

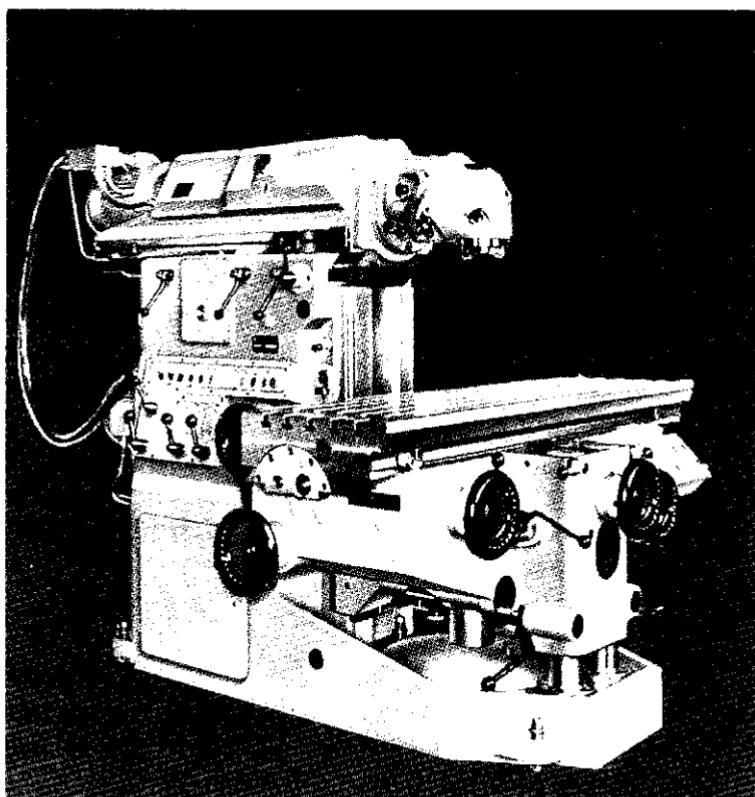
# בטיחות בכירוסט

## סוגי כרסומות

קיימים מגוון רב של כרסומות. ניתן לחלקן לKEROSOME'S שונות בהתאם ליעוד, כיון ציר הכרסום, הגודל, אופן הפעולה וסוג הבקרה. מבחינה בטיחותית מבחינים בשלוש קבוצות: קונבנציונאליות, CNC פתוחות, CNC מגודרות.

### א. כרסומות קונבנציונאליות המופעלות ידנית וכרסומות העתקה

קובוצה זו כוללת כרסומות אונכיות, כרסומות אופקיות וכרסומות אוניברסליות — ראה איור 39.

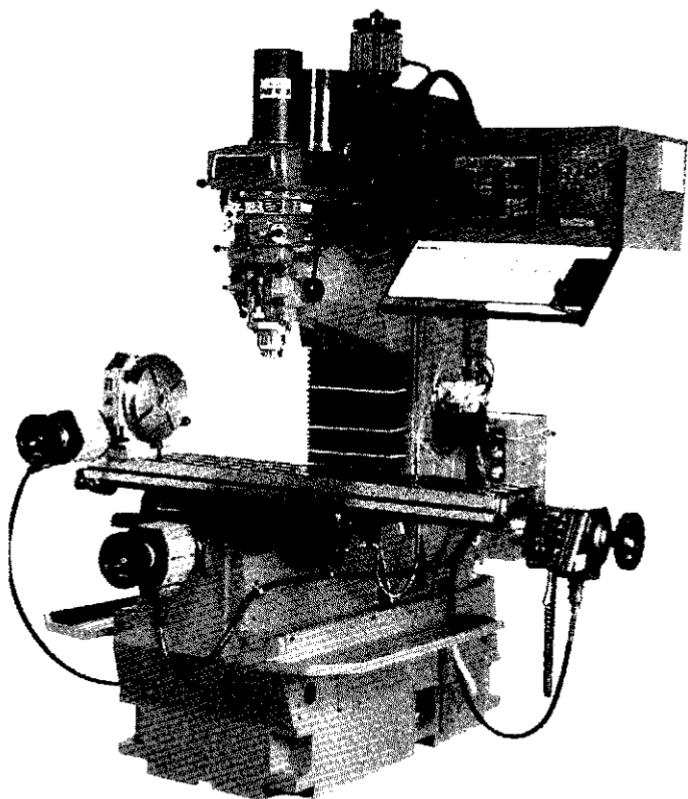


איור 39: כרסומת אוניברסלית

המאפיינים של כרסומות אלה: חלק ניכר מההפעלה נעשית ידנית. הן אינן מגודרות והעובד נהשך לכל הסיכוןים המתקשרים למכוונה, לעובד, לכלי ולשבבים.

#### **ב. כריסטומות פתוחות בעלות בקרה ספרטית NC-1**

ראה איור 40. בכרסום אלה הפעולות מכוונות ללא מעורבות העובד, מה שתורם לשיפור הבטיחות. עם זאת, החשיפה לכל הסיכוןים של כרסומים קונבנציונליות קיימת, אף שברמה פחותה.



