

פרק ג'

ריכוז לפי ענפים מקצועיים

1. מבדק בטיחות ובריאות לענף הדפוס

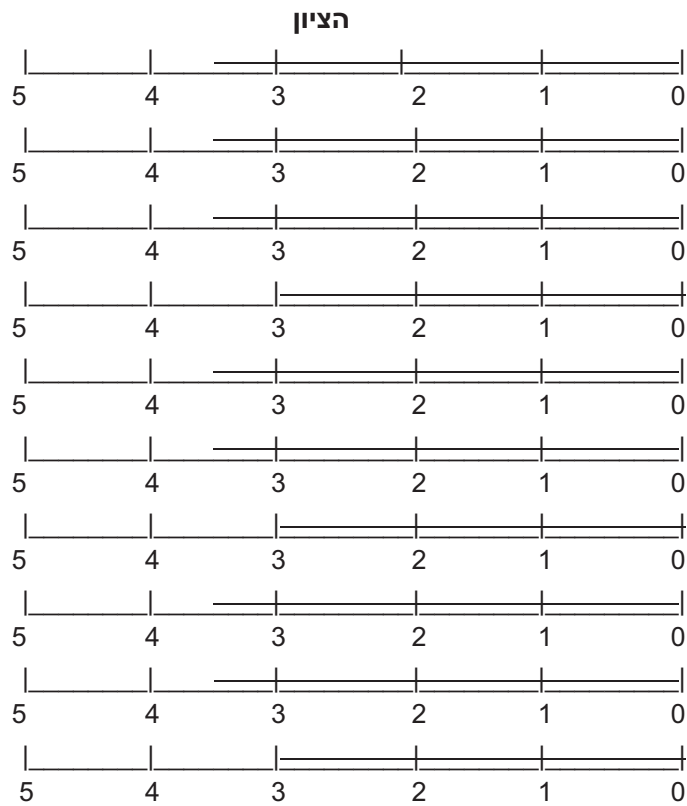
א. הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
	X	0						
							<p>מיגון מכונות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מיגון מפני חלקים נעים (כמו גלילים, גלגלי ממסר הנעים בכיוונים מנוגדים ועוד), באמצעות רשתות, מכסים ומעקי בטיחות כפולים למכבשי דפוס מסתובבים גדולים • הגנה מפני מכשירי חיתוך ויישור על ידי מנגנוני בטיחות כפולים ו/או תאים פוטואלקטריים <p>באור: 5= כל המכונות מגודרות לבטח כנדרש; 4= המכונות מגודרות לבטח, פרט לביצוע עבודות יוצאות דופן עבורן מיגון אינו אפשרי; 3= מספר מכונות אינן מגודרות לבטח; 1= חלק ניכר מהמכונות לא מגודר כנדרש (או: בחלק ניכר מעבודות מסירים את המיגון הקיים).</p>	200
							<p>ציוד מגן אישי:</p> <ul style="list-style-type: none"> • כפפות מגומי עדין המתאימות לניקוי מכונות • כפפות הגנה מפני חתכים בטיפול בחבילות נייר • נעלי בטיחות אנטי-סטטיות ונגד החלקה • מיגון שמע (אטמי אוזניים או אוזניות) • בתהליכי ניקוי, משתמשים במסכות מגן נשימתיות עם מסנן המתאים לממיסים • בגדי עבודה עם שרוולים מקופלים פנימה במפרק כף היד, למניעת תפיסה על-ידי המכונה <p>באור: 5= כל ציוד המגן האישי הנחוץ מחולק, מקפידים על השימוש בו; 4-בדרך כלל נעשה שימוש בציוד המגן האישי הנדרש; 3= חלק מציוד המגן הדרוש לא קיים, או שחלק מהעובדים לא משתמשים בציוד המגן כנדרש; 1= מרבית פריטי ציוד המגן לא קיימים או לא נוחים או לא מתאימים, ואין מקפידים על השימוש בהם.</p>	201
							<p>איכות האוורור בחדרי הדפוס (סילוק אדי ממסים, אדי אמוניה משרטוטים, וכד')</p> <p>באור: 5= קיים אוורור יעיל, וכן אמצעים טובים ליניקה וסילוק של אדים מזיקים בנקודת היווצרותם; 4= מערכת אוורור יעילה לסילוק האדים מחלל החדר, לא בכל מקום יש אמצעי יניקה בנקודת היווצרותם; 3= אוורור סביר, אך אין בו די לסילוק יעיל של האדים; 1= אוורור לא מספק, אין סילוק מספיק של אדים מזיקים.</p>	202

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>שינוע מטענים:</p> <ul style="list-style-type: none"> מלגזות למשטחים עם הפעלה ידנית ו/או מלגזות ממונעות מערכת שינוע למוצרים מודפסים מתקן מיוחד לשינוע מטענים <p>באור: 5= שינוע ממוכן, עובדים לא נדרשים למאמץ ידני בשל הרמה וטלטול; 4-רב השינוע ממוכן, לעיתים הוא ידני; 3= חלק ניכר מפעולות הרמה, טלטול ושינוע נעשות באופן ידני ודורשות מאמץ מסוים מהעובד (עד 15 ק"ג לכל הרמה); 1= קיימים פעילויות שינוע והרמה רבות הנעשות באופן ידני, והדורשות מאמץ ניכר והעובד (מעל 15 ק"ג למשא בודד), וזאת מספר פעמים במשך היום.</p>	203
							<p>מניעת רעש:</p> <p>מערכות לצמצום רעש (משתיקים, מכסים נגד רעש, לוחות לספיגת רעש על קירות סמוכים) בסביבת:</p> <ul style="list-style-type: none"> מכונות דפוס מסתובבות מכונות חיתוך וסדר מכונות קיפול מכונות הזנה מכונות הידוק <p>באור: 5= כל המכונות וחללי העבודה מוגנים היטב בפני רעש, והרעש אינו עולה על המותר; 4= לעיתים, באופן חריג, הרעש עולה על המותר (רעש התקפי); 3= קיים רעש מטריד במקומות מסוימים, אך הוא לא מוגדר כמזיק לבריאות; 1= קיימים תחנות עבודה או חללי עבודה בהם הרעש, בדרך כלל, עולה על המותר (רעש מזיק).</p>	204
							<p>ביצוע בדיקות רעש ושמיעה</p> <ul style="list-style-type: none"> פעם בשנתיים ניטור מפלסי רעש פעם בשנה העובדים נבדקים לתקינות השמיעה על ידי רופא תעסוקתי <p>באור: 5= מבוצעות הבדיקות הנדרשות על פי חוק (סקר רעש ובדיקות שמיעה); 4= מבוצעות בדיקות הנדרשות על פי החוק אך בתדירות יותר נמוכה; 3= מתבצעת רק בדיקת שמיעה לעובדים אחת לשנה; 1= מידי פעם מבצעים ניטור או בדיקת שמיעה.</p>	205
							<p>חומרים אחסון ושילוט</p> <ul style="list-style-type: none"> קיימים במפעל גיליונות בטיחות MSDS של החומרים שבשימוש החומרים מאוחסנים במקומות מאווררים החומרים מופרדים בהתאם לקבוצות על גבי החומרים יש תוויות זיהוי ברורות <p>באור: 5= הכל מתבצע כנדרש; 4= קיימים גיליונות בטיחות לכל החומרים, החומרים מאוחסנים כנדרש וקיימות תוויות זיהוי; 3= יש גיליונות בטיחות החומרים מאוחסנים כנדרש ללא הפרדה וללא תוויות זיהוי; 1= יש רק גיליונות בטיחות חלקיים, לא כל החומרים מאוחסנים כראוי, אין הפרדה וחסרות תוויות</p>	206

