

פרק ג'

ריכוד לפי ענפים מקצועיים

1. מבדק בטיחות ובריאות לענף הדפוס

א. הערכה

מס'	הנושא הנבדק	טעון שיפור			מבוצע כראוי	ציון לשאלה
		קל	בינוני	חמור		
		5	4	3	1	0
200	<p>מיגון מכונות:</p> <ul style="list-style-type: none"> מיגון מפני חלקים נעים (כמו גלילים, גלגלי ממסר הנעים בכיוונים מנוגדים ועוד), באמצעות רשתות, מכסים ומעקי בטיחות כפולים למכבשי דפוס מסתובבים גדולים הגנה מפני מכשירי חיתוך ויישור על ידי מנגנוני בטיחות כפולים ו/או תאים פוטואלקטריים 					
201	<p>ציוד מגן אישי:</p> <ul style="list-style-type: none"> כפפות מגומי עדין המתאימות לניקוי מכונות כפפות הגנה מפני חתכים בטיפול בחבילות נייר נעלי בטיחות אנטי-סטטיות ונגד החלקה מיגון שמע (אטמי אוזניים או כיסויי אוזניים) בגדי עבודה עם שרוולים מקופלים פנימה במפרק כף היד, למניעת תפיסה על-ידי המכונה 					
202	התאמת התאורה בחדרי הדפוס ביחס להשפעת הצבע על המוצרים המודפסים					
203	איכות האוורור בחדרי הדפוס (פליטת אדי ממסים, אדי אמוניה משרטוטים, וכד')					
204	<p>שינוע מטענים:</p> <ul style="list-style-type: none"> מלגזות למשטחים עם הפעלה ידנית ו/או מלגזות ממונעות מערכת שינוע למוצרים מודפסים מתקן מיוחד לשינוע מטענים 					

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			X	0	1	3		
							<p>מניעת רעש:</p> <p>מערכות לצמצום רעש (משתיקים, מכסים נגד רעש, לוחות לספיגת רעש על קירות סמוכים) בסביבת:</p> <ul style="list-style-type: none"> מכונות דפוס מסתובבות מכונות חיתוך וסדר מכונות קיפול מכונות הזנה מכונות הידוק 	205
							<p>מחלות מקצוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> פגיעה במערכת השמע בגלל רעש אקזמה בגלל מגע במוצרי דפוס בעיות עור בגלל שימוש בתכשירי ניקוי ו/או בדבקים הרעלת עופרת בגלל ציפוי או טיפול בפריטים המכילים עופרת 	206
							<p>איסוף ופינוי פסולת:</p> <ul style="list-style-type: none"> מיכלים מיוחדים לסילוק חומרי פסולת מזהמים (דיו משומש, מטליות טבולות בחומר ניקוי ו/או בדיו, וכד') נהלים מיוחדים לסילוק מוצרי דפוס, דיו ותכשירי ניקוי נהלים מיוחדים לפירוק מוצרי דפוס, דיו ותכשירי ניקוי 	207
							<p>תנועה ושינוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> המערכת לאחסון מוצרים מתוכננת: <ul style="list-style-type: none"> בהתאם לדרישות הייצור לפי הצורך בהטענת המוצרים המוגמרים מלאי הנייר מוחזק סמוך למקום השימוש בו ארגון נכון המצמצם את הצורך בתנועת אנשים בשטח המפעל 	208

ב. ציונים וניתוח

שאלות	הציון
(200) מיגון מכונות	
(201) מיגון אישי	
(202) תאורה	
(203) רמת האוורור	
(204) שינוע והרמה של מטענים	
(205) מניעת רעש	
(206) מחלות מקצוע	
(207) איסוף ופינוי פסולת	
(208) תנועה ושינוע	

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזקות והחלשות בענף הדפוס

(רשום כאן את הציונים)

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">*</div>		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