**איור 40: ברשותת אוניברסיטה, מבוקרת מחשב**

ג. ברזומת CNC מוגדרת

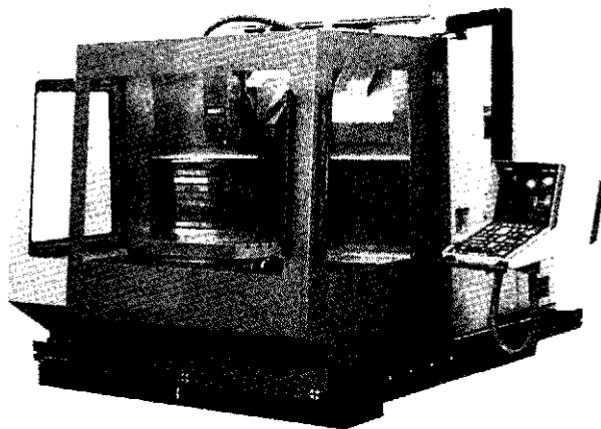
זו מכונה בעלת קירות מגן קשחים ממתכת, עם חלונות זכוכית משוריינת העוטפים את כל חלל המכונה. מיגון זהה קיים במכונות החדישות ומאפשר עבודה בתנאי בטיחות שלבשהם. ראו ויזה 11.

מבחן התיקוד, קרוסומת זו יכולה להיות בעל מאפיינים שונים, החל מהחלפת כלים עצמאיות ועד יכולות לשינוי תנוחתו ומצבו של העובד בין עיבוד לעיבוד, כמו במרצ' עיבודים Machining Center.

**מבחן בטיחותית המאפיינים חם :**

א. צמוצים טיפול העובד במכונה למיניהם (החלפת כלים בלויים, כיוונון, הוצאה  
העובד וגטימת קרמבר גלום)

ב. גידור מלא, המוצע פגיעה מחלקיים-שכרים. כלים וחלי מרווח ואים



**איור 41: כרסומת CNC מוגדרת**

כללי הבטיחות שבהמשן מתייחסים בעיקר לעבודה בכרסוםת קונבנציונאלית. עם זאת, חלק גדול מהכללים מתייחסים גם לקרסומות CNC, לגבי הפעולות שהעובד מבצע בהן.

בහמץ מפורטים הגורמים לתאונות בעבודות כירוסום.

התאונה	העבודה שבוצעה בשעת התאונה	% מכל התאונות	גורם התאונה
רתימת העובד או החלפתו		30	1. הכרסום לא נוצר. 2. העובד לא הוזע למרחך בטוח. 3. מתיקן הדפינה אינו אפשרי כיוונו המגן. 4. התקן געילת מתיקן הדפינה הוכח במצב מסוכן. 5. הכרסום בולט מחוץ למגן.
סילוק השבבים		22	1. הכרסום לא נוצר. 2.مبرשת מתאימה או כדי מותאים אחר לא נמצאו או לא נעשה בהם שימוש.
מדידה או כיוונו של העובד		17	1. הכרסום לא נוצר. 2. העובד לא הוזע למרחך בטוח.
כיוונו או ניקוי של צינור נוזל הקירור		12	1. הכרסום לא נוצר. 2. הכרסום בולט מחוץ למגן. 3. העדר כלים מתאימים לניקוי או כיוונו הצינור בטיחות.
כיוונו הכרסום	הכרסום לא נוצר	4	
שינויים שונים	גורמיים שונים	15	

**מגינים**

- ♦ אי שימוש במגנים;
- ♦ שימוש במגנים בלתי יעילים;
- ♦ שימוש במגנים טובים, אך לא מוכנים.

**תאורה גרוועה**

- ♦ תאורה חלשה;
- ♦ סיינור.

**מצב הרצפה:**

- ♦ לא מפולסת;
- ♦ מחליקה.

**בגדים וקישוטים**

בגדים חופשיים, כפפות, שרשראות וכדומה, עשויים להתפס בכרסום.

## סכנות וכלי בטיחות, הקשורים בכרסומת

לחצני הפעלה והעצירה של הכרסומת יהיו ממוקמים במקומות נוחים להפעלה ויאפשרו עצירה מיידית מכל מצב עבודה סביר. לא ניתן יהה להפעילם באופן מקרי. התפקיד של כל לחן יצוין בבירור.