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
X	0	1	3	4	5			
							<p>מחלות מקצוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> פגיעה במערכת השמע בגלל רעש אקזמה בגלל מגע במוצרי דפוס בעיות עור בגלל שימוש בתכשירי ניקוי ו/או בדבקים <p>באור: 5= ננקטים אמצעי מניעה מתאימים למניעה של מחלות המקצוע הללו, ולא ידוע על קיום מחלת מקצוע אצל העובדים במפעל בשנים האחרונות;; 4= ננקטים אמצעים, אך יש מקרים חריגים, בודדים, של תלונות המעלות חשש מבוסס למחלות מקצוע; 3= האמצעים הננקטים אינם יעילים דיים, ומדי פעם נקבע כי העובדים סובלים ממחלת מקצוע; 1= לא ננקטים אמצעים יעילים, חלק ניכר מהעובדים מתלונן, ואין זה יוצא דופן שעובד נופל קורבן למחלת מקצוע.</p>	207
							<p>איסוף ופינוי פסולת:</p> <ul style="list-style-type: none"> מיכלים מיוחדים לסילוק חומרי פסולת מזוהמים (דיו משומש, מטליות טבולות בחומר ניקוי ו/או בדיו, וכד') נהלים מיוחדים לסילוק מוצרי דפוס, דיו ותכשירי ניקוי <p>באור: 5= כל מוצרי הפסולת מפונים באופן יעיל ובהתאם לנהלים קפדניים;; 4= רב חומרי הפסולת מפונים כנ"ל; 3= קיימים סוגי פסולת שבדרך כלל לא מפונים באופן בטיחותי וכנדרש; 1= אין נהלים ואמצעים טובים לפינוי פסולת, ובדרך כלל היא לא מפונית כנדרש.</p>	208
							<p>תנועה ושינוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> המערכת לאחסון מוצרים מתוכננת: <ul style="list-style-type: none"> בהתאם לדרישות הייצור לפי הצורך בהטענת המוצרים המוגמרים מלאי הנייר מוחזק סמוך למקום השימוש בו ארגון נכון המצמצם את הצורך בתנועת אנשים בשטח המפעל <p>באור: 5= מערכת האחסון ותכנון השינוע נעשים באופן המצמצם את הצורך בתנועת אנשים ובטלטול משאות במפעל; 4= אחסון בטיחותי כנ"ל נעשה כאשר התנאים הפיזיים מאפשרים זאת (יש חריגים); 3= השיקול של צמצום תנועה והימנעות מטלטול משאות הוא משני לשיקולים אחרים, וניתן לתכנן אחרת את האחסון והשינוע; 1= צמצום תנועה וטלטול משאות במפעל הוא גורם שולי וזניח, והאחסון (והשינוע) אינם מתוכננים באופן שיתנו מענה להיבטים אלו.</p>	209

ב. ציונים וניתוח



שאלות

- (200) מיגון מכונות
- (201) ציוד מגן אישי
- (202) איכות האוויר בחדרי הדפוס
- (203) שינוע מטענים
- (204) מניעת רעש
- (205) ביצוע בדיקות רעש ושמיעה
- (206) חומרים אחסון ושילוט
- (207) מחלות מקצוע
- (208) איסוף ופינוי פסולת
- (209) תנועה ושינוע

כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

הערות:

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזות והחלשות בענף המוסכים

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

2. מבדק בטיחות ובריאות לענף המאפיות

א. ציונים

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
	X	0	1	3	4	5		
							<p>המשטחים בחדרי העבודה עשויים מחומרים קשים, רחיצים, עמידים במים ושאינם נרקבים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • רצפות • קירות • תקרות • הדלתות • שולחנות ו/או משטחי עבודה <p>באור: 5= כל המשטחים – כולל קירות - עשויים מחומרים מתאימים; 4= משטחי העבודה קשים ורחיצים, אך לא הקירות והתקרה; 3= קיימים כמה משטחי עבודה לא קשים ולא רחיצים; 1= משטחי עבודה במצב ריקבון.</p>	300
							<p>היגיינה בחדרי העבודה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • נלחמים במכרסמים וחרקים (רק בעזרת מוצרים מיוחדים המותרים לשימוש בקרבת דברי מאכל) • מסלקים פסולת למיכלים סגורים • מנקים בכל יום את החדרים בעזרת חומרים המיועדים לענף המזון • מונעים כניסת בעלי חיים • מפנים את הפסולת כל יום <p>באור: 5= שומרים היטב על ההיגיינה, אין מכרסמים וחרקים, ומפנים פסולת מדי יום במיכלים סגורים; 4= בדרך כלל אין מכרסמים וחרקים ומפנים פסולת מדי יום – לא בהכרח במיכלים סגורים; 3= יש לפעמים בעיה של חרקים ומכרסמים, ויש פסולת שלא מפונה בסוף היום; 1= בעיה חוזרת ונשנית של מכרסמים וחרקים.</p>	301

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון מכונות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מיגון למכשירי חיתוך ו/או מתקן דחיפה למכונות פריסה • רשת הגנה למניעת מגע אקראי עם זרוע המערבל של מכונת הלישה • רשת הגנה מתוכננת היטב (המתאימה לגודל המכשיר, עם מפסקים משולבים לניתוק החשמל בעת הסרת הרשת) • מתקני מיגון לגלילים להזנת בצק • עצירה אוטומטית של המערכות האולטרא-סגולות לקטילת חיידקים כשחדרי התסיסה נפתחים • מערכת כיבוי אש מעל מכשירים לטיגון עמוק בשמן <p>באור: 5= יש לכל המכונות במאפיה התקני הגנה כמצוין לעיל או אמצעים מתאימים אחרים כנדרש על ידי היצרן והחוק; 4= יש רק לכ- 80% מהמכונות; 3= רק לכ- 50%; 1= רק לכ- 25% .</p>	302
							<p>ניקוי הציוד:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ניקוי יומיומי של המכשירים • מכונות לישה (ערבוב קמח במים) • תנורים • מערבלים • גלילים לבצק או לדברי מאפה • מכונות פריסה • פחי אשפה • הניקוי מתבצע בשיטת רטובה או באמצעות שאיבה ולא על ידי לחץ אוויר <p>באור: 5= כל הציוד מנוקה היטב מדי יום; 4= כל הציוד מנוקה מדי יום – אך באופן די שטחי; 3= חלק מהציוד מנוקה רק אחת לשבוע, ולעיתים נעשה שימוש בציוד שאינו נקי; 1= בעיה קבועה של לכלוך, בדרך כלל לא מנקים כנדרש, ורב הציוד מלוכלך.</p>	303

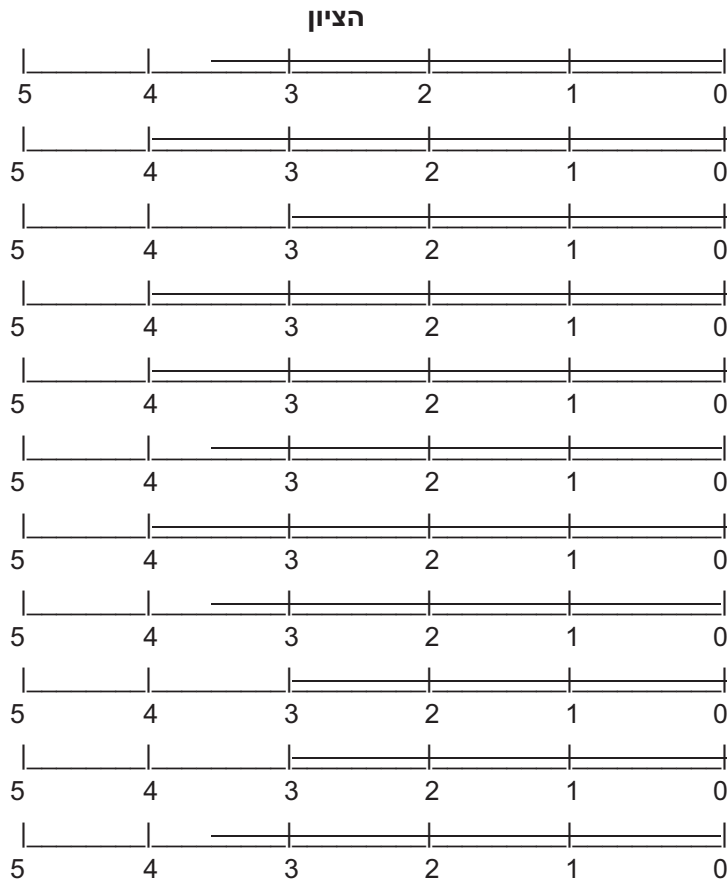
ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>גיהות אישית של הצוות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • העובדים שומרים על הכללים • רוחצים את הידיים באופן קבוע • מקפידים על איסור עישון (סיכוני פיצוץ כתוצאה מתערובת קמח/אוויר) • אוספים את השיער החופשי (חובשים כובע) • לא עונדים תכשיטים (חיידקים עלולים להימצא על תכשיטים) • מחליפים באופן קבוע בגדי עבודה (חסיני אש) • שומרים בגדים רגילים בחדר נפרד • מקוימת בקרת בריאות שמתאימה לעבודה עם דברי מאכל <p>באור: 5= מקפידים היטב על כל כללי ודרישות הגיהות האישית כמצוין לעיל; 4= מקפידים על הדברים החשובים, אולי אין הקפדה בנושא תכשיטים וביגוד; 3= די מקפידים על הגיהות האישית, אך לפעמים יש חריגים; 1= אין הקפדה נאותה על הגיהות, עובדים לעיתים קרובות עם ידיים מלוכלכות ו/או שער פזור, מעשנים, וכדומה.</p>	304
							<p>קיימים מקרים של מחלות מקצוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מחלות עור בגלל מגע בקמח או בלחם • בעיות נשימה (כמו אסתמה) בגלל שאיפת קמח • מתבצעות בדיקות מתאימות על ידי רופא תעסוקתי בתדירות על פי החוק <p>באור: 5= ננקטים אמצעי מניעה מתאימים למניעה של מחלות המקצוע הללו, ולא ידוע על קיום מחלת מקצוע אצל העובדים במאפיה בשנים האחרונות; 4= ננקטים אמצעים, אך יש מקרים חריגים, בודדים, התקבלו הערות של רופא תעסוקתי לתיקונים; 3= האמצעים הננקטים אינם יעילים דיים, ומדי פעם נקבע כי העובדים סובלים ממחלת מקצוע, התקבלו הערות של הרופא התעסוקתי לשיפור אך טרם תוקנו הליקויים; 1= לא ננקטים אמצעים יעילים, חלק ניכר מהעובדים מתלונן, ואין זה יוצא דופן שעובד נופל קורבן למחלת מקצוע, אין מעקב על ידי רופא תעסוקתי.</p>	305