2. מבדק בטיחות ובריאות לענף המאפיות

א. ציונים

מס'	הנושא הנבדק	מבוצע כראוי	טעון שיפור			לא מבוצע	לא ישים	ציון לשאלה
			קל	בינוני	חמור			
		5	4	3	1	0	X	
300	המשטחים בחדרי העבודה עשויים מחומרים קשים, רחיצים, עמידים במים ושאינם נרקבים:							
	<ul style="list-style-type: none"> • רצפות • קירות • תקרות • הדלתות • שולחנות ו/או משטחי עבודה 							
301	היגיינה בחדרי העבודה:							
	<ul style="list-style-type: none"> • נלחמים במכרסמים וחרקים (רק בעזרת מוצרים מיוחדים המותרים לשימוש בקרבת דברי מאכל) • מסלקים פסולת למיכלים סגורים • מנקים בכל יום את החדרים בעזרת חומרים המיועדים לענף המזון • מונעים כניסת בעלי חיים • מפנים את הפסולת כל יום 							
302	אמצעים למיגון מכונות:							
	<ul style="list-style-type: none"> • מיגון למכשירי חיתוך ו/או מתקן דחיפה למכונות פריסה • רשת הגנה למניעת מגע אקראי עם זרוע המערבל של מכונת הלישה • רשת הגנה מתוכננת היטב (המתאימה לגודל המכשיר, עם מפסקים משולבים לניתוק החשמל בעת הסרת הרשת) • מתקני מיגון לגלילים להזנת בצק • עצירה אוטומטית של המערכות האולטרא-סגולות לקטילת חיידקים כשחדרי התסיסה נפתחים • מערכת כיבוי אש מעל מכשירים לטיגון עמוק בשומן 							

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							ניקוי הציוד: <ul style="list-style-type: none"> ניקוי יומיומי של המכשירים מכונות ליישה (ערבוב קמח במים) תנורים מערבלים גלילים לבצק או לדברי מאפה מכונות פריסה פחי אשפה 	303
							גיהות אישית של הצוות: <ul style="list-style-type: none"> העובדים שומרים על הכללים יש לרחוץ את הידיים באופן קבוע אין לעשן (סיכוני פיצוץ כתוצאה מתערובת קמח/אוויר) אין להשאיר שיער חופשי (יש לחבוש כובע) אין לענווד תכשיטים (חיידקים עלולים להימצא על תכשיטים) יש להחליף באופן קבוע בגדי עבודה (חסיני אש) יש לשמור בגדים רגילים בחדר נפרד בקרת בריאות שמתאימה לעבודה עם דברי מאכל 	304
							קיימים מקרים של מחלות מקצוע: <ul style="list-style-type: none"> מחלות עור בגלל מגע בקמח או בלחם בעיות נשימה (כמו אסתמה) בגלל שאיפת קמח 	305
							אחסון ושימור: <ul style="list-style-type: none"> דברי מאפה נשמרים בטמפרטורה נמוכה ($3^{\circ}c$) המוצרים למכירה מוגנים מפני זיהום (לדוגמה, מחזיקים אותם תחת זכוכית) חומרי הגלם מאוחסנים במקומות יבשים ומאווררים היטב 	306
							איכות האוורור במפעל: <ul style="list-style-type: none"> שאיבת קמח ואבק להגנה על דרכי הנשימה של העובדים המאווררים מאפשרים אוורור באופן קבוע סילוק חום בחדרי התנורים 	307

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>המפעל מספק ציוד מיגון אישי:</p> <ul style="list-style-type: none"> • נעליים נגד החלקה • בגדי עבודה חסיני אש (לדוגמה, לא מניילון) • כובעים להגנת השיער • כפפות להגנה מפני כוויות בעת הוצאת המוצרים מהתנור 	308
							<p>שינוע מטענים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • עגלות להעברת ככרות לחם ודברי מאפה • ציוד מיכני לשינוע שקי קמח (אם משקלם יותר מ- 50 ק"ג) • ציוד מתאים לשינוע ידני 	309
							<p>אמצעים למניעת סיכוני נפילה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ניגוב קבוע של שפך מהרצפה • ריצוף מונע החלקה • רשתות מגן מעל כל פתח ניקוז 	310

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(300) חדרי עבודה
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(301) גיהות בחדרי העבודה
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(302) מיגון מכונות
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(303) גיהות הציווד
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(304) גיהות אישית של הצוות
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(305) מחלות מקצוע
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(306) אחסון ושימור
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(307) רמת האוורור
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(308) מיגון אישי
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(309) שינוע מטענים
5	4	3	2	1	0								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td style="width: 20%; height: 20px;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td><td style="width: 20%;"> </td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>							5	4	3	2	1	0	(310) סיכוני נפילה
5	4	3	2	1	0								

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזקות והחלשות בענף המאפיות

(רשום כאן את הציונים)

