



## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ

- **ПРОВЕРЬТЕ** инструменты, электрические провода и соединения на наличие повреждений перед каждым использованием. Исправьте или замените поврежденное оборудование.
- **НЕ ОДЕВАЙТЕ** рукавицы, свободную одежду или украшения во время использования вращающихся инструментов.

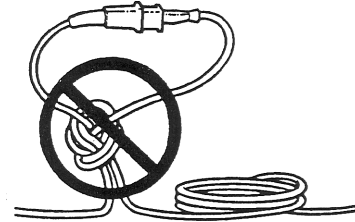
### ИНСТРУМЕНТЫ

- **ВЫКЛЮЧИТЕ** инструменты перед подсоединением их к электрической сети.
- **ОТСОЕДИНЯЙТЕ** от источника питания перед выполнением настроек.
- **УБЕДИТЕСЬ**, что инструменты имеют необходимое заземление или двойную изоляцию. Заземленный инструмент должен иметь штатный кабель с тремя проводами и вилку с тремя контактами. Эта вилка должна быть включена в трехполюсную розетку, имеющую соответствующее заземление.
- **ПРОВЕРЬТЕ** все инструменты на качество заземления с помощью тестера проводимости или устройства защиты от замыканий на землю (УЗ).
- **НЕ ПРОБУЙТЕ** замкнуть выключатель и управлять инструментом путем включения и выключения из розетки.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** электрические инструменты в условиях повышенной влажности или в мокрых местах. Их можно использовать, только если инструмент присоединен к устройству защиты от замыканий на землю (УЗ)..
- **НЕ ПРОИЗВОДИТЕ** чистку инструментов с использованием воспламеняющихся или токсичных растворителей.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** инструменты в местах, содержащих взрывоопасные испарения или газы.

### КАБЕЛИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ:

- **СЛЕДИТЕ**, чтобы провода не попадали под инструменты во время работы.
- **ПОДВЕШИВАЙТЕ** провода над проходами или рабочими зонами, чтобы избежать опасности, что люди наступят или споткнутся.
- **ЗАМЕНИТЕ** разбирающиеся электрические вилки на монолитные вилки. Такие монолитные вилки полностью изолированы и представляют меньшую опасность поражения электрическим током или короткого замыкания.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** облегченные электрические кабели.

- **НЕ ПЕРЕНОСИТЕ** электрические инструменты, держа их за кабели.



- **НЕ ЗАВЯЗЫВАЙТЕ** кабели в узлы. Узлы могут стать причиной коротких замыканий или поражений электрическим током. Смотайте кабели в бухты или используйте вилки с фиксатором.

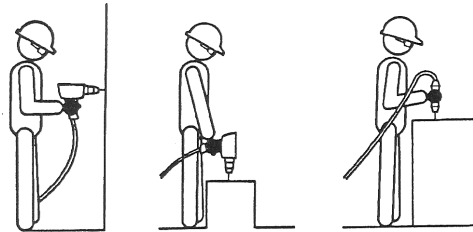
### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

- **ПРОВЕРЬТЕ КАБЕЛИ И РАЗЪЕМЫ**
  - Проверяйте кабели и разъемы каждый день. Уберите те, которые изношены или повреждены. Если Вам кажется, что кабели нагреты больше, чем нормально, передайте их на проверку электрику.
- **ИЗБЕГАЙТЕ МНОГОЧИСЛЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ**
  - **НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ** несколько кабелей в одну розетку.
- **ТЯНИТЕ ЗА ВИЛКУ, А НЕ ЗА КАБЕЛЬ**
  - **НЕ ВЫТЯГИВАЙТЕ** и не выдергивайте кабель из розетки. Растягивание кабеля приводит к его износу и может стать причиной поражения электрическим током.
- **НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ВЫЛАМЫВАЙТЕ ТРЕТИЙ КОНТАКТ НА ВИЛКЕ**
  - Замените поломанную электрическую вилку с тремя контактами и убедитесь, что третий контакт соединен с заземлением соответствующим образом.
- **НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ ВМЕСТО ПОСТОЯННОЙ ПРОВОДКИ**
  - Используйте удлинительные кабели только для того, чтобы временно обеспечить питание в месте, в котором нет постоянной розетки.
  - Не давайте кабелям вступать в контакт с теплом, водой и маслом. Они могут повредить изоляцию и привести к поражению электрическим током.
  - **НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ** транспортным средствам переезжать через незащищенные кабели питания. Кабели должны быть проложены в трубах или защищены путем размещения досок рядом с кабелями.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

**РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ЭРГОНОМИЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

- ИЗГИБАЙТЕ инструмент, а не запястье руки.
- ВЫБИРАЙТЕ инструменты, которыми можно пользоваться, не изгибая запястье руки. Ручные инструменты должны быть сконструированы так, чтобы оператор мог взять, удерживать и использовать инструмент с минимальным изгибом запястья руки.



- ВЫБИРАЙТЕ инструмент, учитывая расположение рабочего места и вид работы. Иногда тот же инструмент годится для одного вида работы и не подходит для другого.

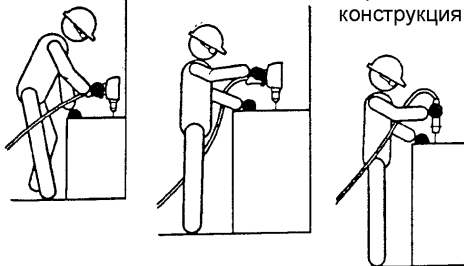
Плохая конструкция



Хорошая конструкция

Плохая конструкция

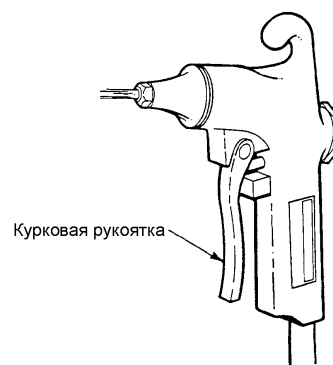
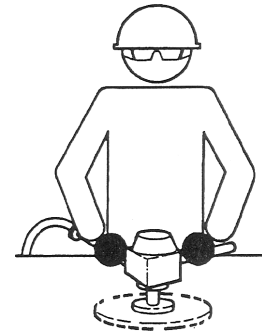
Хорошая конструкция



- СВЕДИТЕ вес ручных инструментов к минимуму. Те инструменты, которые используются на постоянной основе и весят больше, чем 0,5 кг, должны быть оборудованы противовесом. Центр тяжести инструмента должен находиться как можно ближе к центру захвата.

- СНИЗЬТЕ мощность до минимально необходимой для выполнения работы. Тем самым Вы уменьшите вибрацию инструмента.
- ВЫБИРАЙТЕ инструменты, которые имеют относительно большую массу рукоятки по сравнению с корпусом инструмента. Этим Вы также уменьшите вибрацию инструмента.
- ВЫБИРАЙТЕ рукоятки инструментов, которые покрыты пробкой, резиной, пластмассой или пластмассой, наклеенной на сталь, чтобы уменьшить ощущаемую вибрацию.

- ВЫБИРАЙТЕ ручные инструменты с двумя рукоятками, чтобы обеспечить лучшую манипуляцию и более легкое удержание инструмента.



- ВЫБИРАЙТЕ инструменты с курковой рукояткой, а не с курковой кнопкой. Это позволит приложить большую силу на большей поверхности руки, тем самым уменьшая усталость мускулов.
- УБЕДИТЕСЬ, что курковый выключатель движется без затруднений. Это уменьшит усилие, которое требуется для его включения.

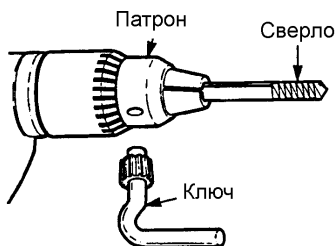


## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ДРЕЛИ

### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

#### НЕОБХОДИМО:

- **ОДЕВАЙТЕ** защитные очки или лицевой щиток.
- **СЛЕДИТЕ**, чтобы вентиляционные отверстия на дрели были чистыми и открытыми для обеспечения соответствующего охлаждения.
- **СЛЕДИТЕ**, чтобы сверла были постоянно заточены.
- **ДЕРЖИТЕ** во время работы все провода и кабели в стороне от зоны резания.
- **ОТСОЕДИНИТЕ** дрель от электросети перед тем, как производить замену или настройку сверла или вставки.
- **ТЩАТЕЛЬНО** затяните патрон дрели. Выньте ключ патрона перед включением дрели.