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>איכות האוורור במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> שאיבת קמח ואבק להגנה על דרכי הנשימה של העובדים במקור המאווררים מאפשרים אוורור באופן קבוע סילוק חום מחדרי התנורים <p>באור: 5= קיים אוורור יעיל, וכן אמצעים טובים ליניקה וסילוק של אבק, וסילוק חום מחדרי תנורים; 4= לעיתים האוורור אינו מספיק, ולא מסלקים את החום באופן מלא מחדרי התנורים; 3= שאיבת אבק ואוורור סביר, אך אין בו די לסילוק יעיל של האבק, ובחדרי התנורים חם מדי; 1= אין שאיבה אפקטיבית של אבק, אוורור לא מספק, חם מאד בחדרי התנורים.</p>	306
							<p>המפעל מספק ציוד מיגון אישי:</p> <ul style="list-style-type: none"> נעליים נגד החלקה בגדי עבודה חסיני אש (לדוגמה, לא מניילון) כובעים להגנת השיער כפפות להגנה מפני כוויות בעת הוצאת מוצרים מהתנור מסכות מגן כנגד אבק קמח/תבלינים <p>באור: 5= כל ציוד המגן האישי הנחוץ מחולק, מקפידים על השימוש בו; 4= בדרך כלל נעשה שימוש בציוד המגן האישי הנדרש; 3= חלק מציוד המגן הדרוש לא קיים, או שחלק מהעובדים לא משתמשים בציוד המגן הנדרש; 1= מרבית פריטי ציוד המגן לא קיימים או לא נוחים או לא מתאימים, ואין מקפידים על השימוש בהם.</p>	307
							<p>שינוע מטענים:</p> <ul style="list-style-type: none"> קיימות עגלות להעברת ככרות לחם ודברי מאפה קיים ציוד מכאני לשינוע שקי קמח (אם משקלם יותר מ- 50 ק"ג) ציוד מתאים לשינוע ידני <p>באור: 5= שינוע ממוכן או עם עגלות נוחות, עובדים לא נדרשים למאמץ ידני בשל הרמה וטלטול; 4= רב השינוע ממוכן או בעזרת ציוד מתאים, לעיתים הוא ידני ונדרש מאמץ לא רב; 3= חלק ניכר מפעולות הרמה, טלטול ושינוע נעשות באופן ידני ודורשות מאמץ מסוים מהעובד (עד 15 ק"ג לכל הרמה); 1= קיימים פעילויות שינוע והרמה רבות הנעשות באופן ידני, והדורשות מאמץ ניכר מהעובד (מעל 15 ק"ג למשא בודד), וזאת באופן קבוע כחלק מתהליך העבודה הרגיל.</p>	308

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למניעת סיכוני נפילה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ניגוב קבוע של שפך מהרצפה • ריצוף מונע החלקה • רשתות מגן מעל כל פתח ניקוז <p>באור: 5= ננקטים כל האמצעים הנחוצים למניעת סיכוני נפילה – כולל ריצוף מתאים ורשתות לפתחי ניקוז; 4= מנגבים שפכים, פתחי ניקוז מרושתים, אך אין ריצוף למניעת החלקה; 3= יש סיכוני החלקה, אין ריצוף מונע החלקה, ולעיתים יש שפכים שלא מנוגבים ו/או פתחי ניקוז ללא רשת; 1= יש בעיית נפילות והחלקות במאפיה, אין ריצוף מתאים, לא מקפידים על ניגוב שפכים במועד, ויש גם פתחי ניקוז ללא רשת.</p>	309
							<p>צמצום רעש במקור:</p> <ul style="list-style-type: none"> • קיים ציוד בו בוצע פתרון טכני – הנדסי להפחתת רעש המכונה מתחת ל- dB(A) 85. • הותקנו משתיקי רעש על גבי נקודות פליטות אוויר • ממקמים את הציוד הרועש במרחק סביר מהעובדים • מספקים לעובדים ציוד אישי להגנת השמיעה ומקפידים <ul style="list-style-type: none"> ○ על ציוד עם תו תקן ○ על נוחות השימוש ○ העובדים מקבלים הדרכה בנושא סיכוני רעש • במוסך מתבצעת בדיקת מפלסי רעש פעם בשנתיים • העובדים נשלחים לבדיקות שמיעה פעם בשנה <p>באור: 5= צמצום רעש במקור בכל תחנות העבודה כולל ציוד מגן אישי, הדרכה, בדיקות רעש ובדיקות שמיעה; 4= צמצום במקור ב-80% מתחנות העבודה בהן יש רעש, קיים אצל העובדים ציוד מגן אישי, יש הדרכה אך אין בדיקות רעש; 3= רק בכ-50% יש טיפול בהקטנת רעש, יש ציוד אך ללא אכיפה בשימוש, אין הדרכה, יש בדיקות שמיעה לעובדים, אין בדיקת מפלסי רעש; 1= קיים ציוד אישי לרעש בידי העובדים</p>	310

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)



שאלות

- (300) המשטחים בחדרי העבודה עשויים מחומרים קשים, רחיצים, (301) היגינה בחדרי העבודה:
- (302) אמצעים למיגון מכונות (303) ניקוי הציוד
- (304) גיהות אישית של הצוות (305) קיימים מקרים של מחלות מקצוע
- (306) איכות האוורור במפעל (307) המפעל מספק ציוד מיגון אישי
- (308) שינוע מטענים (309) אמצעים למניעת סיכוני נפילה
- (310) צמצום רעש במקור

כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

הערות:

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזות והחלשות בענף המוסכים

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

3. מבדק בטיחות ובריאות לענף עיבוד העץ

א. הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			X	0	1	3		
							<p>400</p> <p>מודעות הצוות למדיניות הבטיחות הכללית של המפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> מניעת אש שימוש במכונות והמיגון שלהן ריסוס חומרי הגנה ואימפרגנציה על העץ שימוש בצבעים וחומרי ציפוי <p>באור: 5= כל העובדים מודעים; 4= רק כ-80% מודעים; 3= כ-50%; 1= רק כ-25% או פחות מודעים לפרטי המדיניות הכללית.</p>	
							<p>401</p> <p>התחשבות בשיקולי בטיחות בעת עריכת השינויים:</p> <ul style="list-style-type: none"> קביעת כללים חדשים במפעל הכנסת שיטות ייצור חדשות ויותר בטיחותיות אי רכישת ציוד מסוכן הקמת קו ייצור חדש אי רכישת מוצרים שמהווים סיכון גיהותי ו/או בטיחותי הימנעות או צמצום באחסון ושימוש במוצרים דליקים פירוק ופינוי של חומרים המהווים סיכון סביבתי <p>באור: 5= שיקולי בטיחות ממלאים תפקיד מרכזי ועיקרי בעת ביצוע שינוי; 4= שיקולי הבטיחות הם שווי ערך לשיקולים האחרים; 3= מתחשבים בשיקולי בטיחות רק כאשר הדבר לא מצריך הקצאת משאבים נוספים; 1= שיקולי בטיחות הם משניים ושוליים כאשר מבצעים שינויים.</p>	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							<p>אמצעים למיגון משורי סרט:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מיגון של גלגלות וחלקים לא פעילים של הלהב: <ul style="list-style-type: none"> ○ מפני מגע מקרי ○ מפני שבירת הלהב • מנגנון עצירה הדרגתי • הגנה על המסגרת מפני חדירה מקרית (של עץ או שבבים, וכד'). • הגנה על החלק הנע של הסרט: <ul style="list-style-type: none"> ○ בשילוב עם מוביל הלהב העליון ○ השארת העץ המעובד גלוי וברור • שימוש בידית דחיפה או במתקן דומה • חיבור למערכת שאיבת נסורת <p>באור: 5= כל משורי הסרט מצוידים בכל או כמעט כל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי;</p> <p>4= 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3= ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1= חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	402