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

3. מבדק בטיחות ובריאות לענף עיבוד העץ

א. הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>400 מודעות הצוות למדיניות הבטיחות הכללית של המפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מניעת אש • שימוש במכונות והמיגון שלהן • ריסוס חומרי הגנה ואימפרגנציה על העץ • שימוש בצבעים וחומרי ציפוי 	
							<p>401 התחשבות בשיקולי בטיחות בעת עריכת השינויים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • קביעת כללים חדשים במפעל • הכנסת שיטות ייצור חדשות • רכישת ציוד מסוכן • הקמת מחלקה חדשה • הקמת קו ייצור חדש • רכישת מוצרים שמהווים סיכון גיהותי ו/או בטיחותי • אחסון ושימוש במוצרים דליקים • פירוק ופינוי של חומרים חדשים המהווים סיכון סביבתי 	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון משורי סרט:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● מיגון של גלגלות וחלקים לא פעילים של הלהב: <ul style="list-style-type: none"> ○ מפני מגע מקרי ○ מפני שבירת הלהב ● מנגנון עצירה הדרגתי ● הגנה של המסגרת מפני חדירה מקרית (של עץ או שבבים, וכד'). ● הגנה על החלק הנע של הסרט: <ul style="list-style-type: none"> ○ בשילוב עם מוביל הלהב העליון ○ הרמה קלה של המגן על ידי העץ המעובד ○ חזרה אוטומטית של המגן למקום אחרי עיבוד העץ המעובד ○ השארת העץ המעובד גלוי וברור ● שימוש בידית דחיפה או במתקן דומה ● חיבור למערכת של שאיבת נסורת 	402

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים</p> <ul style="list-style-type: none"> ● מגן חרב [מפצל] להגנה מצביטת העץ כשקוטר הלהב גדול מ- 12 מ"מ: <ul style="list-style-type: none"> ○ קיים מגן חרב מסוג זה ○ מגן החרב ניתן לכוונון ○ מגן החרב מחובר על ידי שני ברגים או יותר ○ מגן החרב והלהב באותו מישור ● עובי מגן החרב: <ul style="list-style-type: none"> ○ יותר מעובי הלהב ○ פחות מכיוון הלהב ○ הצורה או הרוחב של מגן החרב מתאימים ללהב ● קיים סימון הפרטים של מגן החרב: <ul style="list-style-type: none"> ○ שם היצרן ○ קוטר הלהבים שהוא מיועד להם ○ העובי ○ הגנה תחת השולחן מפני מגע מקרי עם שיני הלהב ● פתח השולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ מותאם לקוטר הלהב ומאפשר להעלות את מגן הלהב ○ רוחב הפתח עד 10 מ"מ יותר מעובי הלהב ● הגנה: <ul style="list-style-type: none"> ○ קיים מגן נייד לשיני הלהב ○ המגן ניתן לכיוון ידני מבלי להיעזר בכלים מיוחדים ● מגן שאינו מהווה מכשול: <ul style="list-style-type: none"> ○ להתאמת ממדי העץ המעובד ○ להנעת העץ המעובד ○ להוצאת העץ המעובד ○ מגן קבוע המחובר במסגרת למשטח תמיכה קשיח ○ שימוש בידיות דחיפה או במתקנים דומים ● החיבור למערכת שאיבת הנסורת 	403

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון משורי חיתוך בעלי להבי דיסק בקוטר של 120 מ"מ או יותר</p> <ul style="list-style-type: none"> • משור בעל זרוע רדיאלית: <ul style="list-style-type: none"> ○ עם מגן חרב להגנת הלהב מפני צביטה של העץ הנחתך ○ הגנה על חלקים לא-נעים ○ ניסור לאורך בלבד • משור שולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ יש מגן ○ כשציר הלהב מעל השולחן: ○ קיים מכסה מגן קבוע ○ קיים מגן נייד • כשציר הלהב מתחת לשולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ קיים riving knife ○ קיים מכסה מגן ○ קיים מגן ללהב • כשהלהב מתרומם במהלך הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ יש לוחית מגן ○ יש מכסה עם תנועה אנכית • הזזה ידנית של הלהב בזמן הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ נמנעת תנועה לא-זהירה של הלהב לכיוון המפעיל ○ הידית בטוחה וקלה לשימוש • בהנעת להב מיכנית, הידראולית או פניאומטית בזמן הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ הלהב חוזר אוטומטית לעמדת ההתחלה עם שחרור מנגנון הבקרה 	404

