

פרק ב'

ביצוע הערכה של מניעת
הסיכונים במפעל

1. ביצוע הערכה וניתוח התוצאות

א. היכולת לשלוט בסיכונים

העקרונות הכלליים לשמירה על הבטיחות:

- ✓ **הימנעו** מסיכונים.
- ✓ **העריכו** את הסיכונים שלא ניתן להימנע מהם.
- ✓ **היאבקו** בסיכונים הללו מראשיתם.
- ✓ **התאימו** את העבודה לאדם (**ארגונומיה**), במיוחד בכל הקשור לעיצוב מקומות העבודה ולארגון שיטות העבודה והייצור.
- ✓ בעת ביצוע יעדים אלה, התקדמו בד בבד עם **הקידמה הטכנולוגית**.
- ✓ ככלל, **החליפו** את המסוכן באחר שאינו מסוכן ובפחות מסוכן.
- ✓ **פתחו מדיניות מניעה** עקבית כוללת שמקיפה את הייצור, את ארגון העבודה, את **תנאי העבודה ודו-שיח בין ההנהלה לעובדים**.
- ✓ העניקו עדיפות ל**אמצעי מיגון קבוצתיים**, והשתמשו באמצעי מיגון אישיים רק אם אין כל ברירה אחרת.

1) הערכה

מס'	הנושא הנבדק	מבוצע כראוי	טעון שיפור			לא מבוצע	לא ישים	ציון לשאלה
			קל	בינוני	חמור			
			5	4	3			
1	איכות המידע העומד לרשות המפעל ביחס לסיכונים הקיימים בו ובפעילויותיו							
2	באיזו מידה נוקטים בצעדים הנדרשים כאשר מתגלה סיכון בעבודה (חיפוש פתרונות לבעיה שזוהתה, שיתוף העובדים, טיפול על-ידי אחראי הבטיחות וכדומה)							
3	איכות התייעוד במפעל לגבי אמצעי מיגון ומניעת סיכונים							
4	הפעולות לזיהוי והערכת סיכונים במפעל (על-ידי עובדי המפעל ו/או גורמים חיצוניים)							
5	הקפדה על רכישת מכונות וציוד שיש בהם אמצעי הגנה נאותים, והנחיות ברורות לעבודה בטוחה (כולל בדיקת המכונה לפני הפעלתה, הדרכת העובדים על הסיכונים בה, ותחזוקה נאותה)							
6	המעקב אחר חידושים בתחום העיסוק, במיוחד בהתייחס לנושאי בטיחות וגיהות בעבודה.							
7	ארגון העבודה ובחירת שיטות וציוד שיביאו למינימום את סיכוני הפגיעה (כולל בחירת מכונות וציוד מוגנים שלא מצריכים שימוש בציוד מגן אישי, ותנאי עבודה מתאימים)							
8	ההתייחסות לארגונומיה (התאמת העבודה ליכולות של העובד) – כולל בחירת ציוד בעל מאפייני בטיחות התורם ליעילות העבודה, התחשבות במאפייני ובמידות העובד, וניסיון לעצב עבודות שאינן מונוטוניות							
9	העדפת אמצעי מיגון סביבתיים המגנים על כל העובדים, על-פני ציוד מגן אישי המגן רק על העובד המשתמש בו							
10	הדרכות בטיחות ומסירת מידע לעובדים על הסיכונים במקום העבודה – כולל הדרכה בכניסה לעבודה, במעבר לתפקיד חדש, בעבודה בציוד חדש או בשיטה חדשה							
11	המעקב אחר ביצוע נאות של ההדרכה ומסירת המידע לעובדים							

ציון לשאלה	לא ישים X	לא מבוצע 0	טעון שיפור			מבוצע כראוי 5	הנושא הנבדק	מס'
			חמור 1	בינוני 3	קל 4			
							שיתוף העובדים בניהול הבטיחות ובבחירת אמצעי בטיחות – כולל תכנון ההדרכות, מידע על סיכונים, שיתוף בהחלטה על אמצעי מניעה והתחשבות בהמלצותיהם.	12

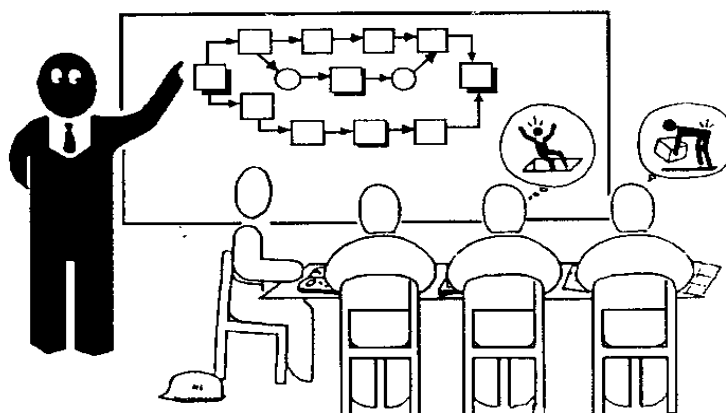
(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות
	(1) איכות המידע
	(2) נקיטת צעדים כאשר מתגלה סיכון בעבודה
	(3) איכות התיעוד
	(4) פעולות לזיהוי והערכת סיכונים
	(5) מכוונות מוגנות, תחזוקתן, והדרכת העובדים לגביהן
	(6) מעקב אחר חידושים טכנולוגיים
	(7) ארגון העבודה ובחירת ציוד מתאים
	(8) התייחסות לארגונומיה (התאמת העבודה ליכולת)
	(9) עדיפות בבחירת אמצעי מיגון קבוצתיים
	(10) הדרכות בטיחות לעובדים, ומסירת מידע על סיכונים
	(11) מעקב אחר ביצוע הדרכות ומסירת מידע לעובדים
	(12) שיתוף העובדים בנושאי הבטיחות והבריאות

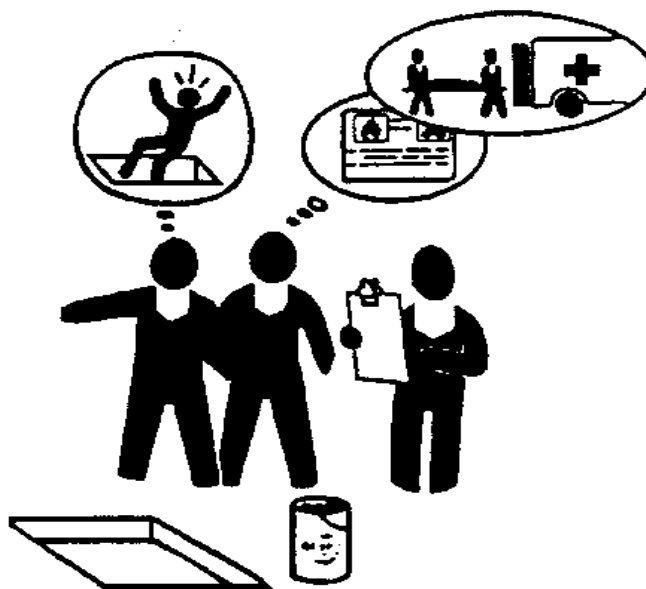
הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ב. המדיניות למניעת סיכונים



המדיניות למניעת סיכונים משפיעה על תחומים רבים מאוד של ניהול המשאבים הטכניים, המסחריים, הכספיים והאנושיים של המפעל. מניעת הסיכונים דורשת טיפול בגורם הסיכון על-ידי התאמת העבודה לאדם, וסקירת התכנון והארגון של שיטות העבודה.



1) הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							האצלת הסמכויות בנושאי בטיחות במפעל (כולל בחירת האנשים המתאימים)	13
							העמידה וההקפדה על כללי ונהלי בטיחות	14
							נהלי הבטיחות מקיפים וכוללים את כל הסיכונים הקיימים במפעל	15
							הפקת לקחים וביצוע שינויים בעקבות תאונת עבודה (ציון "לא ישים" אם לא היו תאונות עבודה במפעל)	16
							רישום ושמירת מידע על תאונות עבודה ואירועי בטיחות במפעל	17
							רמת שירותי הרפואה התעסוקתית וההיגיינה התעסוקתית לעובדי המפעל	18
							ביצוע ניטורים ומדידות בטיחות על-ידי גורמי פנים או גורמי חוץ	19
							רמת הסדר והניקיון במפעל	20

2) ציונים

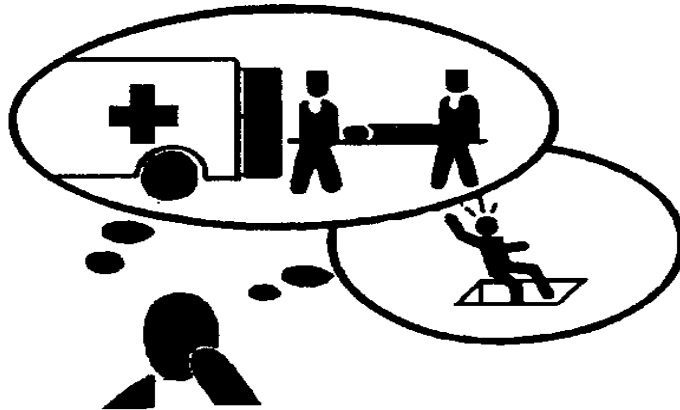
(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
						(13) האצלת סמכויות
5	4	3	2	1	0	
						(14) עמידה בכללי בטיחות
5	4	3	2	1	0	
						(15) נוהלי בטיחות מקיפים
5	4	3	2	1	0	
						(16) לקחים בעקבות תאונה
5	4	3	2	1	0	
						(17) רישום תאונות עבודה
5	4	3	2	1	0	
						(18) שירותי רפואה תעסוקתית והיגיינה תעסוקתית
5	4	3	2	1	0	
						(19) ניטור ומדידות בבטיחות
5	4	3	2	1	0	
						(20) סדר וניקיון במפעל
5	4	3	2	1	0	

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. סיכוני תנועה, נפילות ונפילת חפצים



סעיף זה כולל שני סוגי סיכונים הטעונים הסבר:

סיכון תנועה מתייחס לפעילויות המתבצעות בגובה הקרקע וקשורות בתנועת הולכי רגל או כלי רכב בנתיבי התנועה בתוך המפעל.