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים</p> <ul style="list-style-type: none"> • מגן חרב [מפצל] להגנה מצביטת העץ כשקוטר הלהב גדול מ-120 מ"מ: <ul style="list-style-type: none"> ○ מגן החרב ניתן לכוונון ○ מגן החרב מחובר על ידי שני ברגים או יותר ○ מגן החרב והלהב באותו מישור עובי מגן החרב: ○ הצורה או הרוחב של מגן החרב מתאימים ללהב • קיים סימון הפרטים של מגן החרב: <ul style="list-style-type: none"> ○ שם היצרן ○ קוטר הלהבים שהוא מיועד להם ○ העובי ○ הגנה תחת השולחן מפני מגע מקרי עם שיני הלהב • פתח השולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ רוחב הפתח עד 10 מ"מ יותר מעובי הלהב • הגנה: <ul style="list-style-type: none"> ○ קיים מגן נייד על גבי שיני הלהב ○ המגן ניתן לכיוון ידני מבלי להיעזר בכלים מיוחדים ○ שימוש בידיות דחיפה או במתקנים דומים • המסור מחובר אל שאיבת הנסורת <p>באור: 5= כל משורי הדיסק השולחניים מצוידים בכל או כמעט כל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4= 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3= ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1= חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p> 	403

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							<p>אמצעים למיגון משורי חיתוך בעלי להבי דיסק בקוטר של 120 מ"מ או יותר</p> <ul style="list-style-type: none"> • משור בעל זרוע רדיאלית: <ul style="list-style-type: none"> ○ עם מגן חרב להגנת הלהב מפני צביטה של העץ הנחתך ○ הגנה על חלקים נעים ○ ניסור לאורך בלבד • משור שולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ יש מגן ○ כשציר הלהב מעל השולחן: ○ קיים מכסה מגן קבוע ○ קיים מגן נייד • כשציר הלהב מתחת לשולחן: <ul style="list-style-type: none"> ○ קיים riving knife ○ קיים מכסה מגן ○ קיים מגן ללהב • כשהלהב מתרומם במהלך הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ יש לוחית מגן ○ יש מכסה עם תנועה אנכית • הזזה ידנית של הלהב בזמן הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ נמנעת תנועה לא-זהירה של הלהב לכיוון המפעיל ○ הידית בטוחה וקלה לשימוש • בהנעת להב מכאנית, הידראולית או פניאומאטית בזמן הניסור: <ul style="list-style-type: none"> ○ הלהב חוזר אוטומטית לעמדת ההתחלה עם שחרור מנגנון הבקרה <p>באור: 5= כל משורי החיתוך (+120) מצוידים בכל או כמעט כל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4= 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3= ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1= חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	404

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים הניתנים להטיה:</p> <ul style="list-style-type: none"> מכסה מגן ללהב (2/3 משטח פני הלהב) מתקן למניעה של סטיית העץ המעובד מתקן לתפיסת העץ המעובד במהלך הניסור <p>באור: 5 = כל משורי הדיסק השולחניים הניתנים להטיה מצוידים בכל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4 = 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3 = ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1 = חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	405
							<p>אמצעים למיגון משור כרסום אנכי – פריזר:</p> <ul style="list-style-type: none"> ציר ללא חריצים מנגנון עצירה הדרגתי (פחות מ- 10 שניות) מוביל המשור: <ul style="list-style-type: none"> מתכוונן מחובר לשולחן על ידי בורגי הידוק ידניים מגן מפני מגע מקרי בכלי החיתוך המתכוונן ידנית (מבלי להיעזר בכלים): <ul style="list-style-type: none"> אופקית אנכית מתקנים לתפיסת העץ המעובד: <ul style="list-style-type: none"> אל השולחן (טבעות הידוק או מלחציים) אל המוביל (טבעות הידוק או מלחציים) מכסה מגן לחלקים נעים: <ul style="list-style-type: none"> יציבות המסור מחובר למערכת שאיבת נסורת <p>באור: 5 = כל משורי הכרסום האנכי מצוידים בכל או כמעט כל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4 = 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3 = ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1 = חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	406

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון מכונות הקצעה ליישור משטחים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מכסה נייד מכסה את כל החלקים הנעים • מגן יציב או אוטומטי • מורם/ מוזז בקלות על ידי העץ המעובד (הקצעה שטוחה) מבלי לעזוב את המוביל • חוזר אוטומטית כלפי השולחן והמוביל לאחר שהעץ המעובד עבר • ניתן להעביר יד מעל המכסה הנייד ללא סכנה • קיים מגן לבלוק החיתוך מאחורי המוביל • מחובר למערכת שאיבת הנסורת <p>באור: 5 = כל מכונות ההקצעה מצוידות בכל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנות באופן הטוב ביותר האפשרי; 4 = 80% מוגנות כנ"ל, או שכולם מוגנות, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3 = ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1 = חלק מהמכונות אינו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	407
						<p>אמצעים למיגון מכונות הקצעה (מכונות להקטנת העובי):</p> <ul style="list-style-type: none"> • מכסה מגן <ul style="list-style-type: none"> ○ מכסה מגן יציב או אוטומטי ○ הגנה מפני הכנסה מקרית של אצבעות ○ מיגון של גליל ההזנה • מיגון מפני רתע: <ul style="list-style-type: none"> ○ תפס נגד רתע ○ יעילות התפסים • מיגון למערכת ההזנה של לוחות העץ • קיים חיבור למערכת שאיבת הנסורת <p>באור: 5 = כל מכונות ההקצעה מצוידות בכל או כמעט בכל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנות באופן הטוב ביותר האפשרי; 4 = 80% מוגנות כנ"ל, או שכולם מוגנות, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3 = ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1 = חלק מהמכונות אינו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	408	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>אמצעים למיגון כרסומת (פריזר):</p> <ul style="list-style-type: none"> מכסה מגן מעל החלקים הנעים אבטחה יעילה של העץ המעובד פתחים לשאיבה מקומית סביב הכלים <p>באור: 5= כל הסכינים מצוידים בכל או כמעט בכל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4= 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3= ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1= חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	409
						<p>אמצעים למיגון מקדחי שרשרת</p> <ul style="list-style-type: none"> בשחרור ידית הבקרה: <ul style="list-style-type: none"> חזרה אוטומטית של השרשרת לעמדה העליונה שלה כיבוי המנוע הגנה מפני מגע מקרי עם השרשרת: <ul style="list-style-type: none"> מכסה-מגן קבוע המאפשר פינוי של שבבים ואבק מכסה מגן נייד מערכת לשבירת שבבים בצד העולה של השרשרת <p>באור: 5= כל מקדחי השרשרת מצוידים בכל מנגנוני הבטיחות המומלצים, ומוגנים באופן הטוב ביותר האפשרי; 4= 80% מוגנים כנ"ל, או שכולם מוגנים, אך בחלק מהם חסרים מנגנוני הגנה שהחוק לא מחייב אותם; 3= ההגנות עונות על דרישות המינימום של החוק (גידור לבטח) אך לא מעבר לכך; 1= חלק מהמכונות איננו מגודר לבטח, ורובן לא מצוידות באמצעי בטיחות טובים.</p>	410	
						<p>איכות האוויר ומערכות שאיבה בבתי המלאכה</p> <ul style="list-style-type: none"> מערכות שאיבה לשבבים, שיירים, נסורת, נדיפים וממסים: <ul style="list-style-type: none"> מערכת שאיבה מקומית למכונות לעיבוד עץ, המופעלת באופן אוטומטי כשהמכונות עובדות מערכת שאיבה מקומית בעמדות צביעה, ציפוי בלכה והדבקה <p>באור: 5= קיים אוורור יעיל, וכן אמצעי שאיבה מקומיים טובים לכל מכונה בה הדבר נחוץ; 4= מערכת אוורור יעילה, אך לא בכל מקום יש אמצעי שאיבה בנקודת היווצרות השבבים והנדיפים; 3= אוורור סביר, אך אין בו די לסילוק יעיל של השבבים והנדיפים; 1= אוורור לא מספק, אין סילוק מספיק של השבבים והנדיפים.</p>	411	