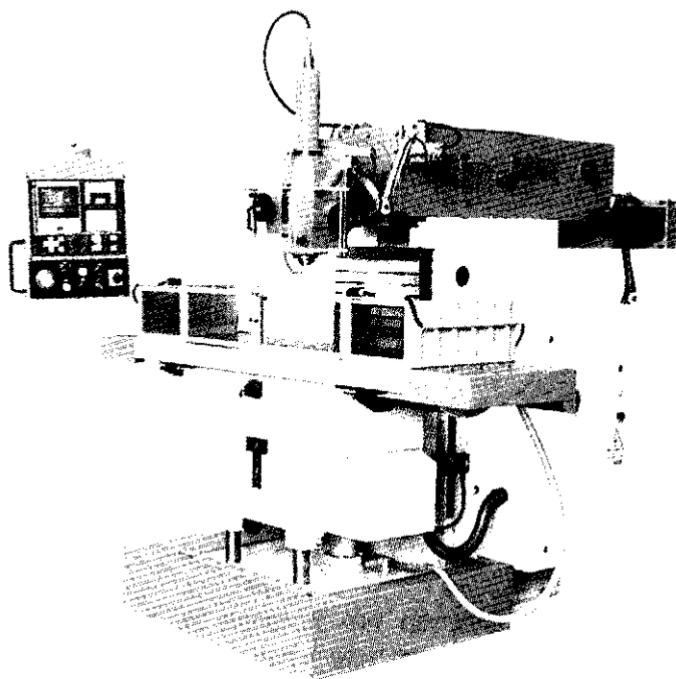
הכרסומת חייבת לעמוד על משטח ישיר ואופקי, כדי למנוע נידונו ורעדות. יש לוודא שכל המגנים על מערכות ההנעה תקין, סגורים ומונעים גישה לחלקי מכונה נעים. מגינים שיש לפתח לעיתים קרובות, בהקשר עם כיוונו המכונה, צריכים להיות מושלבים — פתיחתם תגרום להדמתה המכונה ולא ניתן יהה להפעילה עד סגירתם מחדש. מגינים, שפתחתם דרושה לצורך תחזקה, ייפתחו רק על-ידי מי שהוסמך לכך ותוך כדי נקיטת כל האמצעים הדורשים למנועת הפעלה מקרית.

בהתאם לפיקודת הבטיחות בעבודה, סעיף 52, הכרסומת תוצב כך, שהמרחק הקטן ביותר בין השולחן לבין קיר או עצם נីיח אחר לא יהיה סכנת הילכדות בין שלוחן הכרסומת לבין הקיר או העצם — ראה איור 42.

איור 42: סכנת הילכדות. המרחק בין הקיר לבין קצה השולחן, במצבו החיצוני ביותר, יהיה 50 ס"מ לפחות



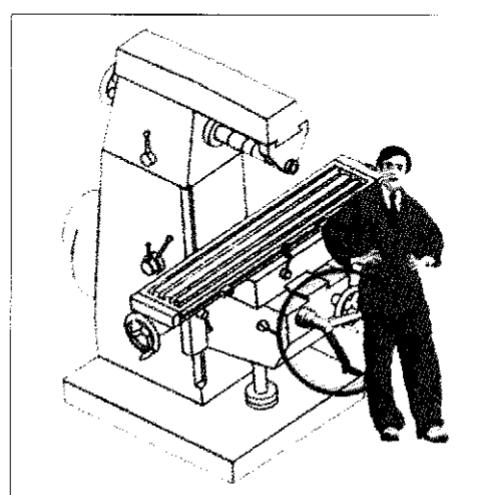
ניתן להתקין על שולחן הכרסומת מגינים שkopfib, אשר ימנעו העפת שבבים והזנת מי קירור. מגן שkopfib, הנitin לכיוונו, אפשר ורצוי להתקין גם סביב הכרסום. ראה איור 43.



איור 43: מגינים שkopfib, מרכיבים על שולחן הכרסומת וסביב ראש הכרסום

אפשר לייצר מגינים כאלה לכרסומת קיימת, אך עדיף להזמין מהיצרן של הכרסומת, בשעת רכישת המכונה. מגינים המוצרים על-ידי היצרן יהיו מתאימים יותר, איקוטיים יותר וסביר להניח — גם זולים יותר.

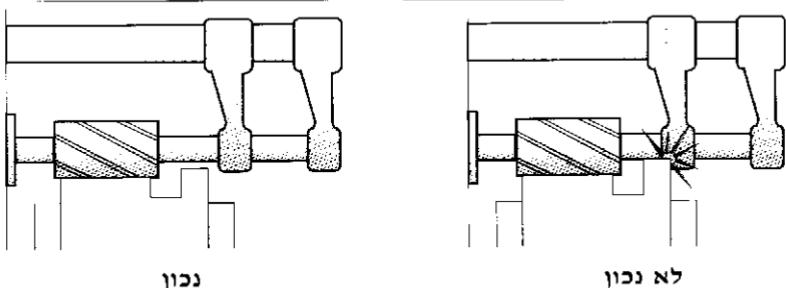
יש להקפיד על הסרת או ניתוק ההשילוב של הידית המשמשת להרמה והורדת של שולחן הכרסומת, מיד עם גמר השימוש. ידית שלא הוסרה עלולה לגרום להילכדות חלקו גופ או לתפיסת חלקי לבוש ופיתולם מבלי שהעובד מרגיש, עד שניהה מאוחר מדי. ראה איור 44.



איור 44: השארת ידית ההרמה על כנה בשעת פועלות הכרסומת — מסוכנת!