סיכון אנכי מתייחס לפעילויות הדורשות גישה לגובה, או כרוכים בסיכון של נפילת עובדים או חומרים (לדוגמה, מדרגות, נפילה מסולם או מפיגום, הרמת מטענים, וכד').

1) הערכת סיכוני תעבורה ותנועת הולכי רגל

מס'	הנושא הנבדק	מבוצע כראוי	טעון שיפור			לא מבוצע	לא ישים	ציון לשאלה
			קל	בינוני	חמור			
		5	4	3	1	0	X	
21	איכות התחזוקה של אזורי התעבורה לכלי רכב ולתנועת הולכי רגל (לדוגמה: פינוי אשפה, ניקוי שפך נוזלים, מכשולים שנגרמים על-ידי ערימות חומרים וכדומה)							
22	מצב משטחי הרצפה באזורי תעבורה (בורות, אריחים שבורים, שמן, משטחים לא ישרים וכדומה)							
23	הפרדה בין אזורי תעבורה ותנועה: <ul style="list-style-type: none"> • הפרדה ברורה בין אזורי הפעלת המכונות, לאזורי התעבורה • אזורי תעבורה מוגדרים ונפרדים עבור הולכי רגל ועבור כלי רכב (עגלות יד, מלגזנים, מלגזות שטח) 							
24	הכשרת כל הנוהגים בכלי הרכב של החברה (כולל נהגי מלגזה)							
25	מידע הניתן למבקרים מבחוץ לגבי כללי התעבורה בתוך המפעל (שלטים, תמרורים, מידע הנמסר במשרד הקבלה או בשער)							
26	בטיחות למניעת נפילות מגובה: <ul style="list-style-type: none"> • מותקנים מעקים במעברים בגובה • לאנשים שעובדים בגובה, מספקים ציוד מגן אישי נאות (רתמות+ חבלי קשירה בטיחותיים) 							
27	סידורים למניעת התנגשות או הסתבכות של שני חלקי ציוד הפועלים באותו גובה							
28	היכולת והכישורים של מפעילים המשתמשים בציוד הרמה							

2) הערכת סיכונים אנכיים (הקשורים באמצעי עלייה/ ירידה)

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			X	0	1	3		
							<p>התאמת אמצעי גישה אנכיים המסייעים לעלייה ולירידה (מדרגות/ מעלית/ ציוד עזר לעלייה לגבהים). אמצעים אלו:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מצויים בכמות מספקת בהתאם למספר המועסקים • גדולים, חזקים ויציבים במידה מספקת 	29
							<p>אמצעים ספציפיים המסייעים לעלייה ולירידה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מעקים ואמצעים למניעת החלקה ממדרגות • "גרביים" או התקן אחר נגד החלקה מוצמד לרגלי סלמות 	30
							<p>רמת התחזוקה של האזורים והאמצעים לעלייה ולירידה (כגון, ניקוז נוזלים שנשפכו, ניקוי משטחים)</p>	31
							<p>בטיחות האנשים העוברים מתחת לאזורים של גישה אנכית:</p> <ul style="list-style-type: none"> • התאמה של הציוד ואבזרי ההרמה (היתרים בתוקף) • שלטי הנחיה/תמרורים, וכן תאורה בשעות החשיכה • תיחום/גידור של אזור הסכנה • הנחת רשתות למניעת נפילה של חפצים מהגובה 	32

1) ציונים לסיכוני תנועה, סיכונים אופקיים וסיכונים אנכיים

(רשום כאן את הציונים)

שאלות	הציון						
(21) תחזוקת אזורי תעבורה ותנועה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(22) משטחי רצפה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(23) הפרדת אזורי תעבורה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(24) הכשרת נהגים	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(25) מידע למבקרים מבחוץ	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(26) הגנה מפני נפילות מגובה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(27) מניעת התנגשות או הסתבכות חלקי ציוד	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(28) יכולת וכישורים של מפעילי כלי הרמה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(29) התאמת אמצעים לגישה אנכית (עלייה / ירידה)	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(30) איכות אמצעי העלייה והירידה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(31) תחזוקת אזורי גישה אנכית	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(32) בטיחות מתחת לאזורי גישה אנכית	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ד. מיגון מכונות



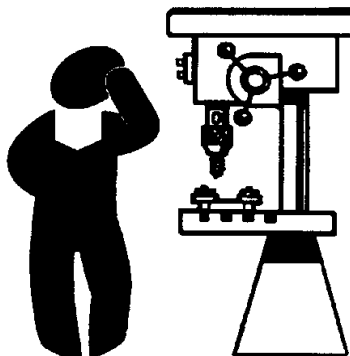
הגנת המכונות פותחה למניעת תאונות. ייתכן שמכונות לא גרמו תאונות במפעל שלכם, אך זה לא בהכרח מצביע על בטיחות המכונות. הדבר נכון במיוחד כאשר נעשים שינויים לעתים קרובות וכן במהלך אירועים חריגים, כמו ביצוע פעולות ניקוי או אחזקה.

יש צורך להבטיח במיוחד שעובדים חדשים יעברו הכשרה מתאימה ויקבלו מידע על הסיכונים הקיימים בתחנת העבודה שלהם. הדבר מתחייב גם על-פי התקנה למסירת מידע ולהדרכת עובדים.

בעת הכנסת תהליכי ייצור חדשים, יש צורך לנקוט באמצעים להבטחת קיום התקני מיגון מתאימים במכונות, שאינם מכבידים על העובד.

”תוספת בטיחות” מתייחסת לאמצעי בטיחות המותקנים לאחר שמתגלה סיכון, או גרוע יותר, לאחר שהבלתי נמנע כבר קרה. עדיפה **”הבטיחות המשולבת”** החל משלב התכנון, אשר יכולה להתקשר עם דרישות האיכות והתפוקה של המפעל.

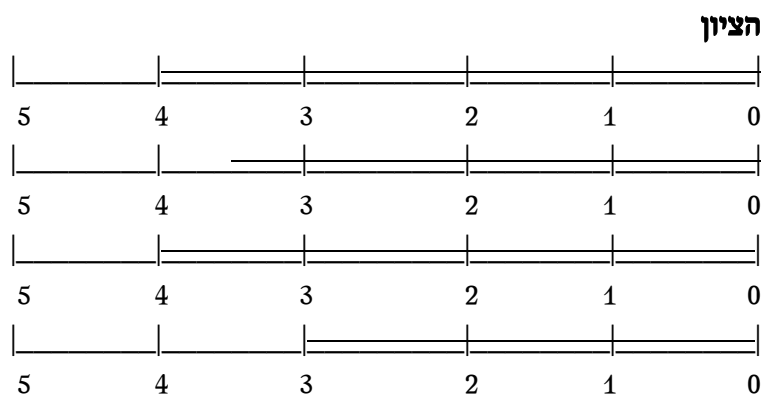
במדינת ישראל יש לפעול על פי פקודת הבטיחות בעבודה (נוסח חדש) תש”ל 1970, סעיפים 37 - 48 ולפי תקנות הבטיחות בעבודה (מכירה והשכרה של מכונות, מתקנים וציוד) התשס”א – 2001. כל מכונה חייבת להיות מוגנת לבטח, כדי למנוע אפשרות של הילכדות חלק גוף של העובד בחלקים מסתובבים או נעים שלה.



ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>האמצעים למיגון ולגידור המכונות: לחצנים לעצירת חירום של המכונות ("פטרייה")</p> <ul style="list-style-type: none"> • התקן למניעת הפעלה אקראית או לא מכוונת של מכונה (לדוגמה, מפתחות ביטחון, בקרה כפולה) • התקן למניעת פעולה או הפעלה של המכונה כאשר אינה מוגנת (לדוגמה, ניתוק זרם החשמל כאשר המגינים לא במקומם) • כל החלקים הנעים של המכונה מוגנים (לדוגמה באמצעות גידור, עין פוטואלקטריית וכדומה) 	33
							<p>החשיבות המיוחסת לשילובי ההגנה כאשר רוכשים מכונה חדשה. חשיבות התכנון ושילוב התקני בטיחות כבר בשלב התכן (תכנון ועיצוב):</p> <ul style="list-style-type: none"> • התייחסות לתהליך הייצור הצפוי • הצורך בהפסקה אוטומטית של פעולת המכונה • הצורך בגידור או במיגון של כל החלקים הנעים 	34
							<p>המידע על סיכוני המכונות שמספק המפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מידע ברור, זמין ונגיש בקלות על כללי הבטיחות בעבודה • מידע כנ"ל והדרכה בשפה מובנת לעובדים חדשים ולגבי מכונות חדשות 	35
							<p>הרמה האמיתית של מיגון וגידור המכונות ושל מתקני עזר (סולמות, עגלות יד וכדומה) בעת ביצוע תחזוקה, תיקון, הכנה לעבודה כדומה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ביצוע תחזוקה כפי שמומלץ ושמירת יומני תחזוקה • טפסים לדיווח על פגמים או תקלות במכונה ורישום שינויים שבוצעו 	36

2 ציונים

(רשום כאן את הציונים)



שאלות

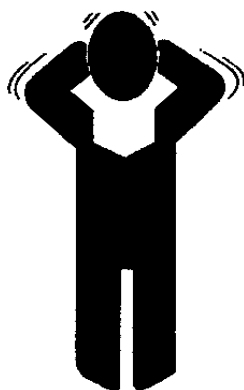
(33) איכות ההגנה

(34) החשיבות המיוחסת לשילובי ההגנה

(35) מידע על סיכוני המכונה

(36) מיגון בזמן ניקוי ואחזקה

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.



רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ה. רעש ורטט (ויברציה)

1 רעש- כללי

רעש מהווה גורם סיכון חשוב מפני שהוא גורם נזק פיסי ופסיכולוגי. רעש יכול לגרום לחרשות מוקדמת שאינה קשורה כלל לאובדן השמיעה הנגרם עם הגיל, והוא עלול לגרום גם לתופעות שאינן קשורות לשמיעה ופחות מוכרות, כמו עלייה בלחץ הדם והשפעה על מערכת הריאות והלב. ברמות נמוכות, רעש יכול להכביד על התקשורת ולגרום באורח עקיף לתקריות ולתאונות.

קיימות שלוש דרכים עיקריות להגנת העובדים מפני רעש:

- א) לצמצם את הרעש במקור (למשל, על ידי הרכבת משתיקים או צינורות פליטה).
 - ב) טיפול אקוסטי במכונות (למשל, על ידי הרכבת ציפוי נגד רעש סביב מכונה) או בחדרים (למשל, על ידי התקנת לוח סופג רעשים בקירות ובתקרה סביב המכונות).
 - ג) אביזרים להגנת השמיעה (אטמי אוזניים או כיסויי אוזניים, וכד'). יש להעדיף אמצעים כלליים למיגון מפני רעש. בוחרים במיגון אישי רק אם המצב אינו מאפשר חלופה אחרת.
- בישראל קיימת תקנה מיוחדת להגנה בפני רעש: תקנות הבטיחות בעבודה (גיהות תעסוקתית ובריאות העובדים ברעש) התשמ"ד 1984. על-פי תקנה זו, במקום בו קיים רעש מזיק יש צורך בביצוע:

- מדידות רעש חובה בכל שנתיים.
- בדיקות שנתיים לעובדים החשופים לרעש.

2) הערכת רעש

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							סביבת עבודה שקטה ללא רעש מטריד או מזיק	37
							צמצום רעש במקור: <ul style="list-style-type: none"> • משתיקי מפלטים, ציפוי, או לוחות וספגי רעש למכונות מרעישות • כשיש אפשרות בחירה בין שתי מכונות עם ביצועים זהים, האם רוכשים את המכונה הפחות מרעישה 	38
							החשיבות להגנה בפני רעש כאשר מתקינים וממקמים את המכונה (לדוגמה, הצבת מדחס בחדר נפרד, או התקנת מכונה רועשת במרחק סביר מהעובדים)	39
							האפקטיביות של הציוד למיגון השמע האישי שהמפעל מספק (לדוגמה, עד כמה הוא מפחית את הרעש, הנוחות בשימוש בו, וכדומה)	40
							איכות המידע המועבר או הניתן לעובדים ביחס לסיכוני הרעש וההתגוננות בפניהם	41
							הסדירות בה נמדדות רמות הרעש במפעל (אם יש רעש ואין כלל בדיקות, סמן 0)	42

3) רטט - כללי

חשיפה ממושכת של הידיים והזרועות לזעזועים ורטט יכולה לגרום נזק למפרקים ולעצמות ולהשפיע על זרימת הדם באצבעות. חשיפה של כל הגוף לרטט (לדוגמה, אצל נהגי משאיות או מלגזות), עלולה לגרום גם לבעיות בבטן, במערכת הנשימה ובעמוד השדרה. רטט יכול גם לגרום נזק מבני לבניינים ולציוד.

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							רטט מטריד או מזיק במפעל	43
							הצבת המכונות הגורמות לרטט על התקנים מבודדי רטט, למניעת נזקים	44
							אמצעי המיגון בפני רטט על מכשירים וכלי עבודה שרוכש המפעל (לדוגמה, ידיות סופגות רטט על פטישי אוויר, או אמצעים לנטרול רטט במקדחות)	45
							המידע הניתן לעובדים לגבי סיכוני רטט ואמצעי ההתגוננות בפניהם	46

5) ציונים לרעש ורטט

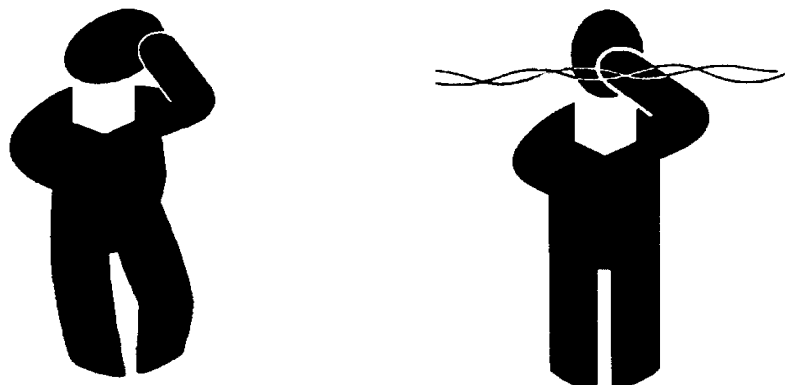
(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
5	4	3	2	1	0	(37) מטרד רעש
5	4	3	2	1	0	(38) צמצום רעש במקור
5	4	3	2	1	0	(39) מיקום מכונות רועשות
5	4	3	2	1	0	(40) יעילות המיגון האישי
5	4	3	2	1	0	(41) מידע אודות רעש
5	4	3	2	1	0	(42) סדירות מדידות רעש
5	4	3	2	1	0	(43) מטרד רטט
5	4	3	2	1	0	(44) הצבת מכונות רוטטות
5	4	3	2	1	0	(45) רכישת כלים עם שיכוך רטט
5	4	3	2	1	0	(46) מידע אודות רטט

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

1. אוורור וטמפרטורת האוויר



טמפרטורת האוויר והאוורור קשורים זה בזה משום שגם רמת האוורור קובעת את רמת הטמפרטורה. טמפרטורות לא מתאימות יכולות להוות מטרד פיסי ופסיכולוגי. יתר-על-כן, טמפרטורה גבוהה מדי יוצרת עומס על הגוף האנושי, ויכולה לגרום לאי-נוחות ולהשפיע על ביצועי העבודה. במקרים קיצוניים היא עלולה לגרום להתייבשות ו/או לעליית חום הגוף, גורמים שמשנים את ההתנהגות, ובמקרים חמורים לגרום לעילפון.

האוורור חשוב הן להסדרת הטמפרטורה והן לאיכות האוויר. רמת הסיכון תלויה, כמובן, בסוג העבודה המתבצעת: טמפרטורה קרירה ואוורור רב דרושים לעבודה קשה, בעוד שאין הם נוחים לעבודה קלה.

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							ויסות הטמפרטורה וקצב החלפת האוויר והתאמתם לסוג העבודה המבוצעת (לדוגמה, קצב החלפת אוויר גבוה יותר בעבודות ריתוך)	47
							במקום עבודה חם (לדוגמה, ליד כבשן, תנור או משטחי קרינה) המפעל מספק: <ul style="list-style-type: none"> משקאות למניעת התייבשות מחיצות להגנה מפני החום ביגוד מגן מתאים 	48
							במקום עבודה קר (לדוגמה, עבודת חוץ בחורף, חדרים קרים וכדומה) המפעל מספק: <ul style="list-style-type: none"> משקאות חמים חדרים מחוממים לזמן ההפסקה / המנוחה ביגוד מגן מתאים 	49
							לאיכות האוויר, המפעל מספק: <ul style="list-style-type: none"> מערכת לשאיבת אבק ועשן ומערכת יניקה עילית לחומרים נדיפים מזיקים אורור ותחלופת אוויר סדירה 	50
							אמצעים למניעת חדירה של רוח פרצים למקום העבודה	51
							איכות התחזוקה של מערכות החימום ו/או הקירור	52

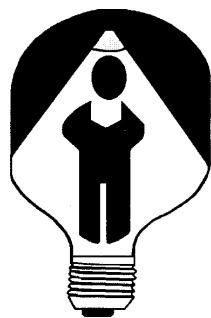
2) ציונים

(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות
	(47) התאמת האוורור ובקרת הטמפרטורה לסוג העבודה
	(48) מניעת טמפרטורות גבוהות
	(49) מניעת טמפרטורות נמוכות
	(50) איכות האוויר
	(51) מניעת רוחות פרצים
	(52) תחזוקה של מערכות אוורור, וחימום/קירור

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי



תאורה חלשה גורמת לעייפות, לשגיאות ואפילו ללחץ. תאורה הולמת תלויה לא רק בעוצמת ההארה אלא גם בסוג המנורה ובכיוון התאורה.

עבודה מדויקת דורשת רמת תאורה טובה יותר ממטלה פשוטה. עובד שגילו מעל 50 שנה יזדקק, בדרך כלל, לאור ברמה של פי שלוש יותר מבן 20, כדי להבחין היטב בפרטים עדינים.

ההמלצות בנושא רמת ההארה בהתאם לסוג העבודה ואופיה, מבוססות על תקן ישראלי 8995 ממאי 2002 – תאורה למקומות עבודה שבתוך מבנים.