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>405</p> <p>אמצעים למיגון משור חיתוך אופקי:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מגן חרב להגנת הלהב מפני צביטה של העץ הנחתך • מכסה מגן • מגן לחלקים נעים של הלהב • מגן לשיני הלהב מעבר למשטח העבודה (כשהספל נע לאחור) • מגן מפני תנועה של ציר המשור לכיוון המפעיל • ידית בטוחה וקלה לשימוש • חזרה אוטומטית של הלהב לנקודת ההתחלה כשמנגנון הבקרה משתחרר • מתקן לתפיסת העץ המעובד במהלך הניסור • חיבור למערכת שאיבת נסורת 	
							<p>406</p> <p>אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים הניתנים להטיה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מכסה מגן ללהב (2/3 משטח פני הלהב) • מתקן למניעה של סטיית העץ המעובד • מתקן לתפיסת העץ המעובד במהלך הניסור 	
							<p>407</p> <p>אמצעים למיגון משור כרסום אנכי – פרייזר:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ציר ללא חריצים • מנגנון עצירה הדרגתי (פחות מ- 10 שניות) • מוביל המשור: <ul style="list-style-type: none"> ○ מתכוונן ○ מחובר לשולחן על ידי בורגי הידוק ידניים • מגן מפני מגע מקרי בכלי החיתוך המתכוונן ידנית (מבלי להיעזר בכלים): <ul style="list-style-type: none"> ○ אופקית ○ אנכית • מתקנים לתפיסת העץ המעובד: <ul style="list-style-type: none"> ○ אל השולחן (טבעות הידוק או מלחציים) ○ אל המוביל (טבעות הידוק או מלחציים) • מכסה מגן לחלקים לא-נעים: <ul style="list-style-type: none"> ○ יציבות ○ צינור לשאיבת שבבים 	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון מברגות:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● בלוק חיתוך החוזר למקום ונשאר בו לאחר שחרור מנגנון הבקרה ● מגן: <ul style="list-style-type: none"> ○ מפני מגע מקרי בכלי החיתוך ○ מכסה מתאים לכלי החיתוך ○ נשאר במגע עם העץ המעובד ○ עולה ויורד אנכית עם בלוק החיתוך ○ מחובר למערכת שאיבת נסורת 	408
							<p>אמצעים למיגון מכוונות הקצעה ליישור משטחים:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● בלוק חיתוך גלילי ● סכינים מקובעים בחריצים על ידי מיגון של סכין ההקצעה – מגן ● מכסה נייד מכסה את כל החלקים הנעים ● מגן יציב ● מורם בקלות על ידי העץ המעובד (הקצעה שטוחה) מבלי לעזוב את המוביל ● מוזז בקלות על ידי העץ המעובד (הקצעת קצה) מבלי לעזוב את המוביל ● חוזר אוטומטית כלפי השולחן והמוביל לאחר שהעץ המעובד עבר ● ניתן להעביר יד מעל המכסה הנייד ללא סכנה ● מגן לבלוק החיתוך מאחורי המוביל ● מחובר למערכת שאיבת הנסורת 	409
							<p>אמצעים למיגון מכוונות שיבוב (מכוונות הקצעה להקטנת העובי):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● מכסה מגן <ul style="list-style-type: none"> ○ מכסה מגן יציב ○ הגנה מפני הכנסה מקרית של אצבעות ○ מיגון של גליל ההזנה ● מיגון מפני רתע: <ul style="list-style-type: none"> ○ תפס נגד רתע ○ יעילות התפסים ● מיגון למערכת ההזנה של לוחות העץ ● חיבור למערכת שאיבת הנסורת 	410

