператора, чтобы предотвратить контакт человека с лентой.



### НЕЛЬЗЯ:

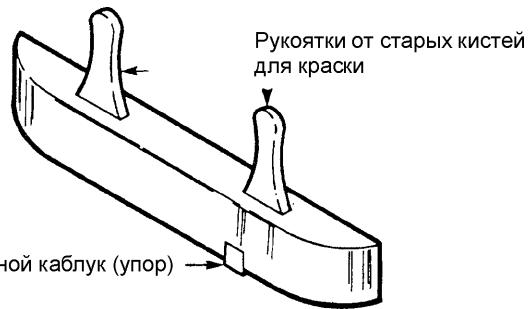
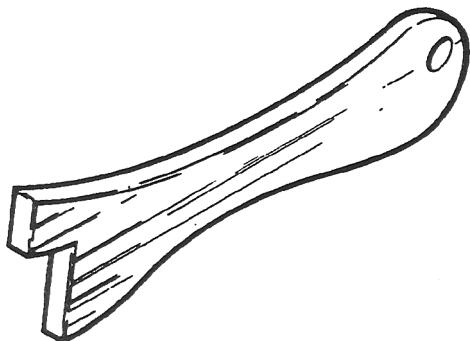
- НЕ РАБОТАЙТЕ на шлифовальном станке, если системы вытяжки не работают.
- НЕ РАБОТАЙТЕ на шлифовальном станке, если не установлены соответствующие ограждения.
- НЕ РАБОТАЙТЕ на шлифовальном станке, если упор для заготовки не отрегулирован.



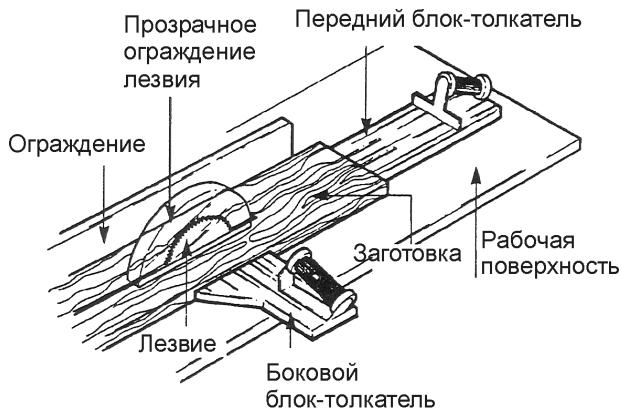
## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ЗАГОТОВОК

- Приспособления для подачи заготовок или блоки-толкатели должны использоваться при работе на стандартных деревообрабатывающих станках, включая круглопильные, ленточные, радиальные, шлифовальные и фрезерные.
- Такие приспособления обеспечивают защиту рук, в то же время позволяя удобно управлять движением заготовки во время ее прохода через режущую головку или по режущему лезвию.
- Блоки-толкатели для шлифовальных станков должны конструироваться для удержания двумя руками.
- Блоки-толкатели для давления вниз должны быть сконструированы так, чтобы:
  - быть жесткими;
  - защищать обе руки;
  - обеспечивать твердое, постоянное давление двумя руками.

Образцы блоков-толкателей:

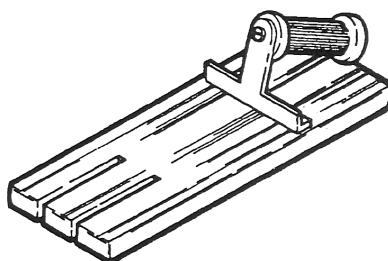


**Простое приспособление** полезно при работе на круглопильном станке, там где нет достаточной ширины между лезвием и ограждением.