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							ההתאמה של רמת התאורה לסוג העבודה המבוצעת (דרושה רמת תאורה גבוהה יותר לעבודות מדויקות מאשר למטלות פשוטות)	53
							התאורה באזורים מיוחדים (גרם מדרגות, מחסן, מסדרונות, שטחים חיצוניים וכדומה)	54
							איכות האמצעים הננקטים כדי למנוע היווצרות אזורי צל ללא תאורה מספקת במקום העבודה <ul style="list-style-type: none"> • סנור ישיר (כגון מנורות מסנוורות או שמש החודרת דרך החלון ישר לעיניים) • סנור לא ישיר (כגון השתקפות שמש בחלון או השתקפות מנורה על מסך) 	56
							ההתייחסות לסידורי התאורה, והערך את האופן שבו המפעל מביא בחשבון: <ul style="list-style-type: none"> • שמירה על אחידות צבעי התגיות, שלטי הבטיחות וכדומה • מניעת הבהוב ליד מכונות מסתובבות (סכנה שהן נראות נייחות) 	57
							רמת התחזוקה במפעל: <ul style="list-style-type: none"> • החלפה וניקוי הנורות באופן סדיר • ניקוי החלונות באופן סדיר (לתאורה טבעית) 	58
							איכות תאורת החירום (כולל כושר תאורה ובדיקות תקופתיות)	59
							המיגון של אמצעי תאורה מיוחדים (מתקני תאורה אטומים הרמטית לעבודה בסביבה שיש בה נדפים דליקים, ולסביבה מאוד מאובקת או לחה)	60

1) ציונים

(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
						(53) רמת התאורה
5	4	3	2	1	0	
						(54) תאורת אזורים מיוחדים
5	4	3	2	1	0	
						(55) אזורים לא מוארים
5	4	3	2	1	0	
						(56) סנוור
5	4	3	2	1	0	
						(57) התאמת התאורה
5	4	3	2	1	0	
						(58) תחזוקה
5	4	3	2	1	0	
						(59) תאורת חירום
5	4	3	2	1	0	
						(60) בטיחות של מכשירי תאורה מיוחדים
5	4	3	2	1	0	

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ח. סיכוני אש, פיצוץ וחשמל



גורם נפוץ של סיכוני אש וסיכוני פיצוץ הוא השימוש בחומרים מסוכנים, דליקים, נפיצים או המתלקחים באופן ספונטני. כך גם לגבי חשמל, לכן גם הסעיף המתייחס לסיכוני חשמל כלול כאן. בכל מקום בו קיימות מערכות בלחץ קיים סיכון לפיצוץ (במיוחד במערכות חימום הכרוכות בלחץ).

המונח "חציצה" של בניין, פירושו יצירת אזורים המופרדים על ידי מחיצות ודלתות, הנשארות חסینות אש למשך הזמן שיספיק לפנות את כל העובדים באזור ו/או להגביל את התפשטות האש (אזורי מילוט ונתיבי מילוט).

אחסון חומרים מסוכנים מחייב אישור של המשרד לאיכות הסביבה ועמידה בחוק רישוי עסקים תשכ"ח 1968. בנושא בטיחות אש יש לפעול על-פי המהדורה העדכנית של חוק שירותי הכבאות 1959 ודרישות שירותי הכבאות האזוריים.

בנושא בטיחות חשמל יש לפעול על-פי חוק החשמל ה'תשי"ד 1954 ותקנותיו. לדוגמה, תקנות החשמל (הארקות ואמצעי הגנה מפני חשמול במתח עד 1000 וולט) ה'תשנ"א 1991, ותקנות החשמל (הארקות יסוד) ה'תשמ"א 1981. ציוד חשמלי החשוף לרטיבות, לאבק ולפגיעות מיכניות חייב לעמוד בדרישות התקן – ת"י 981 – מיון דרגות הגנה של מעטפות לציוד חשמלי.

ציוד חשמלי החשוף לאווירה דליקה או נפיצה יעמוד בדרישות התקן – ת"י 60079 – ציוד חשמלי לשימוש באטמוספירות נפיצות של גזים: דרישות כלליות.

עבודות חשמל יבוצעו על-ידי חשמלאי על-פי תקנות החשמל (רישיונות), ה'תשמ"ה 1985.



ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							חוצצות או דלתות החוסמות התפשטות ומעבר אש	61
							איכות הציוד לכיבוי אש (כולל מטפים, גלאים ומתזים)	62
							בדיקה של הציוד לכיבוי אש על ידי גורם מיומן: <ul style="list-style-type: none"> • בדיקה תקופתית של מטפי הכיבוי, גלאים ומערכות גילוי אש • הערכת המספר הדרוש של מטפי כיבוי וקביעת המיקום של הציוד לכיבוי אש 	63
							תרגולים למקרה דליקה במפעל: <ul style="list-style-type: none"> • נעשים באופן קבוע (לפחות אחת לשנה) • מותאמים למספר האנשים שיש לפנות • מבוצעים שוב בכל פעם שנעשים שינויים בבניין או מותקן ציוד חדש 	64
							יציאות חירום, אזורי מילוט ונתיבי מילוט: <ul style="list-style-type: none"> • שילוט מתאים ליציאות חירום • נתיבי מילוט פתוחים באופן קבוע עם גישה חופשית לכולם • תוכניות פינוי מדויקות לשעת דליקה 	65
							הכשרת והדרכת הצוות: <ul style="list-style-type: none"> • הוראות ברורות להתנהגות בעת דליקה (כולל טלפונים לשעת חירום) • צוותי עזרה ראשונה • נוהלי אזעקה (לצוות העובדים, וגם לשירותי הצלה וכיבוי אש מבחוץ) 	66
							מודעות העובדים להוראות ולנהלים שיש לבצע במקרה של דליקה ו/או פיצוץ	67

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אחסון של מוצרים דליקים ו/או נפיצים:</p> <ul style="list-style-type: none"> רשימת החומרים הדליקים ו/או הנפיצים המאוחסנים במפעל מוצרים אלה מסומנים ומתויגים בתוויות זיהוי הם מצויים במפעל בכמות מוגבלת (לא מאחסנים כמויות גדולות מדי) הם מאוחסנים באזורים מבודדים / מרוחקים / נפרדים הם מאוחסנים בשטחים מאווררים, חסיני אש, או במכלים מיוחדים 	68
							<p>ציוד למניעת התפוצצות:</p> <ul style="list-style-type: none"> ציוד למניעת חשמל סטטי במקומות בהם יש סיכון לפיצוץ שסתומי ביטחון למתקני לחץ מערכות לשאיבה ולסילוק אבק או גזים העלולים להתפוצץ בעת מגע עם אוויר (לדוגמה, קמח, ממסים מסוימים, אבק עץ וכדומה) 	69
							<p>מיכלי וגילי גז דחוס:</p> <ul style="list-style-type: none"> מזוהים באופן ברור באמצעות תוויות זיהוי מאוחסנים באזורים מבודדים ומוצלים, במצב זקוף, ומאובטחים נגד נפילה 	70
							יכולת הספק החשמל של הרשת ביחס לדרישות ההספק הדרוש לעבודה במפעל	71
							טיב ותקינות ההארקה של המכונות והציוד	72
							<p>מפסקי מגן ו/או נתיכים ו/או מנתקי מעגל חשמלי אחרים להגנה מפני עומס יתר (מתג דיפרנציאלי, מפסק לזרם פחת, וכדומה)</p> <p>התקנה ובידוד נאות של מערכת כבלי זינה חשמליים – כולל שקעים תקינות מערכת חשמל</p>	73
							ציוד מגן אישי ניתן לעובדים לצורך הגנה מפני סיכוני חשמל	74
							כללי הבטיחות והנהלים המתייחסים לסיכוני חשמל (אם קיימים כללים או נוהלי בטיחות אך הם אינם ידועים לך, סמן 0)	75
							באיזו מידה מקבלים העובדים מידע על סיכוני חשמל	76
							באיזו מידה נוהגים העובדים על-פי נהלי הבטיחות המתייחסים לסיכוני חשמל	77

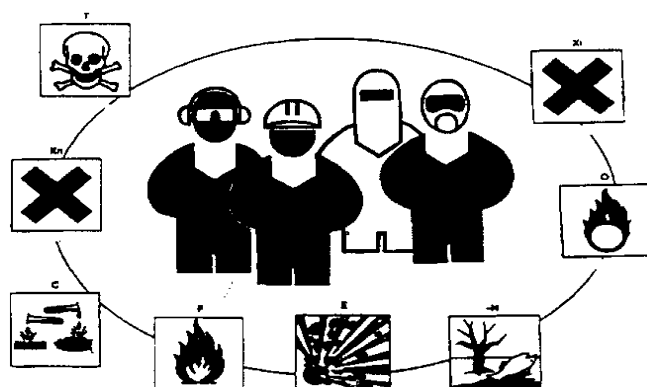
(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות
	(61) חציצה ודלתות אש
	(62) כיבוי אש ומטפים
	(63) בדיקת ציוד לכיבוי אש
	(64) תרגול למניעת שריפה
	(65) אזורים ונתיבי מילוט
	(66) הכשרת הצוות למקרים של שריפה או פיצוץ
	(67) מידע לעובדים בקשר למקרי שריפה או פיצוץ
	(68) אחסון חומרים דליקים או נפיצים
	(69) ציוד מיוחד
	(70) מכלים וגלילים
	(71) חשמל
	(72) הארקה
	(73) הגנת מעגלים חשמליים
	(74) מיגון אישי נגד סיכוני חשמל
	(75) כללי בטיחות בחשמל
	(76) מידע לצוות לגבי החשמל
	(77) מילוי כללי הבטיחות בחשמל

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ט. חומרים מסוכנים: סיכוני גיהות ובטיחות



המונח חומרים מסוכנים (חומ"ס) כולל הן את המוצרים המסוכנים (כמו צבעים, דבקים, ציפויים, חומצות, וכד') והן חומרים מסוכנים (כמו נסורת עץ, אסבסט, וכד').