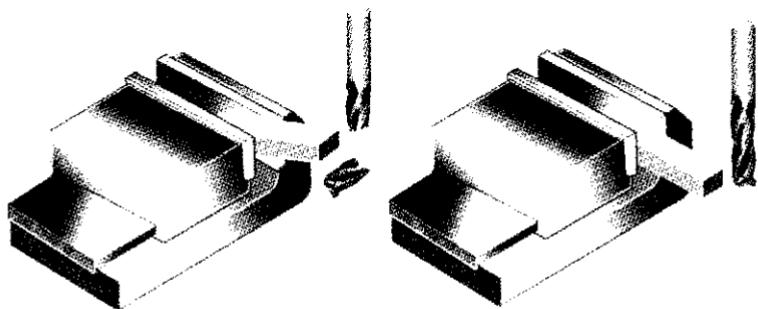
## דפינת העובד

דפינה נכוна של העובד חשובה ביותר, הן מבחינות צרכי הייצור והן מבחינה בטיחותית. דפינה נכוונה מאפשרת לא היטקלות זה בזו של חלקים הכרסומת, הכליל, מתקני הדפינה והעובד. יש לוודא שכל מוצבי העבודה יהיה מרוחק מספיק בין החלקים הנעים לבין החלקים הנייחים של המוכנה. ראה איור 45.

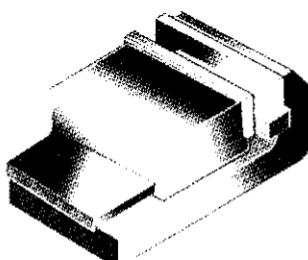


איור 45: העדר מרוחק מספיק בין חלקים נעים לבין חלקים נייחים – מסוכן!

כאשר משתמשים במחלצי מכונה, יש להימנע מהבלטת יתר של העובד. הבלטה זו עלולה לגרום לרעידות, לפגיעה בכלי ולהשתחררות העובד. ראה איור 46.



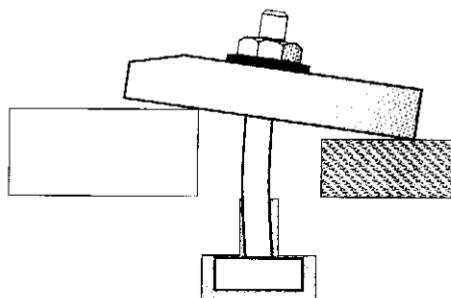
איור 46 א': הבלטת יתר – מסוכנת!



איור 46 ב': דפינה נכוונה

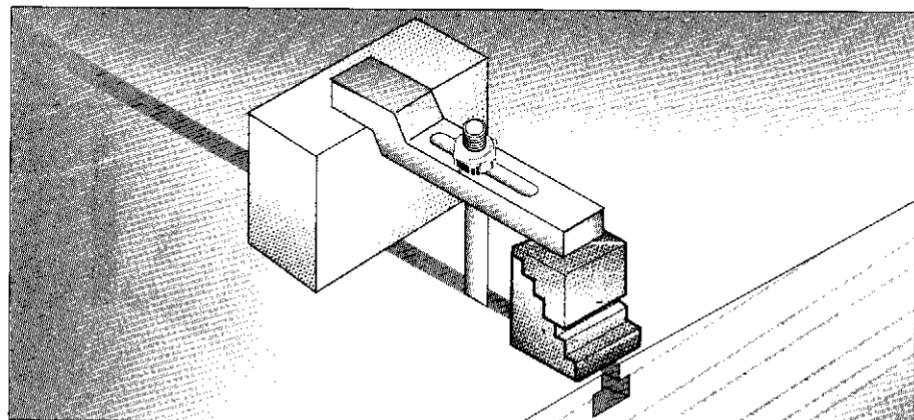
ברתימה בעזרת מהדקים יש לוודא שההידוק מוצמד היטב לשטח העובד. מהדק המוצמד בשיפוע עלול לעקם את הבורג וגם ההידוק לא יהיה חזק ועלול להתרוף. ראה

.איור 47



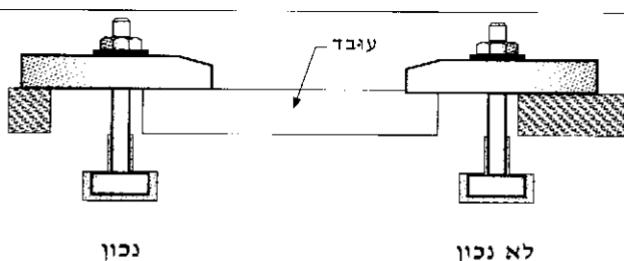
איור 47: מהדק שאינו מונח נכון – מהוות סכנה!

ניתן להשיג הצמדה טובה, במצב אופקי של המהדק, על-ידי שימוש בתומכים הניטנים לוויסות גובה, למשל תומך מודרג, ראה איור 48.