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>411</p> <p>אמצעים למיגון מחרצים (מכונה שמבצעת חריצים):</p> <ul style="list-style-type: none"> • מכסה מגן מעל החלקים הנעים • לוח מגן למניעת מגע עם החלק התחתון של החלקים הלא-נעים • אבטחה יעילה של העץ המעובד • פתחים לשאיבה מקומית סביב הכלים 	
							<p>412</p> <p>אמצעים למיגון מקדחי שרשרת (פרייזר)</p> <ul style="list-style-type: none"> • בשחרור ידית הבקרה: <ul style="list-style-type: none"> ○ חזרה אוטומטית של השרשרת לעמדה העליונה שלה ○ כיבוי המנוע • הגנה מפני מגע מקרי עם השרשרת: <ul style="list-style-type: none"> ○ מכסה-מגן קבוע המאפשר פינוי של שבבים ואבק ○ מכסה מגן נייד • מערכת לשבירת שבבים בצד העולה של השרשרת 	
							<p>413</p> <p>איכות האוויר ומערכות שאיבה בבתי המלאכה</p> <ul style="list-style-type: none"> • מערכות שאיבה לשבבים, שיירים, נסורת, נדפים וממסים: <ul style="list-style-type: none"> ○ מערכת שאיבה מקומית למכונות לעיבוד עץ, המופעלת באופן אוטומטי כשהמכונות עובדות • מערכת שאיבה עצמאית: <ul style="list-style-type: none"> ○ בבתי מלאכה לציפויים ○ מכונות הברקה והתזת חול ○ צביעה בריסוס ועבודות ציפוי 	
							<p>414</p> <p>ניהול וארגון של איכות האוויר בבתי המלאכה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • בדיקות של מתקני השאיבה • איסוף ופינוי של שבבים, שיירים, נסורת ופסולת אחרת • ניקוי והסרת אבק בתקריות, בקירות החציצה ובתעלות הכבלים 	
							<p>415</p> <p>איכות הבקרה של שחרור גזי פליטה ואבק לסביבה</p>	

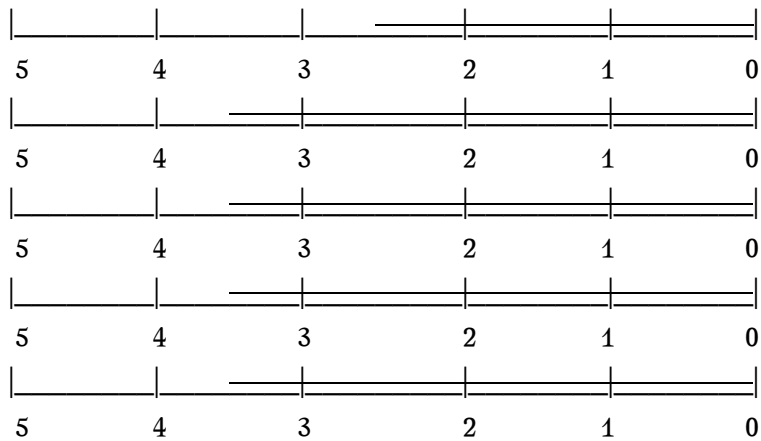
ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>התאמת רמות התאורה לסוג העבודה המתבצעת (לעבודה מדויקת דרושה תאורה בעוצמה גבוהה יותר מאשר למטלה פשוטה).</p> <p>התאורה המינימלית הדרושה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 200 לוקס - לעבודות עץ על שולחן נגרים • 300 לוקס - לעבודה על מכונה לעיבוד עץ 	416
							<p>התאורה באזורים מיוחדים (חדרי מדרגות, חדרי אחסון, פרוזדורים, שטחים שמחוץ למבנה):</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50-100 לוקס – למעברים בבתי מלאכה, בפרוזדורים ואחסון • 250-500 לוקס – לפעולות עיבוד והרכבה 	417
							<ul style="list-style-type: none"> • חיץ למניעת שריפות. • סיווג אזורים וחדרים על פי סיכוני השריפה ○ קבוצה ראשונה (מפעלי הברקה ומחסני נוזלים דליקים) <ul style="list-style-type: none"> ⊙ חדרים עם אווירה נפיצה ⊙ אחסון של נוזלים דליקים (מעל 500 ליטרים) בעלי נקודת הצתה של 50 c-21 ⊙ אחסון נוזלים דליקים (מעל 50 ליטרים) בעלי נקודת הצתה שמתחת ל- 21 c ○ קבוצה שנייה (אחסון עצים ושכבים) <ul style="list-style-type: none"> ⊙ אחסון חומרים שעלולים להתלקח במגע עם אש (10 טון או יותר) ○ קבוצה שלישית (בתי מלאכה ומשרדים) <ul style="list-style-type: none"> ⊙ בתי מלאכה ליישום פניאומטי או אלקטרוסטטי של צבעים/ציפויים ⊙ מכלים מיוחדים לפסולת שעלולים להתלקח או שהופכים בקלות לדליקים: ⊙ שבבים ונסורת, וכד' ⊙ מטליות ניקוי ⊙ מערכת חימום בטיחותית (ללא סיכוני שריפה) • שימוש בכמות מוגבלת של מוצרים דליקים במקום העבודה 	418