חומרים מסוימים בהם משתמשים בעבודה, כמו חומצות חזקות, הם מסוכנים ללא ספק. לגבי חומרים אחרים הסכנה אינה ברורה כל-כך, אך הם יכולים לגרום למחלות מקצוע חמורות אם נחשפים אליהם חשיפה ממושכת ו/או חוזרת. מחלות מקצוע נובעות מגורמים שונים, שאחד מהם באופן ברור הוא סביבת העבודה, שיש בה סיכונים מסוימים (כמו סיכוני רעילות וזיהום), שחייבים למזער אותם. למזעור סיכוני הבריאות הקשורים בטיפול בחומרים מסוכנים, כדאי לגייס שירותי מומחים מבחוץ. בין היתר, מומלץ לקיים מעקב רפואי לעובדים, גם לגבי חומרים שאין לגביהם תחיקה ספציפית.

קיימת חקיקה רבה בנושא, על-ידי יותר ממשרד ממשלתי אחד. להלן מספר דוגמאות:

חוק החומרים המסוכנים ה'תשנ"ג 1993, חוק רישוי עסקים, ה' תשכ"ח 1968, חוק הגז (בטיחות ורישוי) ה'תשמ"ט 1989, חוק חומרי נפץ ה'תשי"ד 1954, תקנות ספציפיות במסגרת פקודת הבטיחות בעבודה, נוסח חדש ה'תש"ל 1970. תקנות ארגון הפיקוח על העבודה (ניטור סביבתי וניטור ביולוגי של עובדים בגורמים מזיקים) ה'תשנ"א 1990. תקנות הבטיחות בעבודה – גליון בטיחות – ה'תשנ"ח 1998.

תקנות ארגון הפיקוח על העבודה (מסירת מידע והדרכת עובדים) ה'תשמ"ד 1984.

תקנות הבטיחות בעבודה – תקנות רבות העוסקות בעבודה עם חומרים שונים כגון ממיסים, מתכות קשות, ארסן, ויניל-כלוריד ועוד.

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>איכות ובהירות התוויות והתיוג של המוצרים שבשימוש במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> רישום מרוכז של כל החומרים המסוכנים בתיק נפרד סיכוני החומרים המסוכנים ידועים והעובדים הוזהרו מפניהם. כאשר יעילות המוצרים זהה, בוחרים את המוצר הפחות מסוכן ידוע לעובדים איך משתמשים, מאחסנים ומטלטלים חומרים מסוכנים נקבע מי רשאי להשתמש בחומרים מסוכנים ומהו זמן החשיפה המותר לחומר העובדים יודעים כיצד למנוע פגיעה כתוצאה מחשיפה מקרית לחומר הערכת הסיכונים של חומרים ומוצרים מסוכנים במפעל 	78
							<p>האם מייחסים חשיבות:</p> <ul style="list-style-type: none"> לרמת הרעילות כאשר רוכשים מוצרים. לשימוש בתוויות זיהוי בעת אחסון המוצרים והשימוש בהם. 	79
							<p>רמת הסילוק של עשן גזים ו/או אבק הנוצרים על ידי מוצרים מזיקים במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> מערכות לכידה (hood) או צינורות פליטה (מפלטים) המחברים למתקנים יש מקום הולם לפינוי נוזלים המכילים חומרים מסוכנים יש מכשירים למדידת ריכוז של עשן, גז ו/או אבק קיימים אמצעים למניעה ולהגנה מפני סיכוני האש: <ul style="list-style-type: none"> חשמל סטטי ניצוצות, משטחים לוהטים, להבות גלויות, ריתוך אחסון פסולת מסוכנת 	80

ציון לשאלה	לא ישם	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							מוסרים לעובדים מידע לגבי סיכונים הקשורים למגע עם מוצרים וחומרים מסוכנים	81
							הגבלות על גישה לאזורים מסוכנים (כניסה מוגבלת רק לצוות מוסמך)	82
							הבדיקות של תנאי הבריאות והגיהות במפעל על ידי גורמי חוץ ו/או גורמי פנים	83
							מודעות העובדים לסיכונים הקשורים למגע במוצרים ובחומרים שבטיפולם	84
							העובדים מקפידים על שימוש בציוד מגן אישי בעת הטיפול בחומרים מסוכנים	85
							העובדים מקפידים על קיום כללי ההיגיינה האישית בעבודה (הימנעות מאכילה, שתייה, עישון, איפור, שטיפת ידיים וכדומה)	86
							מודעות ההנהלה לגבי נהלים לפינוי ולסילוק פסולת הנוצרת במפעל	87
							מודעות ההנהלה לגבי נהלים לנטרול, לטיהור או להשמדה של פסולת הנוצרת במפעל	88
							מודעות ההנהלה למחלות מקצוע העלולות להיגרם במפעל	89

(רשום כאן את הציונים)

שאלות	הציון						
(78) סימון המוצר	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(79) רכישה בהתאם לרמת רעילות	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(80) יניקה ושאיבה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(81) מידע לעובדים על חומרים מסוכנים	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(82) גישה מוגבלת לאזורים מסוכנים	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(83) בדיקת תנאי העבודה	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(84) מודעות העובדים לסיכונים	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(85) שימוש בציוד מגן אישי	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(86) גיהות אישית של העובדים	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(87) סילוק פסולת	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(88) נטרול וטיהור פסולת	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		
(89) מודעות למחלות מקצוע	<table border="1"> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0		

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

י. מיגון קבוצתי ואישי בעמדת העבודה ובסביבת העבודה



נושאים קרובים נבדקו במקום אחר במדריך זה (למשל, רעש, רטט, שריפה ופיצוץ).

מיגון כללי משמעותו הכנת המכונה או האזור כך שיהיו בטוחים עבור כל הצוות.

מיגון אישי מתייחס לפריטי לבוש שהעובדים משתמשים בהם כדי להתגונן מפני סיכונים פסיים, כימיים או ביולוגיים.

באופן אידיאלי, עדיף להשתמש במיגון קבוצתי (המגן על סביבת העבודה) ולא במיגון אישי. מיגון כללי מבטיח את הבטיחות של כולם, בעוד שהמיגון האישי מבטיח רק את הבטיחות של אלה שיש ברשותם ציוד מגן והם משתמשים בו. בכך, הוא נשען על רצונו הטוב של הצוות.

בכל מקרה, יש לפעול על פי תקנות הבטיחות בעבודה (ציוד מגן אישי) ה'תשנ"ז 1997.

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			X	0	1	3		
							קיימת הפרדה ברורה בין אזורים מסוכנים לאזורים ללא סיכון	90
							מדיניות המניעה של המפעל מעודדת שילוב של אמצעי מיגון קולקטיביים (קבוצתיים) לכל העובדים, ולא רק ציוד מגן אישי	91
							מתייעצים עם העובדים בבחירת אמצעי מיגון קבוצתיים	92
							יש במפעל תוכניות למקרה חירום, אירוע או תאונה: <ul style="list-style-type: none"> • תוכניות מפורטות של האזורים המסוכנים במפעל • רשימה ברורה של המוצרים והחומרים המסוכנים שבשימוש בכל אזור • רשימה של אנשים שיש להזעיק אותם במקרה של תאונה 	93
							הפיקוח וסידורי הבקרה על מבקרים במפעל	94
							האמצעים הננקטים לגבי פליטת עשן ונדפים, ופסולת נוזלית	95
							המפעל מספק ציוד מגן אישי מתאים: <ul style="list-style-type: none"> • כפפות מגן • נעלי בטיחות • בגדי עבודה • משקפי מגן או מסכות מגן • מגני שמיעה • קסדות מגן • ציוד להגנת מערכת הנשימה • איכות ציוד המגן האישי ורמת הביקורת עליו 	96
							העובדים מקפידים על שימוש באמצעי מגן אישיים	97
							מסירת מידע לעובדים על אמצעי המגן האישיים	98

1) ציונים

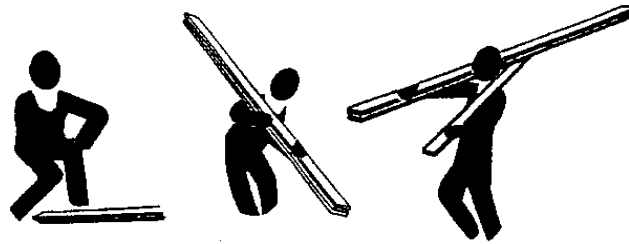
(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
						(90) הפרדת אזורים ושילוט
5	4	3	2	1	0	(91) שילוב מיגון קבוצתי
						(92) שיתוף עובדים בנושאי מיגון קבוצתי
5	4	3	2	1	0	(93) תוכנית למצבי חירום
						(94) בקרה על מבקרים
5	4	3	2	1	0	(95) סילוק עשן ופסולת נוזלית
						(96) אמצעים למיגון אישי
5	4	3	2	1	0	(97) שימוש במיגון אישי
						(98) מידע לעובדים
5	4	3	2	1	0	

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

יא. שינוע והרמה של מטענים כבדים



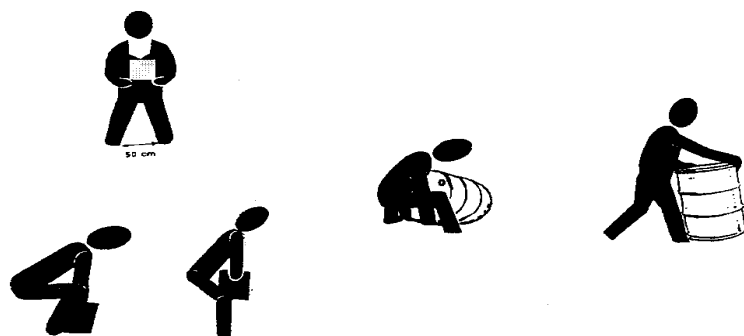
פרק זה מתייחס לטיפול מיכני וידני במטענים, ונדונים בו היבטים מסוימים של הרמה מיכנית. טיפול ידני, בנוסף להרמה, כולל גם משיכה, דחיפה ושינוע של מטענים.