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>ניהול וארגון של איכות האוויר בנגריה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • בדיקות ותחזוקה של מתקני השאיבה • איסוף ופינוי של שבבים, שיירים, נסורת ופסולת אחרת • ניקוי והסרת אבק בתקרות, בקירות החציצה ובתעלות הכבלים <p>באור: 5= כל מתקני השאיבה נבדקים תקופתית, איסוף ופינוי פסולת מדי יום, וניקוי קירות ותקרות תקופתי יעיל; 4= מתקני שאיבה נבדקים תקופתית, פסולת מסולקת מספר פעמים בשבוע, אך קירות ותקרות בדרך כלל לא נקיים; 3= מתקנים נבדקים רק כאשר יש תקלה או ירידה בכושר שאיבה, פסולת נאספת רק כשהיא מתחילה להפריע, קירות ותקרות מלוכלכים מדרך כלל; 1= מתקני שאיבה לא נבדקים ויעילותם נמוכה / תקלות תכופות, בדרך כלל יש פסולת שלא פונתה בכמויות משמעותיות, ואין כמעט ניקוי של תקרות וקירות.</p>	412
							<p>התאמת רמות התאורה לסוג העבודה המתבצעת (לעבודה מדויקת דרושה תאורה בעוצמה גבוהה יותר מאשר למטלה פשוטה).</p> <p>התאורה המינימאלית הדרושה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 200 לוקס - לעבודות עץ על שולחן נגרים • 300 לוקס - לעבודה על מכונה לעיבוד עץ <p>באור: 5= רמת תאורה מתאימה בכל תחנות העבודה; 4= רק ב-80% מהתחנות; 3= רק בכ-50%; 1= רק ב-25% או פחות מהתחנות תאורה מתאימה.</p>	413
							<p>התאורה באזורים מיוחדים (חדרי מדרגות, חדרי אחסון, פרוזדורים, שטחים שמחוץ למבנה):</p> <ul style="list-style-type: none"> • 100-50 לוקס – למעברים בבתי מלאכה, בפרוזדורים ואחסון • 250-500 לוקס – לפעולות עיבוד והרכבה <p>באור: 5= רמת תאורה מתאימה בכל תחנות העבודה; 4= רק ב-80% מהתחנות; 3= רק בכ-50%; 1= רק ב-25% או פחות מהתחנות תאורה מתאימה.</p>	414

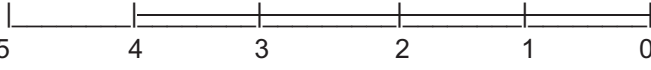
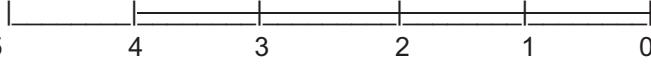
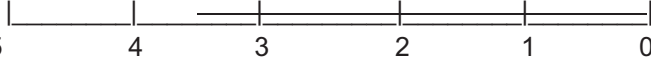
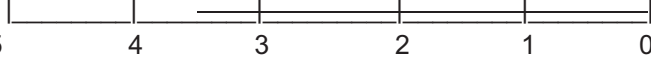
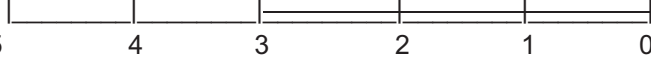
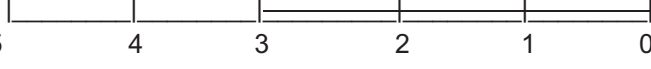
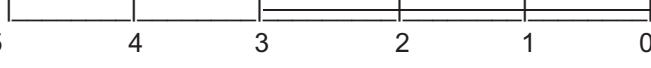
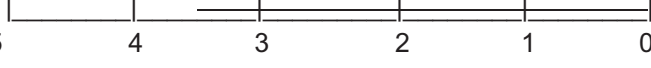
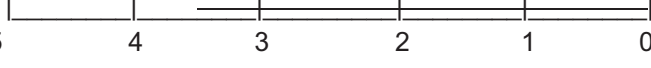
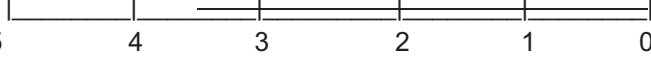
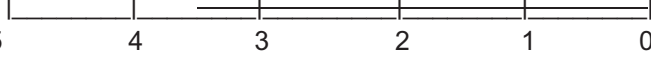
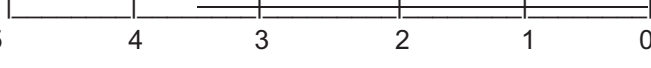
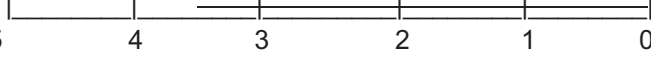
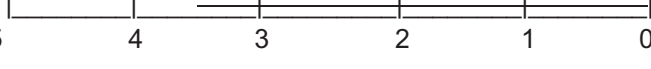
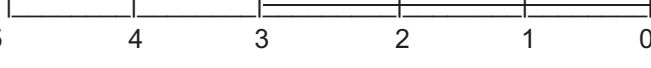
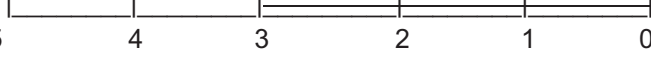
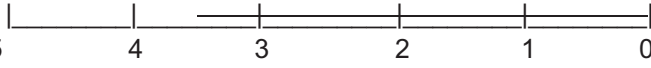
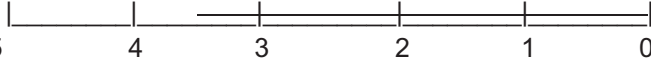
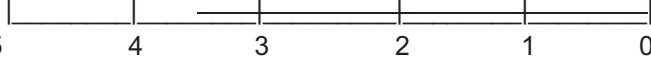
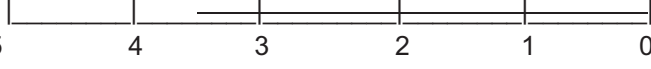
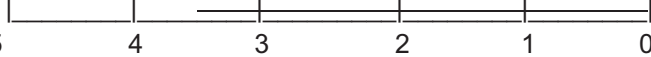
ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>• הפרדה בין אזורים לאחסון חומרים דליקים מאד לאחסון עצים ושבבים מערכת חימום בטיחותית (ללא סיכוני שריפה)</p> <p>• שימוש בכמות מוגבלת של מוצרים דליקים במקום העבודה</p> <p><u>באור:</u> 5= מגבילים מאד שימוש במוצרים דליקים, ויש הפרדה וחיץ אמינים בין חומרים דליקים מאד ועצים; 4= מגבילים שימוש בחומרים דליקים מאד, אך אין הפרדה מלאה / חיץ; 3= לא כל-כך מגבילים שימוש במוצרים דליקים, וההפרדה לא כל-כך אמינה; 1= אחסון בערבוביה של חומרים דליקים מאד ושל עצים, אין הקפדה בנושא..</p>	415
							<p>קיום מחלות מקצוע במפעל:</p> <ul style="list-style-type: none"> • הפרעות נשימה בגלל אבק העץ • אקזמה בגלל מגע בחומרי הטיפול בעץ (צבע, חומר הגנה, מקשים, לכות) • פגיעה במערכת השמיעה כתוצאה מחשיפה לרעש • אסתמה תעסוקתית כתוצאה משאיפת אבק עץ <p><u>באור:</u> 5= ננקטים אמצעי מניעה מתאימים למניעה של מחלות המקצוע הללו, ולא ידוע על קיום מחלת מקצוע אצל העובדים במפעל/בנגריה בשנים האחרונות; 4= ננקטים אמצעים, אך יש מקרים חריגים, בודדים, של תלונות המעלות חשש מבוסס למחלות מקצוע; 3= האמצעים הננקטים אינם יעילים דיים, ומדי פעם נקבע כי העובדים סובלים ממחלת מקצוע; 1= לא ננקטים אמצעים יעילים, חלק ניכר מהעובדים מתלונן, ואין זה יוצא דופן שעובד נופל קורבן למחלת מקצוע.</p>	416
							<p>קיים ידע על סיכוני בריאות על כן:</p> <ul style="list-style-type: none"> • המפעל מספק בקרה רפואית מיוחדת (בדיקות רפואיות) עבור עובדים אשר: <ul style="list-style-type: none"> ○ מרססים ומבצעים אימפרגנציה לעץ ○ צובעים, מלטשים ומשייפים <p><u>באור:</u> 5= כל העובדים החשופים נבדקים בבדיקות רפואיות תקופתיות בהתאם לתקנות; 4= כל העובדים הקבועים נבדקים בהתאם לתקנות, אך לא כל הזמניים; 3= עובדים נבדקים, אך לא בכל הבדיקות הנחוצות, או לא בתדירות הנדרשת בתקנות; 1= העובדים כמעט ולא נבדקים בבדיקות רפואיות תקופתיות הנדרשות בתקנות, או שנבדקים רק לעיתים רחוקות מאד.</p>	417