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>מחלות מקצוע במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • הפרעות נשימה בגלל אבק העץ • אקזמה בגלל מגע בחומרי הטיפול בעץ (צבע, חומר הגנה, חומר קישוי, ציפוי) • פגיעה במערכת השמיעה כתוצאה מחשיפה לרעש • אסתמה תעסוקתית כתוצאה משאיפת אבק עץ חריף 	419
							<p>סיכוני בריאות.</p> <ul style="list-style-type: none"> • המפעל מספק בקרה רפואית מיוחדת (בדיקות רפואיות) עבור עובדים אשר: <ul style="list-style-type: none"> ○ עובדים עם עצים אקזוטיים ○ מרססים ומבצעים אימפרגנציה לעץ ○ צובעים, מבריקים מתיזים חול ומצפים את העץ 	420

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות
	(400) מדיניות בטיחות כללית
	(401) שילוב הבטיחות
	(402) בטיחות של משורי סרט
	(403) בטיחות של משורי דיסק
	(404) בטיחות של משורי חיתוך
	(405) בטיחות של משורי חיתוך אופקי
	(406) בטיחות של משורי דיסק שולחניים הניתנים להטיה
	(407) בטיחות של משורי כרסום אנכי – פרייזר
	(408) בטיחות של מברגות
	(409) בטיחות של מקצועות משטח
	(410) בטיחות של מכונות הקצעה
	(411) בטיחות של מחרצים
	(412) בטיחות של מקדחי שרשרת
	(413) איכות האוויר (ציוד)
	(414) איכות האוויר (ארגון)
	(415) בקרה של פליטת גז ואבק



(416) התאמת התאורה

(417) תאורה לפי אזורים

(418) חציצה למניעת שריפות

(419) מחלות מקצוע

(420) מעקב רפואי

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזקות והחלשות בענף העץ

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
<div data-bbox="523 421 574 465" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin-left: auto; margin-right: auto;">*</div>		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

4. מבדק בטיחות ובריאות לענף המוסכים

א. הערכה

מס'	הנושא הנבדק	מבוצע כראוי	טעון שיפור			לא מבוצע	לא ישים	ציון לשאלה
			קל	בינוני	חמור			
		5	4	3	1	0	X	
500	התחשבות בשיקולי בטיחות וגיהות בעת ביצוע השינויים: <ul style="list-style-type: none"> • הכנסת שיטות עבודה חדשות • בניית מדור תחזוקה חדש • רכישת מוצרים מסוכנים (סיכונים גיהותיים ובריאותיים) • רכישת ציוד מסוכן (סיכון בטיחותי) 							
501	הפרדת אזורי תנועה: <ul style="list-style-type: none"> • האזורים לתיקון כלי-רכב מופרדים באופן ברור מהאזורים להולכי הרגל • קיימים נתיבי תנועה נפרדים להולכי רגל ולכלי-רכב 							
502	אמצעי בטיחות מפני נפילות: <ul style="list-style-type: none"> • בורות הטיפול מכוסים או מגודרים כאשר אינם בשימוש • אפשרות ליציאה קלה מבורות הטיפול באמצעות סולמות או מדרגות • הבורות מסומנים באופן ברור על ידי פסים צהובים ושחורים 							
503	רמת המערכת למניעת סיכון של התנגשות בין כלי-רכב או של הפרעות ציוד בעמדות עבודה סמוכות							