כרבע מכל התאונות המדווחות קורות בעת טלטול ידני של משאות. זה נכון במיוחד במקרים של פגיעות גב.

לגבי מכונות הרמה ואבזרי הרמה, יש להקפיד על ביצוע ביקורת תקופתית סדירה על ידי בודק מוסמך, ולפעול על פי הוראותיו. ראה פקודת הבטיחות בעבודה (נוסח חדש) – ה'תש"ל 1970, סימן ז': מכונות הרמה.

כמו כן יש לפעול על-פי ההוראות בתקנות הבאות:

- תקנות הבטיחות בעבודה (עגורני צריח) התשכ"ז 1966.
- תקנות הבטיחות בעבודה (עגורנאים, מפעילי מכונות הרמה אחרות) התשנ"ג 1992.
- תקנות הבטיחות בעבודה, הרמת בני אדם במלגזות, התשמ"ג 1983.



1) הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							האמצעים הננקטים כדי להימנע מנשיאה וטלטול של משאות העלולים לגרום לפגיעות ופציעות	99
							בעת תכנון עמדת טיפול במטענים, פריקה או טעינה, לוקחים בחשבון: <ul style="list-style-type: none"> את גודל המרחק שיש לעבור הבדלי גובה בין משטח הקבלה למשטחי האחסון של המטען תדירות טלטול/הובלת המטען משקל החפצים / חומרים המיועדים לטלטול/העברה 	100
							מודעות העובדים לנוהלי טלטול והרמה נכונים של משאות (לדוגמה, עמדת מוצא נכונה של הרגליים, הגב והזרועות במשך פעולת ההרמה והנשיאה)	101
							מביאים בחשבון את מאפייני העובדים (גיל, מצב פיזי, מגבלות וכדומה), לגבי פעולות הרמה, נשיאה וטלטול חפצים	102
							התאמת ציוד ההרמה לצורכי המפעל: <ul style="list-style-type: none"> מסועים ורצועות שינוע מלגזנים (מלגזות משטח ידניות המופעלות בכוח מיכני) מלגזות משא גלגלות / מנופי הרמה 	103
							רמת התחזוקה (בדיקות תקופתיות, ניקוי ותחזוקה) של המסועים וציוד ההרמה המכני	104
							העובדים משתמשים בציוד ההרמה המכני הזמין	105

2) ציונים

(רשום כאן את הציונים)

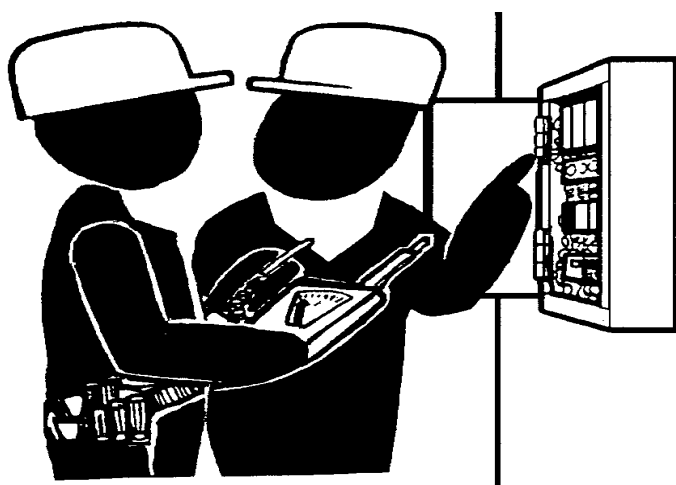
הציון						שאלות
						(99) הימנעות מטלטול ידני
5	4	3	2	1	0	
						(100) עמדות טיפול במטענים
5	4	3	2	1	0	
						(101) מודעות הצוות לנושאי הרמה וטלטול
5	4	3	2	1	0	
						(102) התחשבות במאפייני העובדים
5	4	3	2	1	0	
						(103) התאמת הציוד לשינוע מטענים
5	4	3	2	1	0	
						(104) תחזוקת הציוד המיכני לשינוע מטענים
5	4	3	2	1	0	
						(105) שימוש בציוד המיכני לשינוע מטענים
5	4	3	2	1	0	

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

י.ב. תחזוקה

פעולות תחזוקה מתוכננות, בדיקות סדירות ותיקונים, מהווים חלק מתוכנית התחזוקה של המפעל. עבודת תחזוקה יכולה ליצור תנאי עבודה שונים מאוד ולהוסיף סיכונים חדשים: בנושא זה כלולים החל מבדיקה יומית של מתקני בטיחות ועד לתיקונים גדולים של המבנה.



1) הערכה

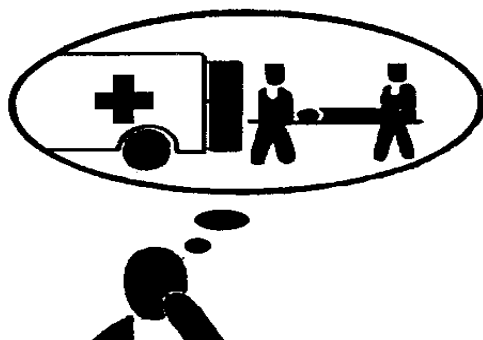
ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							האיכות וההתאמה של ציוד התחזוקה וביצוע ביקורת סדירה על ידי בודק מוסמך	106
							האמצעים הנקוטים להודיע לצוות העובדים ולאחרים שמתבצעת עבודת תחזוקה (שילוט, גידור האזור, ניתוק זרם החשמל ומערכות נוספות וכדומה)	107
							מידת ההתחשבות בסיכונים הצפויים הנוספים שייווצרו בעת ביצוע עבודות תחזוקה	108
							עמידת קבלני המשנה של המפעל בכללי הבטיחות המפעליים של עבודות תחזוקה	109
							העובדים פועלים על-פי נהלי והוראות הבטיחות של עבודות תחזוקה במפעל	110

(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
						(106) איכות והתאמה של ציוד התחזוקה
5	4	3	2	1	0	
						(107) שילוט אזורים
5	4	3	2	1	0	
						(108) סיכונים נוספים בעת תחזוקה
5	4	3	2	1	0	
						(109) עמידת גורמי חוץ בכללים
5	4	3	2	1	0	
						(110) עמידת העובדים בכללים
5	4	3	2	1	0	

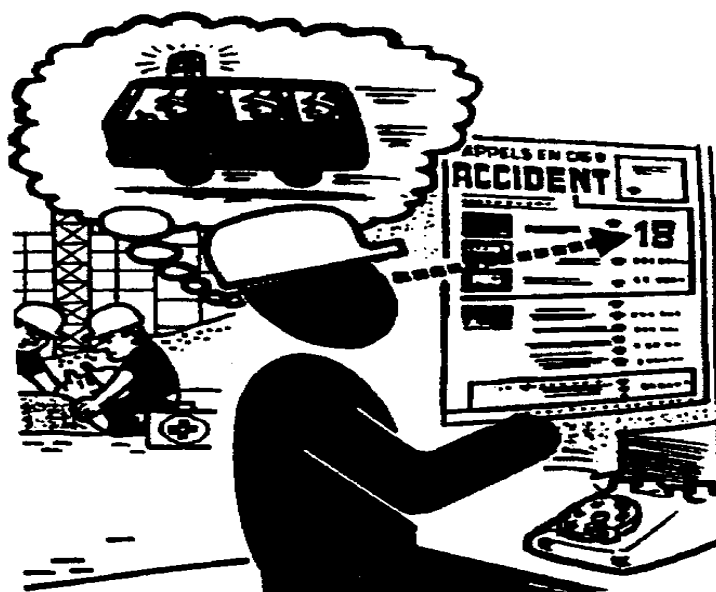
הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי



הכישלון הפוטנציאלי העיקרי בנושא העזרה הראשונה טמון בתכנון לקוי ובתיאום לקוי. עזרה ראשונה מהירה ויעילה יכולה לסייע במניעת תוצאות חמורות. כמו איכות ופריזון, גם ארגון העזרה הראשונה יכול בקלות להשתלב בארגון הכולל של המפעל.

ציוד העזרה הראשונה יעמוד בדרישות פקודת הבטיחות בעבודה (נוסח חדש) תש"ל 1970, בסימן: עזרה ראשונה.



ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			X	0	1	3		
							התאמת ציוד העזרה הראשונה לסיכונים במפעל	111
							<p>ערכת עזרה ראשונה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ארגז/ערכת עזרה ראשונה (ע"ר) • בדיקות תקופתיות של תוכן ארגז ע"ר • שלטים המציינים את מיקום ערכת הע"ר וגישה נוחה אליה • איכות ערכת העזרה הראשונה במפעל 	112
							מודעות העובדים למיקום של ערכות העזרה הראשונה, ולגבי האנשים שיש ליצור עמם קשר במקרה של תאונה	113
							ההתחשבות בזמני עבודה (ובעבודה במשמרות), באתרי העבודה ובתנאי עבודה מיוחדים, כאשר קובעים את נהלי העזרה ראשונה	114
							הכשרת הצוות להגשת עזרה ראשונה	115
							הידע של הצוות לגבי הגשת עזרה ראשונה המתאימה לגורמי סיכון ספציפיים (לדוגמה, במקרה של תאונה עם חומר כימי)	116

2) ציונים

(רשום כאן את הציונים)

הציון					
5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0
5	4	3	2	1	0

שאלות

- (111) התאמת ציוד ע"ר
- (112) ערכות עזרה ראשונה
- (113) מודעות העובדים
- (114) תוכנית עזרה ראשונה
- (115) הכשרת העובדים
- (116) מודעות המעסיק

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

יד. שיתוף העובדים

למרות שהדבר נאמר כבר בפרק על בקרת סיכונים, אין פסול בחזרה על כך: בטיחות היא עניינו של כל אחד, וכל הצדדים חייבים לעבוד יחד על מנת ליצור מקום עבודה נקי ככל האפשר מסיכונים ומסכנות.