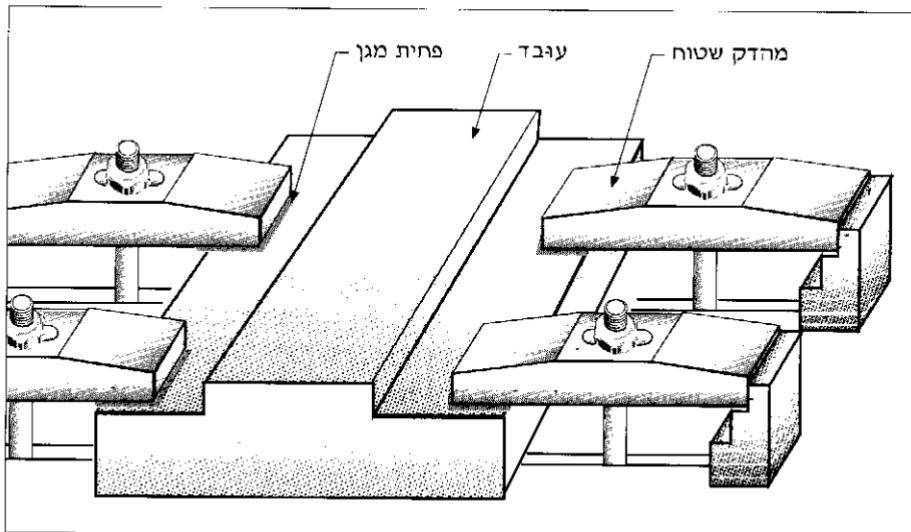
איור 48: תומך מודרג

בורג ההידוק חייב להיות קרוב ככל האפשר לעובד ומורוחק יותר מהתומן. רתימה כזו מעבירה את מירב הכוח של הבורג – לעובד, ראה איור 49.

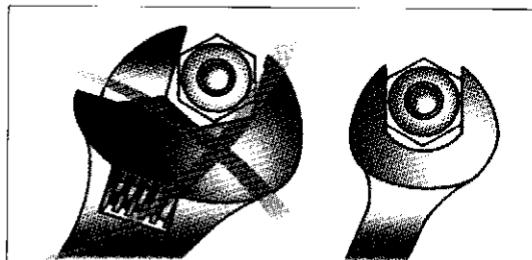


איור 49: בורג ההידוק קרוב לעובד. מירב הכוח מועבר לעובד

ומולץ להשתמש ביותר משני מהזקים, במיוחד בעיבוד גס, כאשר הכוחות המופעלים על העובד גדולים ועולמים לגרום לתזוזותו, ראה איור 50.



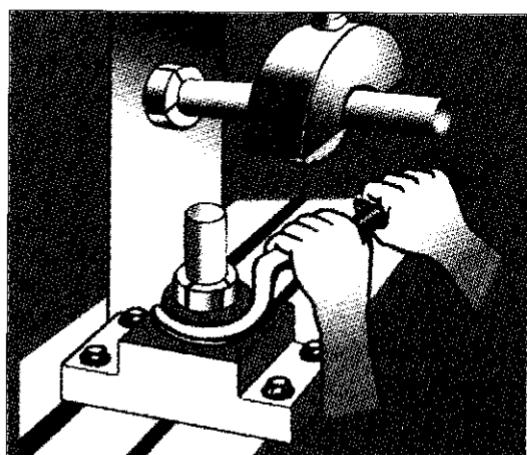
איור 50: רתימה בעזרת ארבעה מהזקים



איור 51: השתמש במפתח מתאים

יש להשתמש במפתחות מתאימים לצורך הידוק הברגים.

מפתח בעל מפתח גדול מממדות האום או ראש הבורג עלול להחליק ולגרום לתאונה. אין להשתמש במפתחות מתכוונים ("שודדים") העולמים להפתח תוך כדי פועלות הסגירה או הפתיחה. ראה איור 51.



איור 52: פתיחת אום בקורסת כליזיתון – מסוכנת!

כasher משתמשים במפתח – רגיל או מיוחד, יש לנקה בחבון החילקן המפתח החוצה או השחרירות פתאומית של האום.

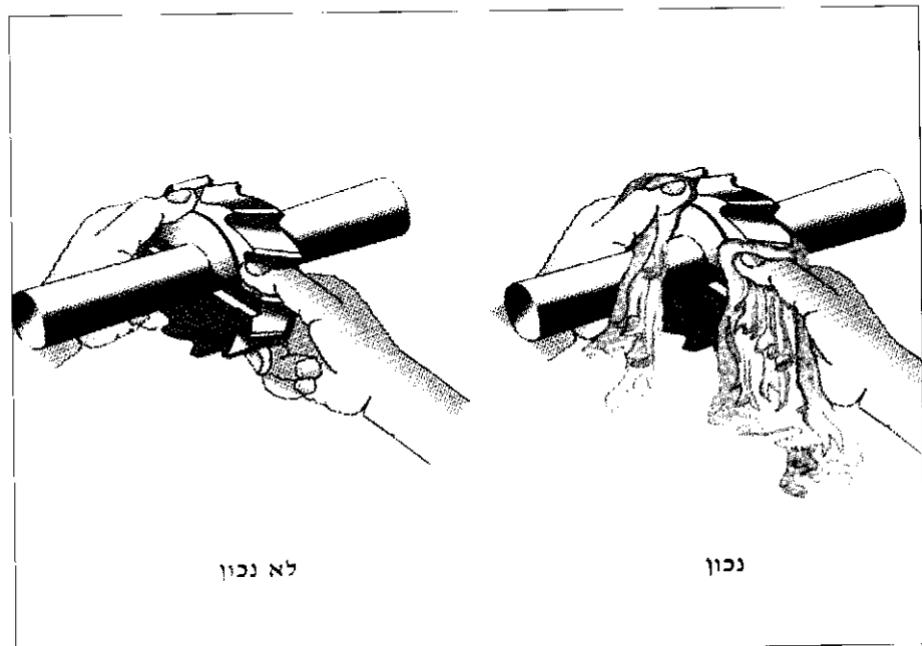
במקרה כזה עלולים להפגע מחלקים שימושיים. במיוחד מסוכן לבצע פעולה כזו בקרבת כלי החיתוך, ראה איור 52.