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים לשמירת איכות האוויר במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מערכות שאיבה לנדפים ו/או אבק • מערכות לשאיבה מקומית מעל מקומות בהם משתמשים בחומרים מזיקים • הזרמה קבועה של אוויר נקי מבחוץ • מערכת אוורור שמונעת כל סיכון של הצטברות אדים רעילים באוויר או אווירה נפיצה בבורות טיפול ובחדרים תת-קרקעיים • שאיבת אוויר בנקודה הנמוכה ביותר והוצאתו אל מחוץ למבנה • איסור על הפעלת מנועים ממושכת ללא מערכת לסילוק גזי פליטה • אוורור ושאיבה מקומית: <ul style="list-style-type: none"> ○ של גזים ונדפי ריתוך ○ של פחמן חד חמצני (CO) בעת הפעלת המנועים ○ בבורות הטיפול • מדידת ריכוז ה-CO באוויר - בחדרים סגורים ובחדרים פתוחים 	504
							<p>תאורה מיוחדת במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • רק תאורה חשמלית מותרת • בבורות הטיפול הנורות כמתח נמוך ומוגנות ממגע ברשת מתכת עם הארקה • פנסי יד: עם מתח מרבי של 25 וולט לזרם חילופין או 50 וולט לזרם ישיר מרשת החשמל • שנאי מפחת עם הארקה והזנה עצמאית 	505
							<p>אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מגבהים ומתקנים דומים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון המטען המירבי המותר • יציבות • מגבהים בורגיים הננעלים באופן אוטומטי • תחזוקה קבועה • מתגי הגבלה עליונים ותחתונים למתקנים המופעלים על ידי מנוע חשמלי • איסור כניסה מתחת למטענים כלשהם שאינם נתמכים על ידי מתקן יציב 	506

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>507</p> <p>אמצעי בטיחות למגבהים (ליפטים):</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון ברור של המטען המירבי המותר • אמצעים להגבלת מטען עודף • הגנה אוטומטית מפני ירידה פתאומית (עמוד תומך, איסור כניסה אל מתחת לליפט לא נעול) • מתקן לקיבוע המכוננית, מחוזק על ידי מעצור • מניעת סיכון של הימחצות רגליים בעת הנמכת הליפט • מתג להגבלת העלייה כלפי מעלה • מנגנון בקרה: <ul style="list-style-type: none"> ○ למניעת הפעלה מקרית ○ לעצירת הליפט ברגע שהוא משתחרר ○ שאינו נגיש מתחת לליפט • במגבהים הניתנים לסיבוב, הפרדת איזורי סכנה • במגבהי כבל או שרשרת-עצירה אוטומטית כשהכבל או השרשרת רפויים • במגבהים פניאומטיים או הידראוליים: מגבילי לחץ • בדיקה תקופתית על ידי בודק מוסמך 	
							<p>508</p> <p>הגנת העובדים מאבני השחזה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון ברור של המהירות המירבית המומלצת בסל"ד על ידי היצרן ושל המהירות ההיקפית המירבית • בדיקה ראשונית של דקה אחת ללא השחזה במהירות הרשומה, כשהגלגל מוכן לשימוש • אחסון במקום יבש והרחקה מסכנה של פגיעות פיסיות 	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מלטשות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון ברור של מהירות הציר המירבית בסל"ד • אימות שבועי של המהירות במלטשות פניאומטיות • מגן מתכוונן בהתאם לסוג העבודה • שלט המציין שיש להשתמש במשקפי מגן • זיווד מגן סביב מכונות ליטוש • שאיבת אבק ופסולת • ציוד מגן אישי: <ul style="list-style-type: none"> ○ משקפי מגן ○ מסכת מגן לפנים 	509
							<p>קיימים במפעל מקרים של מחלות מקצוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> • כאבי ראש בגלל שאיפה של גזי פליטה • הפרעות נשימה בגין שאיפה של מסירי שמנים, תכשירי ניקוי, וכד' • דלקות עור כתוצאה ממגע במסירי שמנים, בדלקים ובשמנים 	510
							<p>אמצעי מיגון לריתוך וחיתוך בלהבה או בקשת חשמלית:</p> <ul style="list-style-type: none"> • למכשיר גז דחוס, מומס או נוזלי: <ul style="list-style-type: none"> ○ בלם להבה ○ וסת ○ מד לחץ • אוורור על ידי שאיבת נדפי ריתוך • ציוד מגן אישי 	511