בנושאי שיתוף עובדים במדינת ישראל, יש לפעול על פי:

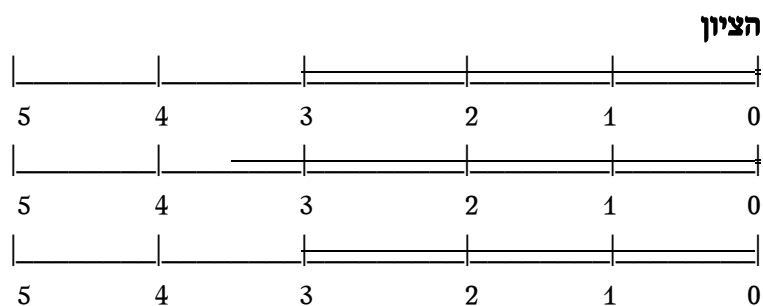
- חוק ארגון הפיקוח על עבודה התשי"ד 1954 ותקנותיו.
- ועדות בטיחות ונאמני בטיחות התשכ"א 1960.
- מסירת מידע והדרכת עובדים התשמ"ד 1984.

(1) הערכה

ציון לשאלה	לא ישים X	לא מבוצע 0	טעון שיפור			מבוצע כראוי 5	הנושא הנבדק	מס'
			חמור 1	בינוני 3	קל 4			
						<p>העובדים במפעל מקפידים על עבודה לפי כללי הבטיחות, ועל שימוש באמצעי הבטיחות בנושאים אלה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סיכוני תנועה, נפילות, עבודה בגובה • הגנת מכוונות • רעש ורטט • טמפרטורת ואיכות האוויר • תאורה • סיכוני אש, פיצוץ וחשמל • חומרים מסוכנים ומחלות מקצוע • הגנה אישית וקבוצתית בסביבת העבודה • הרמה, שינוע וטלטול של משאות כבדים • עבודות תחזוקה • עזרה ראשונה 	117	
						<p>באיזו מידה מעודדים במפעל את ועדת הבטיחות ואת העובדים לבטא את דעותיהם ועמדותיהם לגבי אמצעי הבטיחות שיש לנקוט בהם</p>	118	
						<p>האצלת אחריות (לבודדים או לצוות) למניעת הסיכונים השונים (כגון, מיגון מכוונות, רעש, אוורור, אש, חשמל וכדומה)</p>	119	

2) ציונים

(רשום כאן את הציונים)



הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

2. הערכה כוללת

מדריך זה מיועד לביצוע מבדק עצמי, כלומר, הערכה אישית. לאחר שעניתם על כל השאלות, הגיע הזמן לערוך חישוב כולל, אותו בונים על שני יסודות:

א. הערכת הנקודות החזקות והנקודות החלשות

ב. הערכה לפי נושאים



א. הערכת הנקודות החזקות והחלשות

בדפים הבאים תוכלו לבצע את החישוב. בכל משבצת, רשמו את הכותרות ומספרי השאלות (המופיעים בטבלאות ביצוע הערכה עמ' 14 ואילך), והפרידו בין "הנקודות החזקות" לבין "הנקודות החלשות".

הנקודות החזקות הן כל אותן שאלות שבהן הציון שסימנתם נמצא משמאל לקו הכפול (ראו חלק 1 של יומן הרישום), והנקודות החלשות הן כל אותן שאלות שבהן הציון שסימנתם נמצא בתחום הקו הכפול. התעלמו מאותן שאלות שלגביהן ציינתם "לא ישים".

לאחר שהכנסתם את הכותרות ומספרי השאלות למשבצות המתאימות, תוכלו לראות במבט אחד את הקו המפריד בין הנקודות החזקות לבין הנקודות החלשות.

במשבצת של "הנקודות החלשות" תופיע רשימת כל אותם נושאים שהמפעל שלכם צריך לשפר.

אמנם ציינו שמבדק עצמי זה אינו מהווה תוכנית פעולה, אך הוא יכול להוות בסיס לתוכנית כזו. קביעת סדרי עדיפויות בין סעיפי הנקודות החלשות, תתווה לכם את השלד לתוכנית פעולה שתוכלו להשלים מאוחר יותר.

בעת קביעת סדרי העדיפויות, מומלץ שתשקלו את שלושת הקריטריונים הבאים לגבי כל סעיף:

- מידת הדחיפות בהתייחס לסיכון האמור.

- חשיבות הטיפול בסיכון זה לגבי תפקוד חלק של המפעל.

- העלות הכרוכה בכך.

אם תשלבו את הקריטריונים הללו, סדרי העדיפויות כמעט יכתבו את עצמם.

הערכת הנקודות החזקות והחלשות

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
1. היכולת שלכם לשלוט בסיכונים		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
2. המדיניות למניעת סיכונים במפעל		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
3. סוגי נפילות ופגיעות בעבודות במישור ובגובה		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
4. מיגון מכונות		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
5. רעש ורטט		
<input type="checkbox"/>		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
6. טמפרטורת האוויר ורמת האוורור		
<input type="checkbox"/>		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
7. תאורה		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
8. סיכוני אש, פיצוץ וחשמל		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
9. חומרים מסוכנים: סיכוני בטיחות וגיהות		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
10. מיגון קבוצתי ואישי		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
11. שינוע וטלטול של מטענים כבדים		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
12. תחזוקה		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
13. עזרה ראשונה		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
14. שיתוף עובדים		
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".
עמודה זו תסייע לחישובים בהמשך.

ב. הערכה לפי נושאים

במבוא הזכרנו ארבעה מרכיבים: האדם, הציוד, הארגון והסביבה.

כל שאלה בחלק ב מתייחסת לאחד מארבעה נושאים אלה.

בטבלאות למטה, השאלות קובצו לפי נושאים.

(1) האדם

יש להתחשב בצורכי האדם. לדוגמה, הבדלי תרבות ושפה, מעמד סוציו-כלכלי, גיל, מבקרים, עובדים זמניים, עובדים צעירים וחדשים, וכד'.

השאלות העוסקות באדם:

1	3	10	12	14	15	20
28	34	41	46	67	76	77
84	85	86	89	92	97	101
102	105	109	110	114	115	116
117	119					

סה"כ = 30 שאלות

בטבלה לעיל, הקיפו בעיגול את מספרי השאלות שדורגו משמאל לקו הכפול (בלוחות ההערכה, ובטלו בקו את אלה שסימנתם כ"לא ישים" (ם).

A = מספר המספרים המוקפים בעיגול (הערכה טובה לפי לוחות ההערכה).

B = מספר המספרים הלא ישימים – המבוטלים בקו.

לאחר-מכן, חשבו את היחס בין "המספרים המוקפים בעיגול" לבין "סך כל המספרים חוץ מהמספרים המבוטלים".

אחר-כך, המירו יחס זה לאחוזים.

כלומר:

$$\frac{A * 100}{30 - B}$$

מצויידים בערך זה תוכלו להתייחס להערכות המופיעות בסוף פרק זה.

קעת תוכלו להעריך באותו אופן את שלושת הנושאים האחרים.

2) ציוד

"ציוד" כולל מתקנים, ציוד ומוצרים.

השאלות:

6	8	9	22	26	27
29	30	33	38	40	45
48	49	50	59	60	61
62	69	71	72	73	74
78	79	80	81	91	96
103	106	112			

סה"כ = 33 שאלות

3) ארגון

"ארגון" מתייחס לאחריות ולתקשורת.

השאלות:

2	4	5	7	11	13	16
17	18	19	21	23	24	25
31	32	35	36	39	52	58
63	64	65	66	68	70	75
82	83	90	93	94	98	99
100	104	107	108	111	113	118

סה"כ = 42 שאלות

4) סביבה

"סביבה" כוללת את סביבת מקום העבודה ואת הסביבה החיצונית.

השאלות:

37	42	43	44	47	51	53
54	55	56	57	87	88	95

סה"כ = 14 שאלות

(5) הערכת הציון

ציון שבין 75 ל- 100 = טוב מאוד.

- ניתן לשפר מעט בנושאים אחדים.
המשיכו בדרך זו.

ציון שבין 50 ל- 75 = סביר.

- עליכם להקדיש יותר תשומת לב לנושא זה.

ציון שבין 25 ל- 50 = המצב חמור.

- עליכם ללמוד את הנושא לעומק, מוקדם ככל האפשר.

ציון שמתחת ל- 25 = הגיע הזמן לפעול (מייד!).

- יש לכם הרבה עבודה על מנת לשפר את המצב במהירות האפשרית.

3. רעיונות לשיפור הגישה הבטיחותית במפעל

נקטו בפעולה

הדיוקן שהצטייר לכם זה עתה עוזר לכם לזהות הן את היתרונות והן את החולשות המעכבות את התקדמות המפעל.

קעת אתם יודעים במה לרכז מאמצים, ובאילו צעדים מיידיים וחשובים עליכם לנקוט.

אתם יודעים גם אילו פונקציות או קטיגוריות יהיו קודמים בסולם העדיפויות.

אל תנסו לבצע שיפורים ביותר מדי תחומים בבת אחת!