- ♦ להימנע מפתחות או סגירות ברגים בקרבת כלי סובב;
  - ♦ למוד עמידה יציבה, כדי לא Abed Shioyi משקל במקרה של חילוקת הכליל;
  - ♦ תנוחת היד המפעילה את המפתח וכיוון ההידוק יהיו כאלה, שהחילקה לא תגרום להיתקלות בעצם כלשהו, שעלול לגרום לפגיעה.
- יש להחליף אביזורי דפינה שחוקים או לא תקינים.

## הכלי

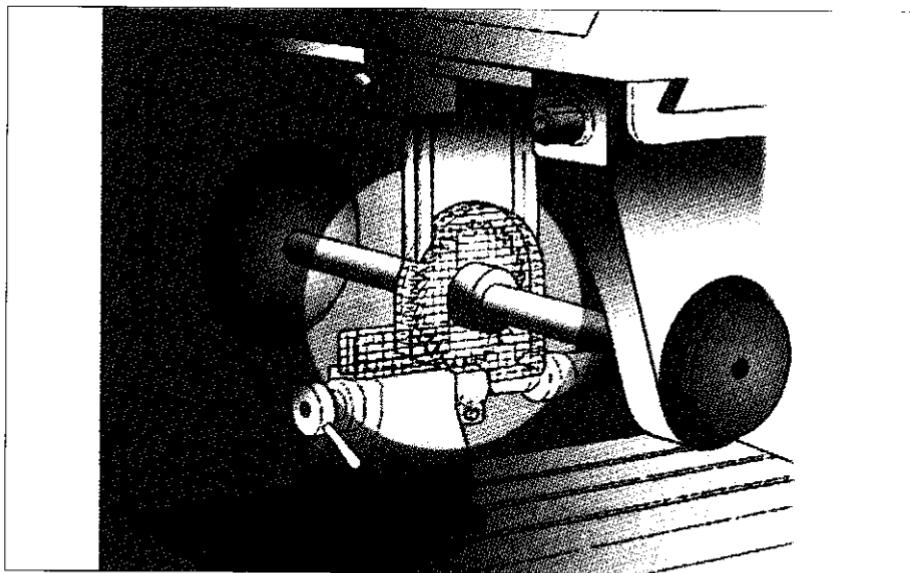
הכלי הוא בדרך כלל כרוסום, פעמים רבות גם מקצת, מרוץ או מקדד. כאן נתייחס לסכנות הקשורות בכרוסומים.

לגביה שאר הכלים – ראה פרק "בטיחות בקידוח". בשעת טיפול בכרוסום יש סכנה של חתכים בידיים, מהפיניות החותכות. כמו כן, במיוחד כרוסומים גדולים, עלולים להשמט מהיד, ליפול ולפצעו את העובד. יש להגן על הידיים במלטילית. השימוש במלטילית עשוי למנוע חיתוך היד והפלת הכרוסום – ראה איור 53.