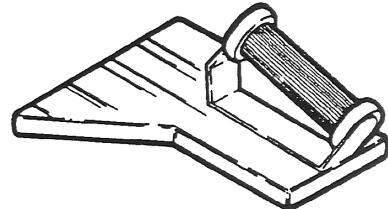


Использование двух блоков-толкателей в обработке одной детали

**Блок-толкатель для прижимания вниз двумя руками**



**Передний блок-толкатель**



**Боковой блок-толкатель**



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

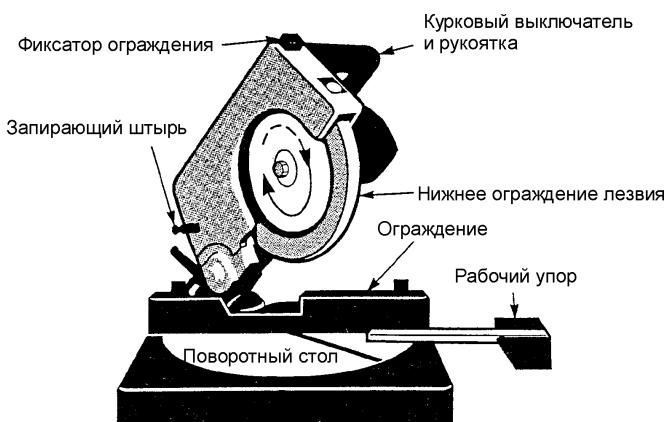
## МАЯТНИКОВЫЕ ПИЛЫ

Если не соблюдать правила использования, маятниковые пилы могут быть источником серьезной опасности. Тщательно изучите правила применения и ограничения при их использовании.

### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### НЕОБХОДИМО:

- ПОСТОЯННО носите защитные очки или лицевой щиток. Если при работе образуется пыль, используйте респиратор или противопылевую маску.
- НАДЕЖНО закрепите пилу на рабочем столе или другой жесткой раме и работайте на пиле на высоте пояса. Пилу можно также переносить с места на место, если укрепить её на куске фанеры толщиной 13 или более миллиметров. На рабочем месте эта фанера должна крепиться с помощью зажимов к рабочей поверхности на высоте пояса.
- ДЕРЖИТЕ одну руку на рукоятке и курковом выключателе, а другой удерживайте заготовку, прижимая ее к ограждению.
- ДЕРЖИТЕ руки в стороне от направления лезвия.
- УСТАНОВИТЕ ограждения на место и содержите их в рабочем состоянии.
- УБЕРИТЕ в сторону настроочные ключи и инструменты.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ пилы для поперечного пиления или универсальные пилы.
- УДОСТОВЕРЬТЕСЬ, что пильный диск вращается в правильном направлении.
- УБЕДИТЕСЬ, что защитные кожухи лезвия и вала надежно закреплены и тщательно очищены. Заглубленные стороны кожухов должны быть обращены в сторону пильного диска.
- СОДЕРЖИТЕ пильный диск чистым, остро заточенным, правильно установленным и тщательно затянутым, чтобы он мог резать легко и свободно.
- ПОЗВОЛЬТЕ мотору набрать полную скорость перед тем, как начать резать.
- ВЫПОЛНЯЙТЕ инструкции по смазке и замене принадлежностей.
- СОДЕРЖИТЕ рабочее место в чистоте. Замусоренные рабочая зона и рабочие столы являются причиной несчастных случаев.
- ОБЕСПЕЧЬТЕ хорошее освещение рабочей зоны.
- МАКСИМАЛЬНО сократите риск непреднамеренного запуска. Убедитесь, что выключатель пилы находится в положении «Выключено» перед включением в электрическую сеть.



#### НЕЛЬЗЯ:

- НЕ РАБОТАЙТЕ на пиле на мягком грунте.
- НЕ РЕЖЬТЕ заготовку на куски длиной менее 20 см.
- НЕ РЕЖЬТЕ «в руках». Заготовка должна плотно лежать на столе и быть прижата к ограждению.
- НЕ ТЯНИТЕ руку к пильному диску или за него.
- НЕ УБИРАЙТЕ руку с куркового выключателя и рукоятки до тех пор, пока пильный диск не будет полностью закрыт нижним ограждением лезвия.
- НЕ ТЯНИТЕСЬ за предметами. Постоянно сохраняйте устойчивую позицию и равновесие.
- НЕ ДАВИТЕ на пилу. Пила режет лучше и безопасней при той скорости резания, для которой она предназначена.
- НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ пилу без присмотра, пока она не остановилась полностью. Выключите её и отключите от электрической сети.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ электрические инструменты в мокрых или влажных местах.
- НЕ РАБОТАЙТЕ с электрическими инструментами вблизи воспламеняющихся жидкостей или в загазованной или взрывоопасной атмосфере. Искры могут воспламенить испарения.