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>ציוד מגן אישי מסופק על ידי המפעל והינו מתאים ואיכותי:</p> <ul style="list-style-type: none"> נעלי בטיחות בגדי עבודה משקפי מגן או מגן פנים מיגון שמע (אטמי אוזניים או אוזניות) מסכות מגן נשימתיות מדריכים את העובדים בשימוש נכון בציוד מקפידים על החלפתו כשמתבלה העובדים מקפידים על שימוש בציוד <p>באור: 5= כל ציוד המגן האישי הנחוץ מחולק, מקפידים על השימוש בו; 4= בדרך כלל נעשה שימוש בציוד המגן האישי הנדרש; 3= חלק מציוד המגן הדרוש לא קיים, או שחלק מהעובדים לא משתמשים בציוד המגן כנדרש; 1= מרבית פריטי ציוד המגן לא קיימים או לא נוחים או לא מתאימים, ואין מקפידים על השימוש בהם.</p>	418
							<p>מינעת רעש:</p> <ul style="list-style-type: none"> קיימות במפעל מכונות בהן בוצע פתרון טכני הנדסי להפחתת רעש העובדים מקבלים הדרכה בנושא סיכוני רעש העובדים נשלחים לבדיקות שמיעה פעם בשנה <p>באור: 5= כל המכונות וחללי העבודה מוגנים היטב בפני רעש, והרעש אינו עולה על המותר, מבוצעת הדרכה לעובדים, והעובדים נבדקים לתקינות שמיעתם; 4= לעיתים, באופן חריג, הרעש עולה על המותר (רעש התקפי), יש הדרכה לעובדים, העובדים נבדקים אחת לשנה לשמיעה; 3= קיים רעש מזיק במקומות מסוימים, אין הדרכה פעם בשנה, העובדים נבדקים לשמיעה אחת לשנה; 1= לא בוצע פתרון טכני הנדסי, אין הדרכות, העובדים נבדקים מידי פעם לשמיעה, עוצמות הרעש עולה על המותר (רעש מזיק).</p>	419

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
	X	0	1	3	4	5		
							<p>בדיקות סביבתיות תעסוקתיות – מתבצעות בדיקות תקופתיות כמתחייב בתקנות של:</p> <ul style="list-style-type: none"> • מפלסי רעש • רמות אבק עץ • ריכוז ממיסים בתהליך צביעה והדבקה <p>באור: 5 = בדיקות בכל המחלקות באופן סדיר על-ידי אנשי מקצוע; 4 = בדיקות באופן סדיר ברב המחלקות; 3 = בדיקות רק בחלק מהמחלקות, ולא באופן סדיר – או שהבדיקות לא מבוצעות על-ידי אנשי מקצוע מנוסים; 1 = לא מבצעים בדיקות של תנאי בריאות וגיחות באופן סדיר כלל, אלא רק נקודתית במקרים חריגים במיוחד.</p>	420

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)

הציון	שאלות
	(400) מודעות הצוות למדיניות הבטיחות הכללית של המפעל
	(401) התחשבות בשיקולי בטיחות בעת עריכת השינויים
	(402) אמצעים למיגון משורי סרט
	(403) אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים
	(404) אמצעים למיגון משורי חיתוך בעלי להבי דיסק 120 מ"מ
	(405) אמצעים למיגון משורי דיסק שולחניים הניתנים להטיה
	(406) אמצעים למיגון משור כרסום אנכי – פריזר
	(407) אמצעים למיגון מכונות הקצעה ליישור משטחים
	(408) אמצעים למיגון מכונות הקצעה
	(409) אמצעים למיגון כרסומת (פרייזר):
	(410) אמצעים למיגון מקדחי שרשרת
	(411) איכות האוויר ומערכות שאיבה בבתי המלאכה
	(412) ניהול וארגון של איכות האוויר בנגריה
	(413) התאמת רמות התאורה לסוג העבודה המתבצעת)
	(414) התאורה באזורים מיוחדים (חדרי מדרגות, חדרי אחסון)
	(415) הפרדה בין אזורים לאחסון חומרים דליקים מאד לאחסון עצים ושבבים
	(416) קיום מחלות מקצוע במפעל
	(417) קיים ידע על סיכוני בריאות.
	(418) ציוד מגן אישי מסופק על ידי המפעל
	(419) מניעת רעש
	(420) בדיקות סביבתיות תעסוקתיות

כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

הערות:

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזות והחלשות בענף המוסכים

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".

4. מבדק בטיחות ובריאות לענף המוסכים

א. הערכה

ציון לשאלה	לא ישים	לא מבוצע	טעון שיפור			מבוצע כראוי	הנושא הנבדק	מס'
			חמור	בינוני	קל			
			1	3	4			
X	0	1	3	4	5			
							<p>התחשבות בשיקולי בטיחות וגיהות בעת ביצוע השינויים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • הכנסת שיטות עבודה חדשות יותר בטיחותיות • שימוש בחומרים יותר בריאותיים (סיכונים גיהותיים ובריאותיים) • שימוש בצידוד בטיחותי יותר (סיכון בטיחותי) <p>באור: =5 שיקולי בטיחות ממלאים תפקיד מרכזי ועיקרי בעת ביצוע שינוי; =4 שיקולי הבטיחות הם שווי ערך לשיקולים האחרים; =3 מתחשבים בשיקולי בטיחות רק כאשר הדבר לא מצריך הקצאת משאבים נוספים; =1 שיקולי בטיחות הם משניים ושוליים כאשר מבצעים שינויים.</p>	500
							<p>הפרדת אזורי תנועה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • האזורים לתיקון כלי-רכב מופרדים באופן ברור מהאזורים להולכי הרגל • קיימים נתיבי תנועה נפרדים להולכי רגל ולכלי-רכב <p>ביאור: =5 הפרדה ברורה ונתיבים נפרדים בתוך מחלקות המוסך, בחצר, ובאזורי החניה; =4 בכ-80% מהאיזורים; =3 בכ-50% מהאיזורים; =1 רק בכ-25% מהאיזורים.</p>	501

						<p>502</p> <p>שימוש באמצעי בטיחות למניעת נפילות לבורות: (אם משתמשים בליפטים רשום X)</p> <ul style="list-style-type: none"> • בורות הטיפול מכוסים או מגודרים כאשר אינם בשימוש • אפשרות ליציאה קלה מבורות הטיפול באמצעות סולמות או מדרגות • הבורות מסומנים באופן ברור ונראה לעין • העליה לבור תמיד עם מכוון חיצוני <p>ביאור: 5= כל הבורות מכוסים או מגודרים כאשר אינם בשימוש, יש אמצעי ירידה ועליה מתאימים ובטוחים, ויש סימונים ברורים, עליה תמיד עם מכוון; 4= הבורות לא מגודרים כאשר אינם בשימוש, אך יש אמצעי ירידה ועליה מתאימים ובטוחים, ויש סימונים ברורים; עליה תמיד עם מכוון 3= הבורות מגודרים כאשר אינם בשימוש, אך לא בכלם יש יש אמצעי ירידה ועליה מתאימים ובטוחים, ולא בכלם יש סימון ברור, מכוון לא תמיד זמין לכיוון; 1= הבורות לא מגודרים כאשר אינם בשימוש, אין אמצעי ירידה ועליה מתאימים ובטוחים, ואין סימונים ברורים, כמעט ולא משתמשים במכוון.</p>
						<p>503</p> <p>אמצעים לשמירת איכות האוויר במוסך:</p> <ul style="list-style-type: none"> • הזרמה קבועה של אוויר נקי מבחוץ • מערכת אוורור שמונעת כל סיכון של הצטברות אדים רעילים באוויר או אווירה נפיצה בבורות טיפול ובחדרים תת-קרקעיים • איסור על הפעלת מנועים ממושכת ללא מערכת לסילוק גזי פליטה • אוורור ושאיבה מקומית: <ul style="list-style-type: none"> ○ של גזים ונדפי ריתוך ○ של גזי פליטה בעת הפעלת המנועים (באמצעות צינור יניקה המחובר לאגזוז) ○ בבורות הטיפול ○ של אדי צבע בתהליך צביעה ○ של אבק הנוצר בהתליך ליטוש <p>באור: 5= קיים אוורור יעיל, וכן אמצעי שאיבה מקומיים טובים לנדפים, גזים ואבק; 4= מערכת אוורור יעילה, אך לא בכל מקום יש אמצעי שאיבה בנקודת היווצרות גזים ונדפים; 3= אוורור סביר, אך אין בו די לסילוק יעיל של הגזים והנדפים; 1= אוורור לא מספק, אין סילוק מספיק של גזים ונדפים</p>