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>מדורי צביעה, ריסוס צבעים או ציפויים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • חובת שימוש במסכה או במכסה (עם מסנן או עם הזנה עצמאית של אוויר) • חדר בעל רצפה חסינה בפני מים המשמש לריסוס בלבד • לכידה במקור ופינוי או סילוק נדפים ואדים • הארקה של חלקי מתכת בארובות אוורור (ניקוי קבוע של ארובות על ידי תהליכים שאינם כרוכים באש או בניצוצות) <p>אם חומרי הריסוס דליקים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • החדר בנוי מחומרים לא מתלקחים • בעל גישה נוחה ליציאות, דלתות שנפתחות כלפי חוץ • חביות חול או מטפים בהישג יד • מערכת חימום ללא סיכוני שריפה • שמירת מלאי שאינו עולה על <p>צורכי מחצית היום</p> <ul style="list-style-type: none"> • איסור על שימוש במתקנים בעלי להבה גלויה או יצירת ניצוצות • העישון אסור <p>במערכת החשמלית:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מתח נמוך מאוד בלבד • אפשרות לניתוק המתקן על ידי מתג רב קוטבי מחוץ לחדר • חוטים (כולל תלויים) סגורים בצנרת פלדה עם מחברים מוברגים • כל האורות (נורות או שפופרות), נתיכים, מתגים, וסתי-זרם ומתנעים הממוקמים במפעל הצביעה, אטומים באופן הרמטי • המנועים סגורים לחלוטין, או סגורים אך מאווררים על ידי הכנסה והוצאה של אוויר 	512

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>מניעת סיכונים הקשורים בעבודה באסבסט:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● שימוש בחומרים נטולי אסבסט ● תוכנית עבודה לסוג פעולה זה ● אוורור בשאיבה מקומית בעת ניקוי בלמים <ul style="list-style-type: none"> ○ מניעת פיזור ○ ניקוי לח ○ איסוף אבק אסבסט ○ אוורור מיוחד לתהליך הפעלה זה ○ ביגוד מתאים ● מסכות נגד אבק: <ul style="list-style-type: none"> ○ בזמן העבודה ○ בזמן ריקון מערכת השאיבה ● שילוט: <ul style="list-style-type: none"> ○ סכנת סיבי אסבסט ○ אסור לעשן ● אמצעים מיוחדים <ul style="list-style-type: none"> ● תחזוקה ● פינוי סיבי אסבסט <ul style="list-style-type: none"> ○ באריזה סגורה ומתאימה (עם סימון של התכולה) ○ אחסון הרחק ממקום העבודה ○ פינוי פסולת על ידי גורם מוסמך ● מדידת ריכוזי האבק (זמן התייחסות: 8 שעות) 	513
							<p>טיפול בחומרים מסוכנים:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● טיפול בחומרים ובפסולת ● האמצעים שננקטים למניעת מגע ישיר עם: <ul style="list-style-type: none"> ○ שמן לא משומש (כפפות, מערכת הזנה סגורה) ○ שמן משומש (מיכל קליטה מתאים, מערכת פינוי סגורה) 	514

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							פינוי, הסרה וסילוק של חומרים מסוכנים שמנים משומשים: <ul style="list-style-type: none"> • איסוף למיכל מיוחד • פינוי על ידי גורם מוסמך מים משומשים ופסולת: <ul style="list-style-type: none"> • איסוף למכל מיוחד • פינוי על ידי גורם מוסמך מטליות ישנות וקופסאות ריקות: <ul style="list-style-type: none"> • איסוף למכל מיוחד • פינוי על ידי גורם מוסמך 	515

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)

הציון						שאלות
5	4	3	2	1	0	(500) שילוב הבטיחות בזמן עריכת שינויים
5	4	3	2	1	0	(501) הפרדת אזורי תנועה
5	4	3	2	1	0	(502) הגנה מפני נפילות
5	4	3	2	1	0	(503) מניעת סיכון של התנגשות כלי רכב
5	4	3	2	1	0	(504) איכות האוויר
5	4	3	2	1	0	(505) תאורה מיוחדת
5	4	3	2	1	0	(506) בטיחות מגבהים ומתקנים דומים
5	4	3	2	1	0	(507) בטיחות מגבהים (ליפט) למכוניות
5	4	3	2	1	0	(508) בטיחות של אבני משחזת
5	4	3	2	1	0	(509) בטיחות של מלטשות
5	4	3	2	1	0	(510) מחלות מקצוע
5	4	3	2	1	0	(511) ריתוך וחיתוך על-ידי קשת חשמלית או להבת גז
5	4	3	2	1	0	(512) מדורי צביעה
5	4	3	2	1	0	(513) סיכוני אסבסט
5	4	3	2	1	0	(514) טיפול בחומרים מסוכנים
5	4	3	2	1	0	(515) פינוי, הסרה וסילוק של חומרים מסוכנים

הערות: כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזות והחלשות בענף המוסכים

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".