- **ЗАКРЕПИТЕ** заготовку, чтобы не допустить ее смещения во время сверления.
- **СНИЗЬТЕ** скорость подачи перед самым проходом сверла через поверхность.
- **ПРОСВЕРЛИТЕ** небольшое направляющее отверстие перед тем, как сверлить большие отверстия.

#### НЕЛЬЗЯ:

- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** изогнутые сверла.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** дрель для сверлильных операций, которые превосходят рекомендованные производителем максимальные возможности дрели.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** кольцевую пилу для сверления больших отверстий без центрального направляющего сверла.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** быстрорежущую сталь без смазки или охлаждения.

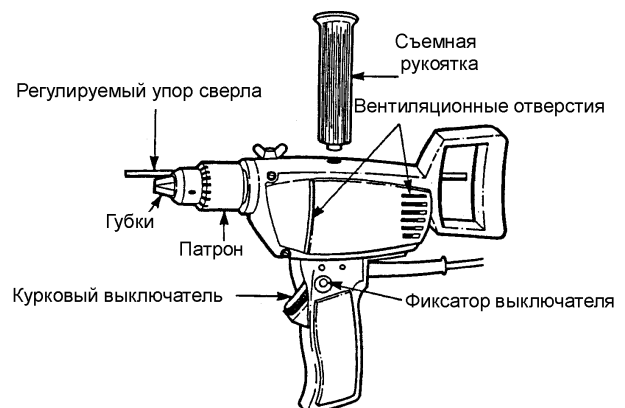
- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** рукой под заготовку или вокруг нее.
- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** далеко от себя. Постоянно сохраняйте твердую опору и равновесие.

### РАБОТА С МАЛЕНЬКИМИ ЗАГОТОВКАМИ

- **ЗАЖМИТЕ** заготовку так, чтобы он не мог вращаться или вырваться.
- **НЕ СВЕРЛИТЕ** одной рукой, удерживая обрабатываемый материал другой.

### ВЫБОР ПОДХОДЯЩЕГО СВЕРЛА ИЛИ ВСТАВКИ

- **ВЫБЕРИТЕ** сверло или вставку, подходящие для размера и вида работы, которая будет выполняться.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** только сверла и вставки с правильным направлением вращения.
- **УБЕДИТЕСЬ**, что сверло или вставка правильно установлены и затянуты в патроне.
- **СЛЕДУЙТЕ** инструкциям производителей при выборе сверла или вставки, особенно при использовании незнакомого сверла или при незнакомом виде работы.



- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** съемную (вторую) рукоятку при тяжелой работе или продолжительном использовании.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

---

---

**РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ**

---

---

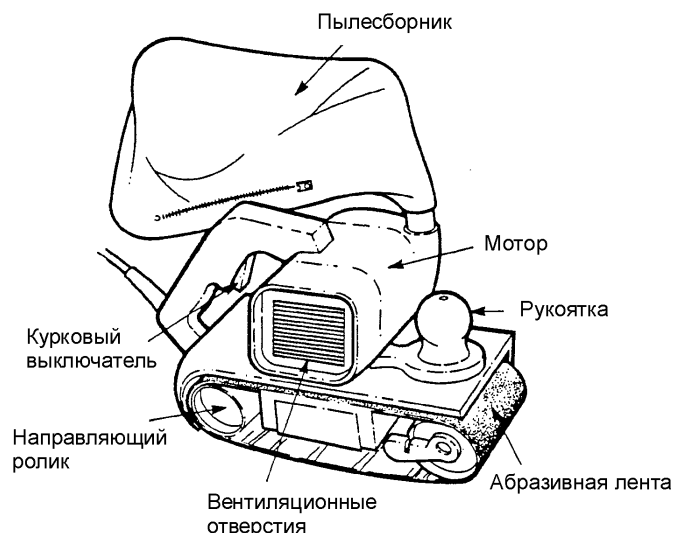
**КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК**