							<p>504</p> <p>תאורה מיוחדת במוסך:</p> <ul style="list-style-type: none"> • בבורות הטיפול מערכת החשמל במתח נמוך ומוגנות ממגע ברשת מתכת עם הארקה • פנסי יד עם מתח מרבי עד 50 וולט <p>באור: 5= כל הנורות בבורות הטיפול במתח נמוך ומוגנות ברשת עם ארקה, כל פנסי היד במתח נמוך; 4= כ-80% מהנורות / פנסי יד כנ"ל במתח נמוך; 3= רק בכ-50%; 1= רק ב-25% או פחות.</p>
							<p>505</p> <p>אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מגבהים ומתקנים דומים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון המטען המירבי המותר • יציבות • מגבהים בורגיים הננעלים באופן אוטומטי • תחזוקה קבועה • מתגי הגבלה עליונים ותחתונים למתקנים המופעלים על ידי מנוע חשמלי • איסור כניסה מתחת למטענים כלשהם שאינם נתמכים על ידי מתקן יציב <p>באור: 5= ננקטים כל האמצעים הנדרשים כמפורט לעיל כדי להגן על העובדים מפגיעות של מגבהים; 4= ננקטים כל האמצעים ההנדסיים המצויינים (או דומים להם), אך אין בכלם סימונים ברורים ו/או אין תחזוקה סדירה; 3= רק חלק מהמגבהים מוגנים לחלוטין כנ"ל, וקיימים כאלה הדורשים שיפור נוסף; רק חלק מסומנים בבירור ו/או תנועת אנשים באזורי סכנה; 1= מגבהים לא ממוגנים הנדסית כנדרש, אין הקפדה על סימון ותחזוקה ו/או תנועת אנשים באזורי סכנה כנ"ל.</p>

אמצעי בטיחות למגבהים (ליפטים):

- סימון ברור של המטען המירבי המותר
- אמצעים להגבלת מטען עודף
- הגנה אוטומטית מפני ירידה פתאומית (עמוד תומך, איסור כניסה אל מתחת לליפט לא נעול)
- מתקן לקיבוע המכונית, מחוזק על ידי מעצור
- מניעת סיכון של הימחצות רגליים בעת הנמכת הליפט
- מתג להגבלת העלייה כלפי מעלה מנגנון בטיחות:
- למניעת הפעלה מקרית
- לעצירת הליפט ברגע שהוא משתחרר
- במגבהים הניתנים לסיבוב, הפרדת איזורי סכנה
- במגבהי כבל או שרשרת-עצירה אוטומטית כשהכבל או השרשרת רפויים
- במגבהים פניאומטיים או הידראוליים: מגבילי לחץ
- קיום תזכיר בדיקה של בודק מוסמך כולל פתקית צהובה על גבי הליפט
- הפעלה רק על ידי מפעיל שהודרך

באור: 5= כל המגבהים מוגנים כמפורט לעיל או באמצעים מתאימים מקבילים אחרים, קיים תזכיר בודק מוסמך, הפעלה רק על ידי מוסמכים; 4= מגבהים ממוגנים, אך לא בכל האמצעים המפורטים לעיל (או שחלק כן, וחלק ממוגנים חלקית), קיים תזכיר בודק מוסמך, הפעלה רק על ידי מוסמכים; 3= בחלק מהמגבהים חסרים אמצעי אבטחה חשובים, מועד התזכיר עבר, הפעלה גם על ידי לא מורשים; 1= מגבהים אינם ממוגנים כהלכה ועל פי הדרישות, ויש צורך בהתקנת אמצעי אבטחה בסיסיים נוספים, אין תזכיר בדיקה, כל אחד מפעיל את הליפטים.

						<p>507 הגנת העובדים מאבני השחזה:</p> <ul style="list-style-type: none"> • שימוש באבני השחזה בהם המהירות המירבית המומלצת בסל"ד על ידי היצרן תואמת להמהירות בסל"ד של המשחזת בזמן החלפת אבן מקפידים על בדיקה ראשונית של דקה אחת ללא השחזה במהירות הרשומה, כשהגלגל מוכן לשימוש • המשחזת מצויידת בכל אביזרי ההגה (מגיני צד במקומם, תמך השחזה ממוקם במרכז ובמירווי של 1.5 מ"מ, קיום חלון מגן עליון שלם, שימוש במשקפי מגן מתאימים, שלט המצביע על חובת שימוש במשקפי מגן בזמן השחזה) <p>באור: 5= ננקטים כל האמצעים הנ"ל לגבי אבני ההשחזה; 4= ננקטים רק 2 מתוך 3 האמצעים הנ"ל; 3= ננקט רק אמצעי אחד מהנ"ל; 1= בדרך כלל לא ננקט אף אמצעי מהמצוינים לעיל.</p>	
						<p>508 אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מלטשות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • סימון ברור של מהירות הציר המירבית בסל"ד • מגן מתכוונן בהתאם לסוג העבודה • שלט המציין שיש להשתמש במשקפי מגן • זיווד מגן סביב מכונות ליטוש • שאיבת אבק ופסולת במקור • ציוד מגן אישי: <ul style="list-style-type: none"> ○ משקפי מגן ○ מסכת מגן לפנים <p>באור: 5= ננקטים כל האמצעים הנ"ל לגבי מלטשות; 4= קיים מיגון ושאיבת אבק במקור, משתמשים בציוד מגן, אך אין סימון ברור של המהירות; 3= לא משתמשים תמיד בציוד מגן, ליקויים במיגון, אין סימון; 1= אין מיגון כנדרש, לא מקפידים על ציוד מגן אישי.</p>	

						<p>509</p> <p>קיימים במפעל מקרים של מחלות מקצוע:</p> <ul style="list-style-type: none"> • כאבי ראש בגלל שאיפה של גזי פליטה • ירידה בשמיעה • הפרעות נשימה בגין שאיפה של מסירי שמנים, תכשירי ניקוי, וכד' • דלקות עור כתוצאה ממגע במסירי שמנים, בדלקים ובשמנים <p>באור: 5= ננקטים אמצעי מניעה מתאימים למניעה של מחלות המקצוע הללו, ולא ידוע על קיום מחלת מקצוע אצל העובדים במוסך בשנים האחרונות; 4= ננקטים אמצעים, אך יש מקרים חריגים, בודדים, של תלונות המעלות חשש מבוסס למחלות מקצוע; 3= האמצעים הננקטים אינם יעילים דיים, ומדי פעם נקבע כי העובדים סובלים ממחלת מקצוע; 1= לא ננקטים אמצעים יעילים, חלק ניכר מהעובדים מתלונן, ואין זה יוצא דופן שעובד נופל קורבן למחלת מקצוע.</p>
						<p>510</p> <p>אמצעי מיגון לריתוך וחיתוך בלהבה או בקשת חשמלית:</p> <ul style="list-style-type: none"> • למכשיר גז דחוס, מומס או נוזלי: <ul style="list-style-type: none"> ○ מותקן בולם להבה על שני הצינורות ○ הצנרת גמישה, רציפה וללא סדקים ופיצוצים ○ קיים וסת שלם ותקין ○ קיימים מדי לחץ תקינים ושלמים • אוורור על ידי שאיבת נדפי ריתוך במקור • משתמשים בצידוד מגן אישי <p>באור: 5= כל המכשירים לריתוך וחיתוך בלהבה ממוגנים כנדרש, נדפים נשאבים, ונעשה שימוש בצידוד מגן אישי כנדרש; 4= יש מיגון כנדרש, אך שאיבה לא מספקת, ולא תמיד משתמשים בצידוד מגן מתאים; 3= ליקויים מסוימים במיגון, שאיבה לא מספקת, ואי הקפדה על צידוד מגן אישי; 1= חסרים אמצעי הגנה נדרשים, אין שאיבת נדפים, ואין הקפדה על צידוד מגן אישי.</p>

מחלקות צביעה, ריסוס צבעים או ציפויים:

- חובת שימוש במסכה (עם מסנן או עם הזנה עצמאית של אוויר)
- לכידה במקור ופינוי או סילוק חלקיקים ואדים
- הארקה של חלקי מתכת בארובות אוורור (ניקוי קבוע של ארובות על ידי תהליכים שאינם כרוכים באש או בניצוצות)

אם חומרי הריסוס דליקים:

- החדר בנוי מחומרים לא מתלקחים
- בעל גישה נוחה ליציאות, דלתות שנפתחות כלפי חוץ
- חביות חול או מטפים בהישג יד
- שמירת מלאי שאינו עולה על צורכי מחצית היום
- איסור על שימוש במתקנים בעלי להבה גלויה או יצירת ניצוצות בסביבה הקרובה (עד 10 מ' לפחות)
- העישון אסור

במערכת החשמלית:

- מתח נמוך מאוד בלבד
- אפשרות לניתוק המתקן על ידי מתג רב קוטבי מחוץ לחדר
- מערכת החשמל כולה מסוג IP עמידה בניצוצות

באור: 5= ננקטים כל האמצעים לעיל, או שווי ערך להם; 4= ננקטים רוב האמצעים המצויינים לעיל, והעבודה בהתאם לכל דרישות החוק; 3= לא ננקטים אמצעים מספיקים, ויש צורך בשיפורים בנושא; 1= לא עובדים על-פי דרישות החוק, קיימים גורמי סיכון משמעותיים עקב אי קיום אמצעים ואי הקפדה על עבודה כנדרש.