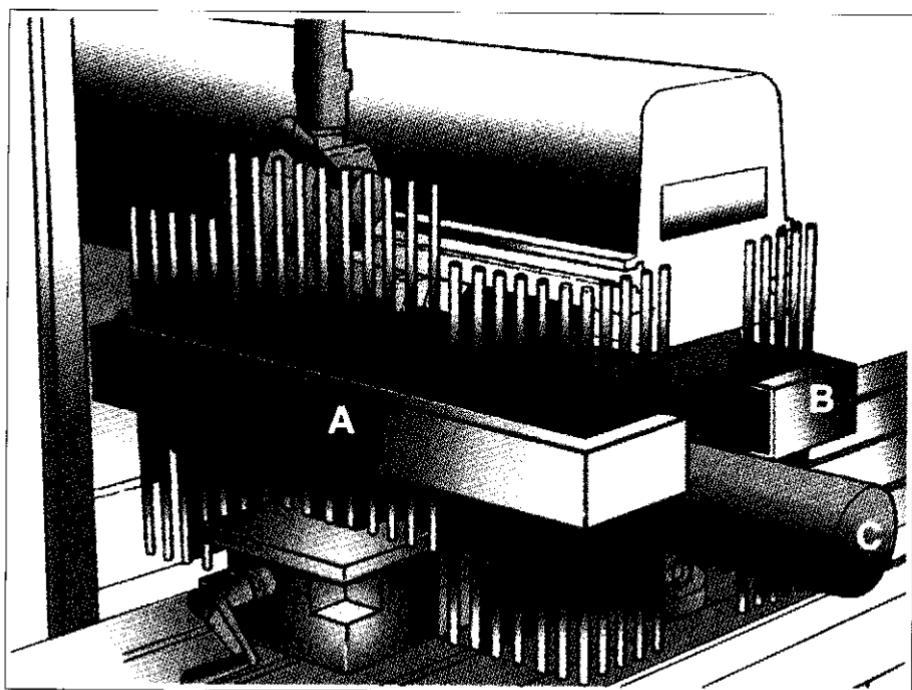
איור 53: שימוש במלטילית בטיפול בכרוסומים קבועים, למנוע פגעה בזמן העבודה

השניים של כרוסום סובב עלולים לגרום לפציעות חמורות. ההגנה העיקרית נגד פגיעות מכירוסום סובב היא מגנןiesel. חשוב להציג שגם יוצר חלק בודד או כמהות קטנה, יש בהם סיכון ואין יותר על המגן בגל המשך הקצר של העבודה. המגן חייב להיות חזק וקשייה. הוא חייב לעטוף את הכרוסום כולו, פרט לחלק המבצע את השיבוב, ראה איורים 54-55.



איור 54: מגן רשת

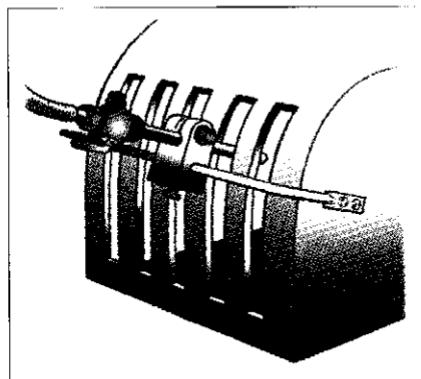
החלק העליון של המגן – המעטפת, רתום לברסומת. הוא פתוח רק בחלקו התיכון, כדי לאפשר את העבודה. החלק התיכון של המגן, שצורתו עלה, רתום לרכב. לצורך הוצאת או רתימת העיבוד, השולחן מוזז ימינה ומגן התעלה מגע מתחת לברסום ומגן על חלקו התיכון.



איור 55: מגן מתכונן, מציגות

כל צינור ניתן לכיוונו עצמאי, על ידי שיחזור קפיץ הנעילה A. לאחר גמר הסיבוב מוכנסים את קפיצי הנעילה על ידי הכיסוי B, למניעת שינוי מוקרי של מצב הצינורות.

הכיפה C מכסה את גל הרכסומת. באירור 56 מוצגת שיטה בטיחותית להתקנת צינור מי קירור, בשילוב עם מגן כרסום.



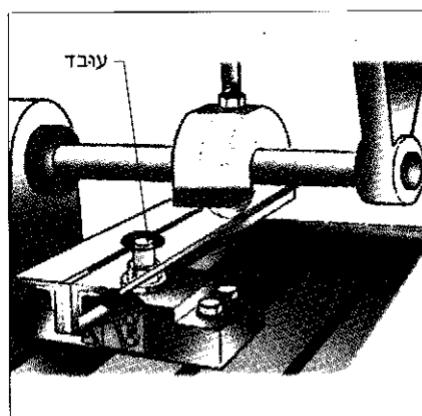
איור 56:

שילוב בטיחותי של צינור מי קירור במגן

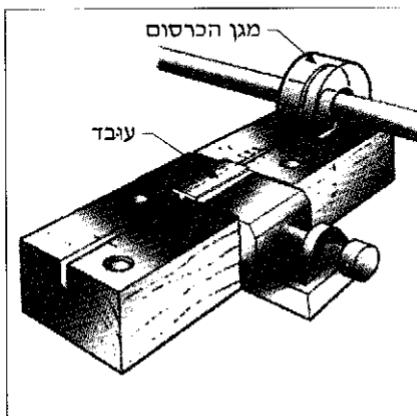
מחזיק הצינור חופשי לנوع לאורך המוביל העגול — וגם לבצע תנועה סיבובית קלה סביבו. שתי התנועות מאפשרות להביא את צינור מי הקירור למקום ולכיוון הרצויים — מול אחד מפתחי המגן.

לפעמים המגן לבדו אינו יכול לספק את מלאה ההגנה. הפתרון יכול להיות בהוספה "שולחן דמה", שהוא הארכה למחלצי המכונה או למתקן דפינה אחר. שולחן הדמה מכסה את חלקו התיכון של הרכסום, כאשר מתקן הדפינה עם העבד מוזזים הצידה, ראה איורים 57 ו-58.