**НЕОБХОДИМО:**

- **ОДЕВАЙТЕ** защитные очки или лицевой щиток.
- **ОДЕВАЙТЕ** противопылевой респиратор для работ, связанных с пылью.
- **ОТСОЕДИНИТЕ** электропривод перед тем, как производить замену абразивной ленты, какие-либо настройки или чистку пылесборника.
- **УСТАНОВЛИВАЙТЕ** абразивные ленты одинаковой ширины с направляющими барабанами.
- **ОТРЕГУЛИРУЙТЕ** натяжение абразивной ленты так, чтобы она двигалась со скоростью, равной скорости ведущего барабана.
- **ЗАКРЕПИТЕ** абразивную ленту в соответствии с направлением, указанным на ленте и на машине.
- **ОСМОТРИТЕ** абразивные ленты перед их использованием. Замените изношенные или обтрепанные ленты.
- **НЕ ПРИБЛИЖАЙТЕ** руки к абразивной ленте.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** две руки при работе на шлифовальной машине: одна рука на курковом выключателе, а вторая на передней рукоятке.
- **ДЕРЖИТЕ** во время работы все кабели в стороне от зоны шлифовки.
- **РЕГУЛЯРНО** очищайте мотор и вентиляционные отверстия от пыли.

**НЕЛЬЗЯ:**

- **НЕ ОКАЗЫВАЙТЕ** на движущуюся шлифовальную машину слишком большое давление.
- **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** шлифовальную машину без системы вытяжки или пылесборника. Опорожняйте пылесборник, когда он наполнится на  $\frac{1}{4}$ .
- **НЕ ОБРАБАТЫВАЙТЕ** незакрепленную заготовку. Это допустимо, только если она достаточно тяжела, чтобы не сдвинуться. Закрепите заготовку или используйте упор, чтобы не дать ей сдвинуться.
- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** далеко от себя. Постоянно сохраняйте твердую опору и равновесие.
- **НЕ ПЕРЕКРЫВАЙТЕ** вентиляционные отверстия.





## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – НОЖОВОЧНЫЕ ПИЛЫ И ЛОБЗИКИ

- **ОДЕВАЙТЕ** защитные очки или лицевой щиток.
- **ОТСОЕДИНИТЕ** электропривод перед тем, как производить замену или какие-либо настройки лезвий.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** смазки при резании металлов.
- **ДЕРЖИТЕ** во время работы все кабели в стороне от зоны резания.
- **НАЦЕЛЬТЕ** пилу перед началом резания и избегайте входить в пропил повторно при движущемся лезвии.
- **НЕ ВВОДИТЕ** лезвие в пропил и не выводите лезвие из пропила или направляющего отверстия во время движения лезвия.
- **НЕ КЛАДИТЕ** пилу, пока мотор не остановится полностью.