קבעו יעדים ספציפיים ומעשיים, כדי לא ליצור בלבול וחוסר מוטיבציה אצל העובדים שצריכים להשתתף בביצוע השינויים.

התרכזו בנושאים מדויקים, כמו "סדר וניקיון", "סיכוני שריפה" וכד'.

בקשו מידע ממרכז המידע לבטיחות, לגיהות ובריאות בעבודה.

בקשו עזרה מהמוסד לבטיחות ולגיהות.

אל תהססו!

קבעו פגישה עם חברי ועדת בטיחות על מנת לדון בנושא שקבעתם כראשון בסולם העדיפויות.

קבעו תאריכי יעד מוסכמים עם השותפים להשגת היעדים.

קבעו לוח זמנים לשיפור ותוכנית פעולה למפעל.

חפשו והציעו הזדמנויות ליישום של מה שלמדתם (זה מתייחס לכל אחד ואחת במפעל).

העריכו את התוצאות בכל שלב ושלב.

לעזרה, השלימו את הלוח שבעמוד הבא, והציבו אותו במקום בו ישמש תזכורת קבועה.

אנו ממליצים שתתחילו בחוליה החלשה ביותר מבין הנקודות החלשות ותמשיכו כך עד לטיפול בכל התחומים שאתם מתכוונים לשפר.

נתחו את כל הסעיפים שידרשו השקעה משמעותית וחלקו אותם לשלבים, כך שתוכלו לערוך לוח זמנים לשיפור כפי שמופיע להלן:

א. לוח זמנים לשיפורים (גירסת הקהילה האירופית)

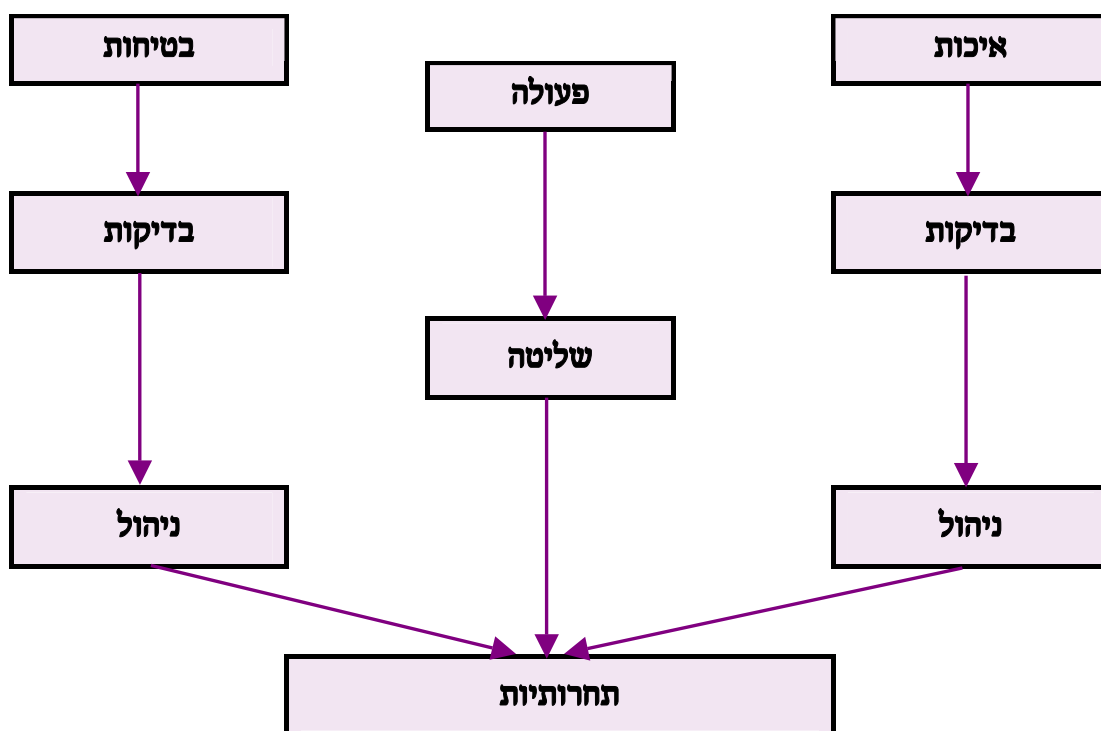
לוח לביצוע והערכה	קטגוריות אדם/ציוד/ארגון/סביבה	תיאור השיפור המוצע
מועד התחלה: סיום : הערכה :1
מועד התחלה: סיום : הערכה :2
מועד התחלה: סיום : הערכה :3
מועד התחלה: סיום : הערכה :4
מועד התחלה: סיום : הערכה :5
מועד התחלה: סיום : הערכה :6
מועד התחלה: סיום : הערכה :7
מועד התחלה: סיום : הערכה :8

ב. לוח זמנים לשיפורים (גירסת המוסד לבטיחות ולגיהות)

מעקב	אחראי ביצוע	מועד ביצוע	המלצות	מספר שאלה במדריך	נושא
					אדם
					ציוד
					ארגון
					סביבה

זכרו! בטיחות משמעותה הגנה הן על העובדים והן על המשאבים

מדיניות בטיחות טובה הופכת את המפעל לבטוח יותר ומסייעת להעלות את התפוקה ואת איכות המוצר. קיימים תהליכים ואסטרטגיות שונים המשותפים הן לבטיחות והן לאיכות המוצר.



דבר זה דורש מכם לעבור מאסטרטגיה של בקרה (שמגיעה מהר מאוד למיצוי) לאסטרטגיה של מניעה דינמית. זה דורש מכם ומעמיתכם להתמודד עם אחריות. לתחרותיות של מפעל תורמים:

- איכות השירותים והמוצרים שלו: **אפס ליקויים.**
- זמינות וכושר פעולה של משאבים וציוד במפעל: **אפס כשלים.**
- שליטה בתהליך הייצור: **אפס עיכובים.**
- הקפדה על תנאי העבודה ועל בטיחות: **אפס תאונות.**
-

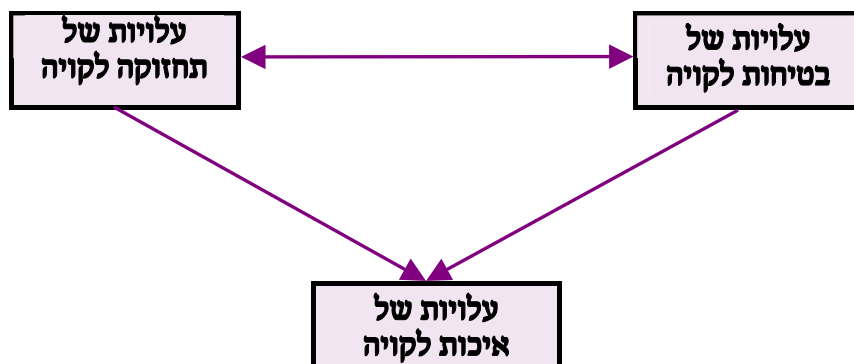
הפיקו בטיחות ואיכות במקום לפקח על איכות ובטיחות!

ערכו את תכנית הפעולה שלכם לבטיחות וגיהות

במפעלים רבים הבטיחות ואיכות המוצר הנם שני נושאי עדיפות חיוניים ובלתי נפרדים.

תנאי עבודה טובים נחוצים להשגת רווחיות ושביעות רצון של הלקוחות. בדיקה של מצבי העבודה שלכם מגלה ליקויים קריטיים כמו תקלות, ליקויים, תקריות ותאונות.

גישה כוללת לבעיות אלה מורכבת מטיפול בנושאים של אחזקה, איכות המוצר והבטיחות באותו אופן: שליטה גרועה בתהליך הייצור או תחזוקה לקויה עלולים לגרום למצבים מסוכנים.



השלב הקודם מאפשר לכם לזהות תחומים הדורשים שיפור.

הבחירות נעשו והעדיפויות נקבעו.

אלה הם הבחירות וסדרי העדיפויות של המפעל שלכם.

אך כל זה רק מייצג את תוכנית הפעולה שלכם. **המבדק ולוח הזמנים לשיפור שקבעתם זה עתה מהווים נקודת זינוק לפרויקט המודרניזציה של המפעל שלכם: תוכנית הפעולה.**

תוכנית הפעולה

תוכנית הפעולה כוללת:

- המשאבים שיוקדשו לפרויקט.
- סיוע על-ידי גורמים חיצוניים, אם בכלל.
- שיתוף של גורמים פנים מפעליים.
- לוחות זמנים לביצוע פעולות ושיטות ביצוע מפורטות.
- יעדים הניתנים למדידה, ותאריכי יעד להשגתם.
- הגדרת האחריות.
- שיטות ניהול, הערכה ועדכון.

רצוי ליצור גם מסמך "מדיניות המפעל בבטיחות ובבריאות" שירכז וידגיש הן את מחויבות ההנהלה ליצירת סביבת עבודה בטוחה ולמניעת תאונות, והן את נכונות ההנהלה להשקיע את המשאבים הנדרשים כדי להביא את המפעל לרמת פעילות בטוחה, תוך שיתוף העובדים ועמידה בדרישות החוק.

לסיכום:

בטיחות טובה, כמו איכות מוצר טובה, מחזקת את המפעל. לשיפור שני תחומים אלה דרושים תהליכים דומים ומשלימים:

- עידוד המפעל למדוד מה אפשר להשיג על ידי מניעת סיכונים.
- סיוע למפעל כתיאום ושילוב בין אמצעי הבטיחות ואיכות המוצר.
- מעלים את הבטיחות למעמד זהה לזה של תהליך הייצור.
- מובילים לארגון טוב יותר של העבודה ולתפוקה גבוהה יותר.