שולחן הדמה עשוי משתי קורות עץ, המוצמדות לשולחן הרכסומת או למחלציים (או מוקרות עץ אחת, בעלת חריצים). כאשר השולחן מוזז הצידה, לצורך החלפת העבד, החלק התיכון של רכרסום או של המסורת עובר בתוך קורות העץ והגישה אליו נמנעת. שולחן הדמה עשוי משני מוטות צורתנים, המוחברים למתקן הדפינה. הרכסום מסתובב בתוך חרץ צר, שנוצר על-ידי שני המוטות הצורתניים, המונעים גישה לכרסום.



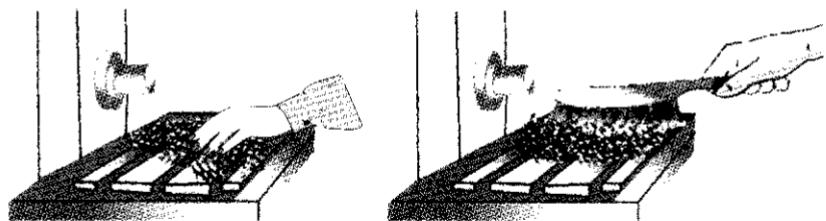
איור 58: שולחן דמה למחלצי מכונה



איור 57: שולחן דמה למחלצי מכונה

## סכנות הקשורות בשבב

הסכנה בהצטברות שבבים נובעת מהנטיה לסלקם ביד, בעוד הכרסום מסתובב. פועלות השיבוב הבלתי רציפה בכרסום גורמת לכך, שככל השבבים נוצרים בצורתיות. עם זאת, המאפיינים והסיכון תלוים בסוג הכרסום ובתנאי השיבוב. ברוב תהליכי הכירוסם השבבים עלולים לגרום לחתקים בעור. שבבים דקים, במיוחד מכרסום אצבע, עלולים לחדר לעור, כמו קוץ. שבבים מכירוסום גס, בלוחיות מתק"ש, מאופיינים בעומק שבב (היגש),קידמה ומהירות גבויים, מה שגורם לחימום רב וסכנת כויה. בכל מקרה, אין לנוקות את השבבים בידי חופה – יש להשתמש במברשת. ראה איור 59.



איור 59: סילוק השבבים – בעזרת מברשת

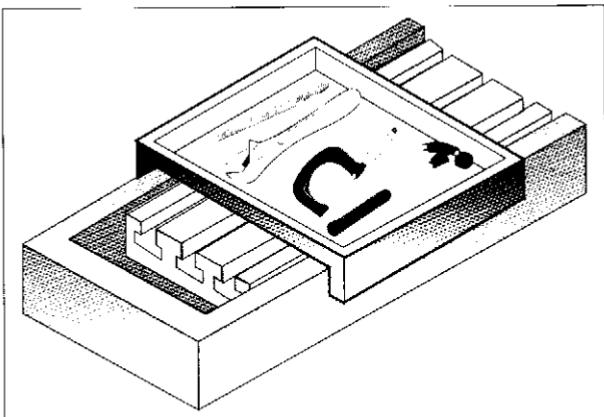
יש לעזרו את הכרסומת, לצורך סילוק השבבים. אין לנוקות את הכרסומת בעזרת אויר דחוס. שבבים עלולים לעוף ולסקן עובדים אחרים. כמו כן – עלולים לגרום נזק לכרסומת. יש לשליך את השבבים לעיתים קרובות – ככל שיידרש כדי למנוע הפרעה לעובדה וגם למנוע סתימת דרכי מעבר למי קירור. סתימה כזו עלולה לגרום לשפיכת מי הקירור על הרצפה והרטבתה – ומכאן סכנות החלקה.

## העובד

פעולות לא זהירות של העובד עלולות לגרום לתאונות. יש להמנע מלביישת כפפות, תחבות, בגדים רפואיים או לא רכושים, וכן מעמידת תלוניים, טבעות, שעונים וכדומה. כל אחד מלאה עלול להיתפס בכרסום או בחקלים סובבים או נעים אחרים ולגרום תאונה. במקרה של שיער ארוך, יש לחבוש כובע, כדי למנוע היתפסות השיער בכרסום.

יש לעזרו את הכרסום לפני ביצוע כוונונים, מדידות או ניקוי. לפני החלפת עובד יש להרחק מכל האפשר את אמצעי הדפינה מהכרסום. אין להשעין את הגוף או את היד על שולחן הכרסומת, כשהוא בתנועה. לפני הפעלת הכרסומת, יש לוודא שככל המגנים מוצבים במקומם.

אין להניח כלים או חלקים על הרכסומת. אם הדבר הכרחי, יש להשתמש במגש, ראה איור 60.



איור 60: מגש לכליים

יש לתחזק את הרצפה במצב טוב, יבשה וללא חומרים מפוזרים עלייה.  
יש להקפיד שלא תורטב במיל קrror או שמן.  
דרישה תאורה טובה ויש למנוע סיינור.