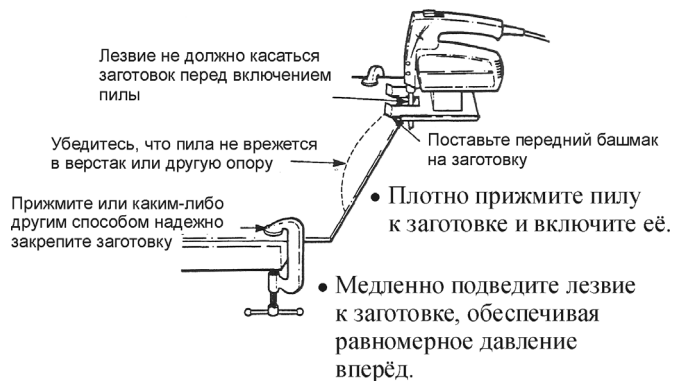
### РЕЗАНИЕ

- **ПОМНИТЕ**, что пилы-ножовки режут во время движения вверх.
- **ЗАКРЕПИТЕ** и удерживайте обрабатываемый материал как можно ближе к линии резания, чтобы уменьшить вибрацию.
- **УДЕРЖИВАЙТЕ** основание или башмак пилы в плотном и постоянном контакте с распиливаемым материалом.
- **ВЫБЕРИТЕ** правильное лезвие в соответствии с распиливаемым материалом и позвольте ему резать с постоянной скоростью, не давите на него.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** лезвия, предназначенные для различных материалов в соответствии с рекомендациями производителя. Лезвия (полотна) различаются количеством зубьев, в пределах от 2 до 12 зубьев на один сантиметр. Для грубого распиливания мягкого дерева и плат из композитных материалов используйте лезвия с 2-мя зубьями на сантиметр. Для общих работ на большинстве видов дерева обычно подходят лезвия с 4-мя зубьями на сантиметр.
- **НЕ НАЧИНАЙТЕ** резание, пока пила не наберет полную мощность.
- **НЕ ЗАСТАВЛЯЙТЕ** пилу двигаться по кривой или делать поворот. Дайте пиле двигаться свободно.

- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** руками под заготовку или за нее.

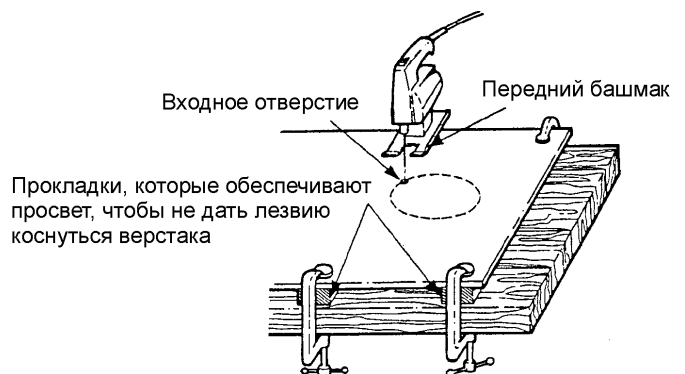
### НАЧАЛО ВНЕШНЕГО ПРОПИЛА

- Поставьте переднюю часть башмака на заготовку.
- Убедитесь, что лезвие не касается заготовки и что пила не застрянет при включении мотора.



### НАЧАЛО ВНУТРЕННЕГО ПРОПИЛА

- **ПРОСВЕРЛИТЕ** входное отверстие диаметром слегка больше, чем размер лезвия пилы. При выключенной пиле, введите лезвие в отверстие до тех пор, пока башмак плотно не обопрется на заготовку.
- **НЕ ДАВАЙТЕ** лезвию коснуться заготовки, пока пила не будет включена.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

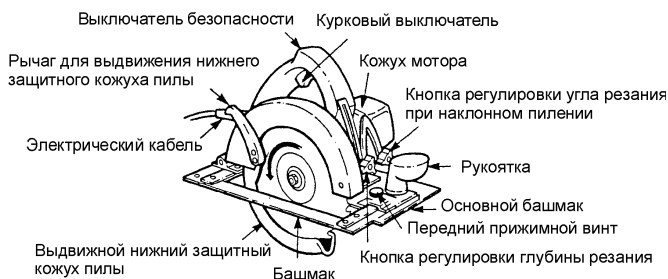
### РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Дисковые пилы сконструированы для работы правой рукой; работа левой рукой требует дополнительного внимания для того, чтобы обеспечить их безопасное использование.

#### КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

##### НЕОБХОДИМО:

- ОДЕВАЙТЕ защитные очки или лицевой щиток.
- ОДЕВАЙТЕ штатные респираторы, если Вы подвергаетесь воздействию вредной или раздражающей пыли.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ острые пильные диски, которые предназначены для данного вида работы.
- РЕГУЛЯРНО проверяйте выдвигающийся нижний защитный кожух. Убедитесь, что он выдвигается без помех. Он должен как можно более полно закрывать зубья диска, а во время резания прикрывать неиспользуемые зубья.
- ДАЙТЕ пиле набрать полную мощность перед началом резания.