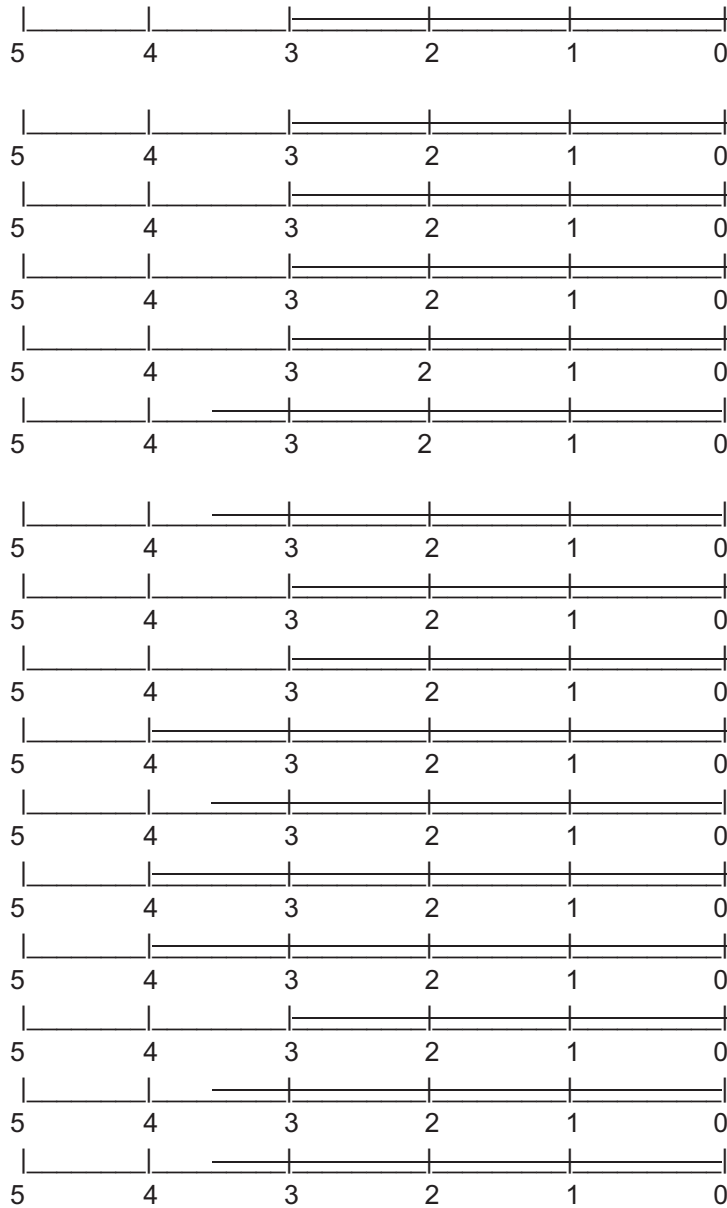
						<p>512 טיפול בחומרים מסוכנים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • קיים נוהל לטיפול בחומרים ובפסולת מסוכנת • קיימים דפי MSDS לכל החומרים שבשימוש • החומרים המסוכנים מאוחסנים במקומות מאווררים, מופרדים לפי קבוצות הסיכון ומשולטים • נעשה מאמץ להחלפת חומרים מסוכנים בחומרים ידידותיים • האמצעים שנקטים למניעת מגע ישיר עם: <ul style="list-style-type: none"> ○ שמן לא משומש (כפפות, מערכת הזנה סגורה) ○ שמן משומש (מיכל קליטה מתאים, מערכת פינוי סגורה) <p>באור: =5 כל החומרים המסוכנים מטופלים באופן בטיחותי, וקיימים אמצעים הנדסיים מתאימים וציוד מגן אישי כנדרש למניעת מגע עם העובד, קיימים דפי MSDS; =4 בדרך כלל, רב החמרים מטופלים כהלכה, אך לעיתים יש חריגות; קיימים דפי MSDS; =3 אין מספיק אמצעים נאותים, ולא תמיד מקפידים על ציוד מגן אישי; =1 אין אמצעים כלל למניעת מגע, ולא משתמשים בדרך כלל בציוד מגן אישי מתאים.</p>
						<p>513 פינוי, הסרה וסילוק של חומרים מסוכנים שמנים משומשים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • איסוף למיכל מיוחד • פינוי על ידי גורם מוסמך מים משומשים ופסולת: <p>באור: =5 כל השמנים המשומשים ומוצרי הפסולת נאספים למכלים מיוחדים, ומפונים באופן יעיל על-ידי גורם מוסמך ובהתאם לנהלים קפדניים; =4 רב החמרים נאספים ומפונים כנ"ל; =3 קיימים סוגי פסולת/שמנים/מים שבדרך כלל לא נאספים ולא מפונים באופן בטיחותי וכנדרש; =1 אין נהלים ואמצעים טובים לאיסוף לפינוי שמנים ופסולת, מאלתרים פתרונות, והפינוי לא על-ידי גורם מוסמך.</p>

						<p>514</p> <p>צמצום רעש במקור:</p> <ul style="list-style-type: none"> • קיים ציוד בו בוצע פתרון טכני – הנדסי להפחתת רעש המכונה מתחת ל- 85 dB(A). • הותקנו משתיקי רעש על גבי נקודות פליטות אוויר • ממקמים את הציוד הרועש במרחק סביר מהעובדים • מספקים לעובדים ציוד אישי להגנת השמיעה ומקפידים: <ul style="list-style-type: none"> ○ על ציוד עם תו תקן ○ על נוחות השימוש ○ העובדים מקבלים הדרכה בנושא סיכוני רעש • במוסך מתבצעת בדיקת מפלסי רעש פעם בשנתיים • העובדים נשלחים לבדיקות שמיעה פעם בשנה <p>באור: 5= צמצום רעש במקור בכל תחנות העבודה כולל ציוד מגן אישי, הדרכה, בדיקות רעש ובדיקות שמיעה; 4= צמצום במקור ב-80% מתחנות העבודה בהן יש רעש, קיים אצל העובדים ציוד מגן אישי, יש הדרכה אך אין בדיקות רעש; 3= רק בכ-50% יש טיפול בהקטנת רעש, יש ציוד אך ללא אכיפה בשימוש, אין הדרכה, יש בדיקות שמיעה לעובדים, אין בדיקת מפלסי רעש; 1= קיים ציוד מגן אישי לרעש בידי העובדים</p>
						<p>515</p> <p>המפעל מספק ציוד מגן אישי מתאים:</p> <ul style="list-style-type: none"> • כפפות מגן • נעלי בטיחות • בגדי עבודה • משקפי מגן ו/או מסכות מגן • מגני שמיעה • משחות הגנה • ציוד להגנת מערכת הנשימה • איכות ציוד המגן האישי ורמת הביקורת עליו <p>באור: 5= מספקים ציוד מגן אישי בכל המקרים בהם הדבר נחוץ; 4= רק בכ-80% מהמקרים; 3= בכ-50%; 1= רק בכ-25% או פחות מספקים ציוד מגן אישי כנדרש.</p>

ב. ציונים וניתוח

(רשום כאן את הציונים)

הציון



שאלות

- (500) התחשבות בשיקולי בטיחות וגיחות בעת ביצוע השינויים
- (501) הפרדת אזורי תנועה
- (502) שימוש באמצעי בטיחות למניעת נפילות לבורות
- (503) אמצעים לשמירת איכות האוויר במוסך
- (504) תאורה מיוחדת במוסך
- (505) אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מגבהים ומתקנים דומים
- (506) אמצעי בטיחות למגבהים (ליפטים)
- (507) הגנת העובדים מאבני השחזה
- (508) אמצעים להגנת העובדים מפגיעות של מלטשות
- (509) קיימים במפעל מקרים של מחלות מקצוע
- (510) אמצעי מיגון לריתוך וחיתוך בלהבה או בקשת חשמלית
- (511) מחלקות צביעה, ריסוס צבעים או ציפויים
- (512) טיפול בחומרים מסוכנים
- (513) פינוי, הסרה וסילוק של חומרים מסוכנים
- (514) צמצום רעש במקור
- (515) המפעל מספק ציוד מגן אישי מתאים

כל הציונים שמשמאל לקו הכפול מעידים על מצב טוב במפעל. כל ציון שבתחומי הקו הכפול מחייב תשומת לב מיוחדת – עליכם להתחיל להקדיש מחשבה לנושאים אלה.

הערות:

רצוי לצלם עמוד זה לפני המילוי לצורך שימוש עתידי

ג. הערכת הנקודות החזות והחלשות בענף המוסכים

לא ישים*	נקודות חלשות	נקודות חזקות
*		

* בעמודה זו יש לרשום את מספרי השאלות המסומנות בדפי הציונים כ- "לא ישים".