- УБЕДИТЕСЬ, что выдвигающийся нижний защитный кожух полностью вернулся на место перед тем, как положить пилу.
- ОТСОЕДИНИТЕ пилу от источника питания перед тем, как производить регулировку или замену диска.
- ДЕРЖИТЕ во время работы все кабели в стороне от зоны резания.
- ИСПОЛЬЗУЙТЕ во время работы с пилой две руки; одна на курковом выключателе, а другая на передней рукоятке.
- ДЕРЖИТЕ верхний и выдвигающийся нижний защитные кожухи в чистоте, не давайте им забиваться пылью.
- НЕ ДАВАЙТЕ пыли и опилкам накапливаться в моторе.
- ВЫБИРАЙТЕ диск, соответствующий виду материала, который предстоит разрезать, и позволяйте диску пилить свободно, не давите на него.

- УДОСТОВЕРЬТЕСЬ, что пила вращается в правильном направлении.
- ЗАКРЕПИТЕ заготовку так, чтобы она не могла сдвинуться во время резания.

##### НЕЛЬЗЯ:

- НЕ УДЕРЖИВАЙТЕ и не зажимайте выдвигающийся нижний защитный кожух в открытом состоянии.
- НЕ КЛАДИТЕ руку под башмак или под защитный кожух пилы.
- НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ слишком сильно гайку крепления диска.
- НЕ ПРОКРУЧИВАЙТЕ пилу, чтобы произвести замену, пропил или проверить настройку.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ пилу, которая вибрирует или проявляет любые другие признаки нарушений безопасной работы.
- НЕ ДАВИТЕ на пилу на любой стадии процесса резания.
- НЕ НАЧИНАЙТЕ резание заготовки, не проверив ее предварительно на наличие препятствий или посторонних предметов, таких как гвозди и шурупы.
- НЕ ПЕРЕНОСИТЕ пилу, держа палец на курковом выключателе.
- НЕ ТЯНИТЕСЬ далеко от себя. Постоянно сохраняйте твердую опору и равновесие.
- НЕ ПРОИЗВОДИТЕ продольное пиление без использования клина или направляющей планки, которая прикреплена или прибита к разрезаемой заготовке.



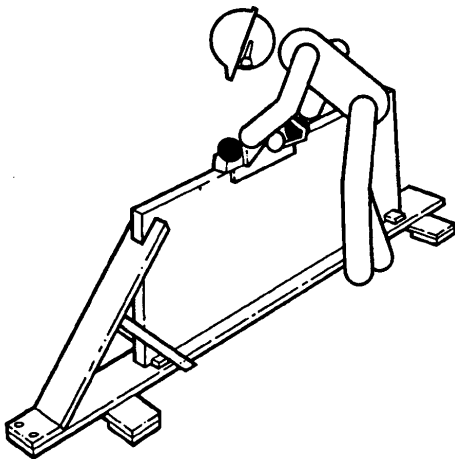


## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – РУБАНКИ

- **ОДЕВАЙТЕ** защитные очки или лицевой щиток.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** лезвия (ножи) одинакового веса, выставляя их точно на той же самой высоте.
- **УБЕДИТЕСЬ**, что винты крепления лезвий надежно затянуты.
- **УБЕРИТЕ** в сторону ключи и другие инструменты перед включением рубанка.
- **ОТСОЕДИНИТЕ** электропривод рубанка перед тем, как производить замену или какие-либо настройки режущей головки или лезвий.

### КРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ

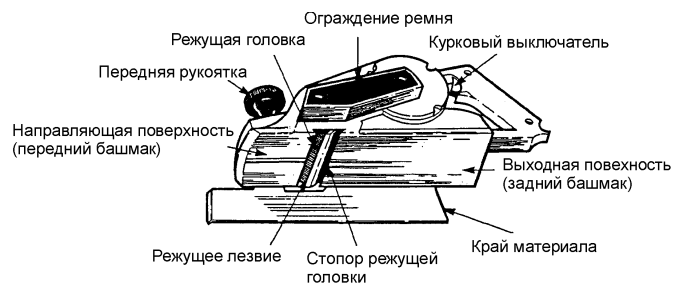
- **ЗАКРЕПИТЕ** заготовку в удобном положении, так, чтобы Вы могли работать аккуратно и безопасно.



- **ОТСОЕДИНИТЕ** электропривод рубанка перед тем, как производить очистку от стружек.
- **НЕ ЗАСОВЫВАЙТЕ** во время работы рубанка палец или какой-либо другой предмет в дефлектор для очистки его от стружек.

### РЕЗАНИЕ

- **ТЩАТЕЛЬНО** проверьте заготовку на наличие скоб, гвоздей, шурупов и других посторонних предметов перед использованием рубанка.
- **НАЧИНАЙТЕ** врезание при том, что направляющая поверхность (передний башмак) плотно опирается на заготовку, а режущая головка находится недалеко от ее края.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** две руки при работе на рубанке: одна рука на курковом выключателе, а вторая на передней рукоятке.



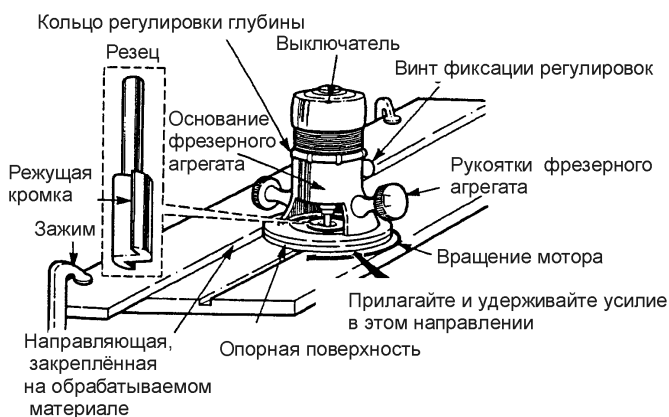
- **ДЕРЖИТЕ** во время работы все кабели в стороне от зоны резания.
- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** далеко от себя. Постоянно сохраняйте твердую опору и равновесие.
- **НЕ КЛАДИТЕ** рубанок, пока лезвия не остановятся полностью.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

### РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Моторы фрезерных станков работают на очень высоких скоростях (до 25000 оборотов в минуту) и вращаются по часовой стрелке.

- **ОДЕВАЙТЕ** защитные очки или лицевой щиток.
- **ОТСОЕДИНИТЕ** электропривод станка перед тем, как производить замену или какие-либо настройки резцов.
- **УБЕДИТЕСЬ**, что резцы надежно закреплены в патроне и основание затянуто.
- **ПЕРЕД** включением мотора обоприте основание фрезерного станка на заготовку, шаблон или направляющую поверхность и убедитесь, что резец может вращаться без помех.
- **ЗАКРЕПИТЕ** заготовку, никогда не полагайтесь на себя или на кого-либо другого в поддержке или удержании заготовки. Внезапный рывок или отскок фрезерного станка может стать причиной ранения или разрушений.
- **ТЩАТЕЛЬНО** проверьте заготовку на наличие скоб, гвоздей, шурупов и других посторонних предметов перед использованием фрезерного станка.
- **ДЕРЖИТЕ** обе руки на рукоятках фрезерного станка до полной остановки мотора.
- **ДЕРЖИТЕ** во время работы все кабели в стороне от зоны резания.
- **НЕ ТЯНИТЕСЬ** далеко от себя. Постоянно сохраняйте твердую опору и равновесие.



### РЕЗАНИЕ

Если фрезерование производится внутри отверстий, включите мотор, удерживая станок слегка над поверхностью заготовки, и после того, как станок достигнет полной мощности, опустите резец на требуемую глубину.

Если производится фрезерование наружных краев, направляйте фрезерный станок против часовой стрелки вокруг заготовки.

Если производится фрезерование фасок, фигурных украшений или другие виды обработки краев, резец должен войти в контакт с заготовкой слева от начальной точки при правильном направлении резания.

- **ВРЕЗАЙТЕСЬ** резцом в заготовку на четко контролируемой скорости.
  - При обработке мягкого дерева иногда можно двигать фрезерный станок с максимальной скоростью.
  - При обработке твердых пород дерева, сучковатого дерева или дерева с перекрученными волокнами, или при резании большими резцами, резание может быть очень медленным.

Звук мотора является показателем безопасной скорости резания. Если фрезерный станок подается в заготовку слишком медленно, мотор издает визжащий звук высокой тональности. Если к фрезерному станку прикладывается слишком большое давление, мотор издает рычащий звук низкой тональности.

Если вид дерева или размер резцов требует медленного резания, сделайте два или более проходов чтобы предотвратить подгорание резца и отскоки агрегата.

Чтобы определить глубину резания и необходимое количество проходов, опробуйте фрезерный станок на обрезке древесины, сходной с заготовкой.

- **НЕ КЛАДИТЕ** фрезерный станок до тех пор, пока не увидите, что резец прекратил вращение.



## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ – ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ЗАБИВАНИЯ ГВОЗДЕЙ И СКОБ

Инструменты, приводимые в действие сжатым воздухом, включают пистолеты для забивания гвоздей и скоб, фрезерные станки, дрели, отбойные и заклепочные молотки и гаечные ключи.

### ВОЗДУШНЫЕ ШЛАНГИ

- ПРЕДОТВРАТИТЕ опасность падения, которая может быть вызвана шлангами, лежащими поперек проходов или смотанными под ногами.
- УБЕДИТЕСЬ, что соединения шлангов надежно замкнуты и оборудованы механическими средствами укрепления соединений (цепь или проволока).
- УСТАНОВИТЕ быстрые разъемы с выпуском давления вместо обычных раскручивающихся соединений. Устанавливайте внутреннюю часть разъема на инструменте, а не на шланге.
- ПЕРЕКРОЙТЕ давление воздуха в шланге на то время, что он не используется, или на время смены инструмента.
- РЕГУЛЯРНО проверяйте шланги на наличие разрывов, вздутий и потертостей. Замените поврежденные шланги.
- ПРОДУЙТЕ шланг перед присоединением инструмента. Крепко держите шланг и продувайте в сторону от себя и других людей.
- ВЫБЕРИТЕ шланги для сжатого воздуха, которые рассчитаны на минимальное рабочее давление 1035 кПа (10 атмосфер), или 150% от максимального давления, существующего в системе (выберите из них более высокое значение).

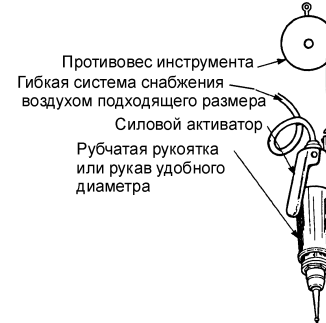


- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ сжатый воздух для того, чтобы сдуть отходы или очистить грязь с Вашей или чьей-либо одежды.

- НЕ РАБОТАЙТЕ при давлении, более высоком, чем установлено производителем.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- ОДЕВАЙТЕ защитные очки или лицевой щиток и, по необходимости, защитные ботинки и средства защиты слуха.
- ВЫСТАВЬТЕ предупреждающие знаки и защитные ограждения в местах использования инструментов, там где другие люди могут подвергнуться воздействию сильного шума и на них могут попасть отлетающие осколки и пыль.
- ПРИМИТЕ МЕРЫ, чтобы не допустить ранения рук, ног или туловища в случае, если инструмент соскользнет или сломается.
- ПРИМИТЕ МЕРЫ для уменьшения усталости оператора. Везде, где это возможно, используйте средства для поддержки тяжелых инструментов с помощью противовесов.



### ОЧИСТКА ВОЗДУХОМ

Очистка сжатым воздухом опасна.

Сжатый воздух может использоваться только, если нет никакого другого способа очистки. Давление в сопле ДОЛЖНО оставаться ниже, чем 207 кПа (2 атмосферы). Необходимо использовать индивидуальные средства защиты и эффективную защиту от летящих осколков.

Два приемлемых метода соблюдения требования «ниже 2-х атмосфер» показаны ниже:

